



LQ-590HII/LQ-2090HII/LQ-2090HIIIN

사용설명서

NPD5917-00 KO

저작권 및 상표

Seiko Epson Corporation의 사전 서면 동의 없이 본 설명서 내용의 일부 또는 전부를 무단으로 복제하거나 정보 검색 시스템에 저장하거나 전자, 기계, 복사기에 의한 복사, 디스크 복사 등 어떠한 형태나 수단으로도 전송하는 것을 금합니다. 이 문서에 수록된 정보는 이 Epson 프린터를 사용하기 위해 만들어졌습니다. 이 정보를 다른 프린터에 적용하는 경우 Epson은 어떠한 책임도 지지 않습니다.

Seiko Epson Corporation 및 그 계열사는 이 제품의 구매자 또는 제3자가 이 제품의 사고, 오용, 남용이나 이 제품의 무단 변형, 수리, 개조 또는 Seiko Epson Corporation의 운영 관리 및 유지보수 지침에 대한 미준수로 입은 손해, 손실, 비용이나 지출에 대해 책임지지 않습니다.

Seiko Epson Corporation은 Epson 제품 또는 Seiko Epson Corporation에서 승인한 Epson 제품 이외의 선택사항이나 소모품을 사용하여 발생하는 손해 또는 문제에 대해 책임지지 않습니다.

EPSON® 및 ESC/P(Registered Trademark mark)은 등록상표이며 EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION 및 ESC/P2는 Seiko Epson Corporation의 상표입니다.

Microsoft®, Windows®, Windows Server®, 및 Windows Vista®는 Microsoft Corporation의 등록 상표입니다.

IBM은 International Business Machines Corporation의 등록 상표입니다.

공지사항: 여기에 기재된 다른 제품 이름은 단지 식별 목적으로만 사용되었으며 각 사의 상표 또는 등록 상표일 수 있습니다. Epson은 이들 상표에 대한 어떠한 권리도 없습니다.

본 설명서의 내용 및 제품 사양은 고지 없이 변경될 수 있으니 양해 바랍니다.

© 2017 Seiko Epson Corporation

목차

저작권 및 상표

설명서 정보

정보 찾기	6
설명서에 사용된 표현	6
운영 체제 버전	6

안전 지시사항

안전 지시사항	8
경고, 주의, 참고	8
뜨거운 부품 주의 기호	8
주요 안전 지시사항	8

용지 다루기

용지 급지 선택	12
연속 용지 인쇄	12
날장 용지 인쇄	13
용지 해제 레버 설정	14
용지 두께 레버 조정	14
연속 용지 급지	15
연속 용지 공급 위치	15
트랙터가 있는 연속 용지 급지	16
용지절선 기능 사용	31
날장 용지 급지	32
사용 가능 용지 종류	33
용지 가이드 사용	33
특수 용지 급지	37
다중 서식 용지	37
라벨	38
봉투	39
엽서	39
연속 용지 및 날장 용지 사이 전환	40
날장 용지 전환	40
연속 용지로 전환	41
용지상단조정 기능 사용	41
용지절선 위치로 조정	41
인쇄 시작 위치 조정	42

프린터 소프트웨어

프린터 소프트웨어에 대하여	44
----------------------	----

프린터 드라이버 사용	44
Windows 응용 프로그램에서 프린터 드라이버에 액세스 44	
시작 메뉴에서 프린터 드라이버에 액세스	46
프린터 드라이버 설정 변경	48
프린터 드라이버 설정 개요	49
프린터 설정	49
모니터링 설정	51
설정 유틸리티	51
EPSON Status Monitor 3 사용	51
EPSON Status Monitor 3 설치	52
EPSON Status Monitor 3 열기	53
EPSON Status Monitor 3 설치	54
Bi-D 조정 사용	54
Bi-D 조정으로 조정	54
프린터 설정 사용	56
프린터 설정 변경	56
네트워크에서 프린터 설치	57
프린터 공유	57
프린터를 공유 프린터로 설정	58
클라이언트 설정	60
인쇄 취소	63
프린터 소프트웨어 제거	64
프린터 드라이버와 EPSON Status Monitor 3의 제거 ..	64

제어판

버튼 및 표시등	66
서체선택과 고속인쇄 선택	67
프린터의 기본 설정에 대하여	68
기본 설정 모드	68
기본 설정 변경	73
잠금 모드	74
잠금 모드 설정 변경	74

문제 해결

오류 표시기 사용	77
문제점 및 해결 방법	78
전원 공급 문제	78
인쇄	79
용지 다루기	82
네트워크 문제	84
USB 문제 해결	84

용지 걸림 해결	84
인쇄물에서 수직선 조정	85
인쇄 취소	85
프린터 드라이버 사용	85
프린터 제어판 사용	86
자체 테스트 인쇄	86
헥스 덤프(Hex Dump) 인쇄	87

도움이 필요한 경우

기술 지원 웹사이트	88
고객 지원 정보	88

옵션 및 소모품

리본 카트리지 교체	89
정품 Epson 리본 카트리지	89
리본 카트리지 교체	89
날장 급지 장치	92
날장 급지 장치 설치.....	93
단일 날장 급지 장치에서 용지 급지.....	94
고용량 급지 장치에서 용지 급지.....	96
이중 날장 급지 장치 조립	98
용지 경로 선택 (자동날장 1 또는 자동날장 2).....	99
롤 용지 홀더.....	100
롤 용지 홀더 설치.....	100
롤 용지 홀더 설치.....	101
롤 용지 급지.....	101
롤 용지 제거 방법.....	103
추가적인 트랙터 장치.....	103
추가 용지 가이드	104

제품 정보

프린터 각 부분의 명칭	105
프린터 사양	106
기계 사양.....	106
전자.....	108
전기 사양.....	109
사용 환경.....	109
시스템 요구사항	109
용지.....	110
권장 인쇄 가능 영역.....	113
명령 목록	115
KSSM+ 제어 코드	115
KS 제어 코드	118
전자파 적합성 기준의 사용자 안내문	119
프린터 청소	119

목차

프린터 운반	119
--------------	-----

용어

설명서 정보

정보 찾기

Epson 프린터와 함께 다음 설명서가 제공됩니다.

설치 안내 시트 (용지 설명서)

는 프린터 설치 및 소프트웨어 설치에 대한 정보를 제공합니다.

사용설명서 (본 설명서)

는 프린터 사용에 대한 전반적인 정보와 지침을 제공합니다.

네트워크 가이드 (LQ-2090HIIN 전용)

는 관리 및 프린터 설정에 대한 네트워크 정보를 제공합니다.

설명서에 사용된 표현

- ☐ 별도로 지정하지 않는 한 소프트웨어 화면의 스크린 샷은 Windows 10에서 제공됩니다. 화면에 표시된 콘텐츠는 모델과 상황에 따라 달라집니다.
- ☐ 이 설명서에 사용된 프린터의 일러스트 이미지는 참고 예시입니다. 모델에 따라 다소 차이가 있을 수 있으나, 작동 방법은 동일합니다.

운영 체제 버전

이 설명서에서 "Windows 10", "Windows 8.1", "Windows 8", "Windows 7", "Windows Vista", "Windows XP", "Windows Server 2016", "Windows Server 2012 R2", "Windows Server 2012", "Windows Server 2008 R2", "Windows Server 2008", "Windows Server 2003 R2", 및 "Windows Server 2003"은 다음 운영 체제를 나타냅니다. 추가적으로 "Windows"는 모든 버전을 의미합니다.

- ☐ Microsoft® Windows® 10 운영 체제
- ☐ Microsoft® Windows® 8.1 운영 체제
- ☐ Microsoft® Windows® 8 운영 체제
- ☐ Microsoft® Windows® 7 운영 체제
- ☐ Microsoft® Windows Vista® 운영 체제
- ☐ Microsoft® Windows® XP 운영 체제
- ☐ Microsoft® Windows® XP Professional x64 Edition 운영 체제
- ☐ Microsoft® Windows Server® 2016 운영 체제
- ☐ Microsoft® Windows Server® 2012 R2 운영 체제
- ☐ Microsoft® Windows Server® 2012 운영 체제
- ☐ Microsoft® Windows Server® 2008 R2 운영 체제
- ☐ Microsoft® Windows Server® 2008 운영 체제

설명서 정보

- ❑ Microsoft® Windows Server® 2003 R2 운영 체제
- ❑ Microsoft® Windows Server® 2003 운영 체제

안전 지시사항

안전 지시사항

경고, 주의, 참고



경고

인체 상해를 예방하기 위한 사항이므로 반드시 따라야 합니다.



주의

기기 손상을 방지하기 위한 사항이므로 반드시 따라야 합니다.

참고

프린터 사용 시 중요한 정보 및 유용한 팁을 나타냅니다.

뜨거운 부품 주의 기호



이 기호는 프린터 헤드 및 기타 부품에 부착되어 뜨거울 수 있음을 나타냅니다. 프린터를 사용한 직후에는 절대 이 부품들을 만지지 마십시오. 만지기 전에 몇 분 식히십시오.

주요 안전 지시사항

프린터를 사용하기 전에 이 안전 지시 사항을 모두 읽어 보십시오. 또한, 프린터에 표시된 모든 경고와 지시사항을 준수하십시오.

프린터에 사용된 일부 기호는 프린터를 안전하고 올바르게 사용하기 위함입니다. 기호의 의미에 대한 자세한 내용은 다음 웹 사이트에서 확인하십시오.

<http://support.epson.net/symbols>

프린터 설치 시

- ☐ 프린터를 불안정한 표면이나 라디에이터 또는 열원 근처에 두지 마십시오.
- ☐ 프린터를 평평하고 안정된 표면에 놓으십시오. 제품을 기울여 놓거나 비스듬하게 놓으면 제대로 작동하지 않을 수 있습니다.
- ☐ 이 제품을 침대나 소파와 같이 부드럽고 불안정한 표면 또는 좁은 밀폐된 공간에 두지 마십시오. 환기가 제한됩니다.
- ☐ 프린터 캐비닛의 슬롯 및 구멍을 막거나 덮지 말고 슬롯에 물체를 넣지 마십시오.
- ☐ 손쉬운 작동 및 유지 보수를 위해 프린터 주변에 충분한 공간을 두십시오.
- ☐ 필요한 경우 프린터를 네트워크 인터페이스 케이블에 쉽게 연결할 수 있는 곳에 놓습니다 (LQ-2090HIIN 만 해당).
- ☐ 프린터 라벨에 표시된 종류의 전원만 사용하십시오. 해당 지역의 전원 공급 장치 사양을 잘 모를 경우 해당 지역의 전력 회사에 문의하거나 대리점에 문의하십시오.

안전 지시사항

- ❑ 모든 기기는 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하십시오. 전원이 수시로 꺼졌다가 켜지는 복사기 또는 공기 조절 시스템과 같은 회로에 있는 콘센트는 사용하지 마십시오.
- ❑ 손상되거나 피복이 벗겨진 전원 코드는 사용하지 마십시오.
- ❑ 전원 코드는 마모되거나, 절단되거나, 접히거나, 주름지거나, 비틀리거나 다른 손상이 되지않도록 배치하십시오.
- ❑ 제품에 연장 코드선을 사용하는 경우, 연장 코드선에 연결된 모든 장치의 총 정격 전류량이 코드의 정격 전류량을 초과하지 않아야 합니다. 또한 전기 콘센트에 연결된 모든 장치의 총 정격 전류가 전기 콘센트의 정격 전류를 초과해서도 안됩니다.
- ❑ 제품과 함께 제공되는 전원 코드만 사용하십시오. 다른 코드를 사용하면 화재나 감전의 원인이 될 수 있습니다.
- ❑ 이 제품의 전원 코드는 이 제품에만 사용하십시오. 다른 기기에 사용하면 화재나 감전의 원인이 될 수 있습니다.
- ❑ AC 전원 코드가 해당 지역의 안전 기준에 맞는지 확인하십시오.
- ❑ 온도나 습도가 급격히 변하는 장소에는 프린터를 사용하거나 보관하지 마십시오. 또한, 직사광선이나 강한 불빛, 열이 발생하는 곳 또는 과도한 습기 또는 먼지로부터 거리를 두십시오.
- ❑ 충격이나 진동이 있는 장소에 제품을 설치하지 마십시오.
- ❑ 전원 코드를 쉽게 뽑을 수 있는 변덕 콘센트 근처에 프린터를 놓으십시오.
- ❑ 전체 컴퓨터 시스템을 대형 스피커나 무선 전화기와 같이 전자파가 많이 발생하는 기기에 가까이 두지 마십시오.
- ❑ 벽에 부착된 스위치나 자동 타이머로 제어되는 전원은 사용하지 마십시오. 전원 공급이 중단되면 프린터 또는 컴퓨터 메모리의 정보가 지워질 수 있습니다. 또한 전압 변동을 일으킬 수 있는 대형 모터 또는 기타 기기와 동일한 회로의 콘센트를 피하십시오.
- ❑ 접지된 전원을 사용하십시오. 어댑터 전원 코드는 사용하지 마십시오.
- ❑ 프린터 받침대를 사용하려면 다음 지침을 따르십시오:
 - 프린터 무게의 두 배 이상을 지탱할 수 있는 받침대를 사용하십시오.
 - 프린터를 기울이는 받침대를 사용하지 마십시오. 프린터는 항상 수평을 유지합니다.
 - 용지 공급을 방해하지 않도록 프린터의 전원 코드와 인터페이스 케이블을 배치하십시오. 가능하면 케이블을 프린터 받침대의 다리에 고정하십시오.

프린터를 유지보수 시

- ❑ 프린터를 청소하기 전에 프린터 플러그를 빼고 항상 젖은 헝겊으로만 닦아주십시오.
- ❑ 프린터에 액체가 흘러 들어가지 않도록 하십시오.
- ❑ 이 설명서에서 특별히 설명한 경우를 제외하고는 프린터를 직접 수리하지 마십시오.
- ❑ 다음과 같은 상황이 발생하면 프린터의 플러그를 뽑고 전문 서비스 기술자에게 수리를 의뢰하십시오:
 - i. 전원 코드 또는 플러그가 손상된 경우.
 - ii. 액체가 프린터 안으로 들어간 경우.
 - iii. 프린터를 떨어뜨렸거나 캐비닛이 손상된 경우.
 - iv. 프린터가 정상적으로 작동하지 않거나 성능에 뚜렷한 변화가 있는 경우.
- ❑ 가연성 가스가 포함된 에어로졸 블로어를 제품의 내부나 주변에 사용해서는 안됩니다. 화재의 원인이 될 수 있습니다.
- ❑ 작동 지침에 포함된 제어 장치만 조정하십시오.

용지 취급 시

- ❑ 작업 중 프린터에 라벨을 넣지 마십시오;인쇄를 다시 시작할 때 플래튼 주위에 라벨이 말리거나 걸릴 수 있습니다.
- ❑ 말려 있거나 접힌 용지를 넣지 마십시오.

프린터 작동 시

- ❑ 사용자 설명서에 나와 있는 제어 장치만 조정하십시오. 다른 제어 장치를 잘못 조정하면 전문 기술자가 광범위한 수리를 해야하는 손상이 발생할 수 있습니다.
- ❑ 프린터를 끌 때마다 다시 켜기 전에 최소 5초 이상 기다리십시오;그렇지 않으면 프린터가 손상될 수 있습니다.
- ❑ 자체 테스트를 하는 동안 프린터의 전원을 끄지 마십시오. 인쇄를 중지하고 프린터를 끄려면 **인쇄 멈춤** 버튼을 누르십시오.
- ❑ 프린터에 알맞은 전압이 아닌 전기 콘센트에 전원 코드를 다시 연결하지 마십시오.
- ❑ 프린터 헤드를 직접 교체하지 마십시오. 프린터가 손상될 수 있습니다. 또한 프린터 헤드를 교체할 때 프린터의 다른 부분을 점검해야 합니다.
- ❑ 리본 카트리지를 교체하려면 프린터 헤드를 손으로 움직여야 합니다. 방금 프린터를 사용한 경우 프린터 헤드가 뜨거울 수 있습니다;만지기 전에 몇 분간 식히십시오.

사용 제한

이 제품이 항공, 철도, 해양, 자동차 등과 관련된 수송 장치와 같이 높은 신뢰성/안전성을 요구하는 응용 분야;방재 장치; 각종 안전 장치 등;또는 기능/정밀 장치 등에 사용될 때, 안전 및 전체 시스템 신뢰성을 유지하기 위해 설계에 안전 장치 및 여분을 포함시키는 것을 고려한 후 이 제품을 사용해야 합니다. 이 장비는 우주 항공 장비, 주요 통신 장비, 원자력 제어 장비 또는 직접 의료 관련 의료 장비와 같은 매우 신뢰성/안전성을 요구하는 응용 분야에서 사용하기 위한 것이 아니므로 본 제품의 적합성에 대한 판단은 전체 평가 후에 직접 판단하십시오.

안전 정보



경고:

이 기기는 접지해야 합니다. 전압은 정격 플레이트를 참조하여 공급 전압에 해당하는 기기 전압을 확인하십시오.

중요:

본 제품에 맞는 기기의 플러그 핀 배선은 다음과 같은 코드에 따라 색으로 구분되어 있습니다.

녹황색 — 접지

파랑 — 중성선

갈색 — 활선

플러그를 연결하는 경우:

기기의 플러그 핀의 색이 플러그의 단자를 식별하는 데 사용되는 색 표시와 일치하지 않을 수 있으므로, 다음 사항에 유의하십시오.

녹색 및 노란색 배선은 문자 E 또는 접지 기호(⏏)로 표시된 플러그 단자에 연결해야 합니다.

파란색 배선은 문자 N으로 표시된 플러그 단자에 연결해야 합니다.

안전 지시사항

갈색 배선은 문자 L로 표시된 플러그 단자에 연결해야 합니다.

플러그가 손상된 경우 코드 세트를 교체하거나 전기 기술자에게 문의하십시오.

퓨즈를 교체할 때에는 올바른 크기와 정격의 퓨즈만 사용하십시오.

용지 다루기

용지 급지 선택

이 프린터는 낱장 및 연속 용지에 인쇄할 수 있는 다양한 용지 급지를 제공합니다. 용지는 전면, 하단 또는 후면에서 프린터로 급지될 수 있습니다. 현재 인쇄 요구에 가장 적합한 급지 장치를 선택합니다.



주의:

접히거나 구겨지거나 말리거나 찢어지거나 얼룩지거나 또는 스탬프 처리된 용지는 사용하지 마십시오. 언제나 용지 사양에 맞는 새롭고 깨끗한 용지를 사용하십시오. 자세한 내용은 ["용지" 110 페이지](#)를 참조하십시오.

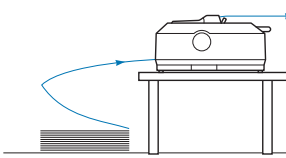
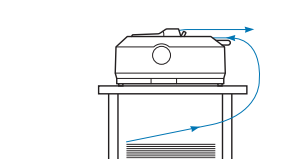
연속 용지 인쇄

연속 용지 인쇄를 위해 3개의 트랙터 위치 (전면 밀기, 후면 밀기, 당기기) 및 3개의 용지 넣기 슬롯 (전면, 후면 및 바닥) 중에서 선택할 수 있습니다. 이 장은 연속 용지 인쇄 요구에 가장 적합한 용지 경로 및 트랙터 위치를 결정하는 데 도움이 됩니다. 트랙터 설치 및 용지 급지 지침에 대해 ["트랙터가 있는 연속 용지 급지" 16 페이지](#)를 참조하십시오.

푸시 트랙터 위치 사용하기

연속 용지를 찢어야 하는 경우 (예, 구매 주문서 또는 판매 전표를 인쇄하는 경우), 전면 또는 후면 푸시 위치에서 트랙터를 사용하는 것이 가장 좋습니다. 이렇게 하면 프린터의 용지절선 모서리를 사용하여 절취선에서 연속 용지를 쉽게 찢을 수 있습니다. 또한 후면 푸시 트랙터에 연속 용지를 넣을 때 트랙터에서 연속 용지를 제거하지 않고도 용지 가이드에서 한 장의 용지에 인쇄할 수 있습니다.

2개의 푸시 트랙터 위치가 있습니다: 전면 및 후면 푸시 위치 및 해당 용지 경로에 대한 자세한 내용은 아래 표를 참조하십시오.

트랙터 위치	설명
 전면 푸시	전면 슬롯에서 용지를 급지하십시오. 다중 서식 용지와 같은 두꺼운 용지에 인쇄하는 경우 이 용지 경로가 거의 직선이므로 전면 용지 슬롯을 사용하십시오. 용지 걸림이 줄어듭니다.
 후면 푸시	후면 슬롯에서 용지를 급지하십시오. 주의: 후면 슬롯에서 라벨 연속 용지를 급지하지 마십시오. 라벨 용지는 직선 급지 경로가 필요합니다; 그렇지 않으면 프린터 내부에서 라벨이 뒷면 시트에서 (떨어져) 나와 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 참고: 용지가 걸릴 수 있으므로 5장 또는 6장의 다중 서식 용지 (원본 1장과 4 또는 5장 복사본) 사용 시는 후면 슬롯을 사용하지 않는 것이 좋습니다.

풀 트랙터 위치 사용

다중 서식 용지 또는 라벨 연속 용지와 같은 두꺼운 무거운 연속 용지에 자주 인쇄하는 경우 풀 위치에서 트랙터를 사용하십시오. 풀 트랙터는 최상의 용지 걸림 방지 기능을 제공하며 프린터의 전면, 후면, 또는 하단에서 연속 용지를 공급할 수 있습니다. 그러나 트랙터가 풀 위치에 있을 때 찢기 기능을 사용할 수 없습니다.

참고:

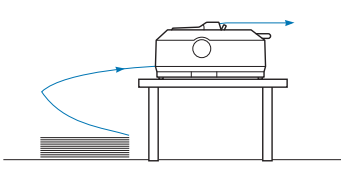
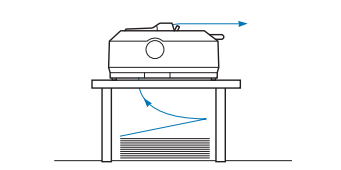
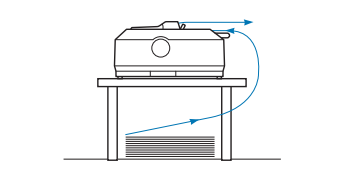
풀 위치에서 트랙터를 사용하려면 뒷쪽 푸시 위치에서 트랙터를 떼어내고 풀 위치에 다시 설치하거나 옵션인 풀 트랙터 장치를 구입할 수 있습니다.

LQ-590HIII: C933761

LQ-2090HIII/LQ-2090HIIIN: C933791

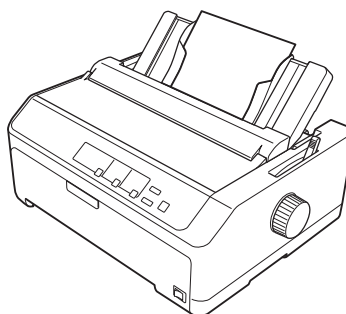
풀 위치에 옵션 트랙터가 있는 푸시 트랙터를 사용할 경우 푸시/풀 트랙터 조합을 만들 수 있습니다. 이렇게 하면 연속 용지의 성능이 향상되며 재생 연속 용지에 인쇄하는 것이 좋습니다. 추가 정보는 ["푸시/풀 조합으로 두개의 트랙터 사용" 30 페이지](#)를 참조하십시오.

풀 트랙터와 함께 전면, 하단, 또는 후면 용지 슬롯을 사용할 수 있습니다.

용지 슬롯	설명
 <p>전면</p>	<p>다중 서식 용지 또는 라벨 연속 용지와 같은 두꺼운 용지에 인쇄하는 경우 이 용지 경로가 거의 직선이므로 전면 용지 슬롯을 사용하십시오. 용지 걸림이 줄어듭니다.</p>
 <p>하단</p>	<p>하단 용지 슬롯은 가장 직선인 용지 경로를 가지고 있으므로 다중 서식 용지 또는 라벨 연속 용지와 같은 두꺼운 용지를 인쇄할 때 가장 적합한 슬롯입니다.</p> <p>참고:</p> <p>하단 슬롯에서 용지 급지를 할 때 용지가 방해받지 않고 통과할 수 있을 만큼 큰 입구가 있는 프린터 받침대를 사용하십시오.</p>
 <p>후면</p>	<p>전면 또는 하단 용지 슬롯을 사용할 수 없는 경우 후면 슬롯에서 일반 연속 용지를 급지할 수도 있습니다. 후면 슬롯에서의 용지 급지는 용지 경로가 구부러져 있어 급지에 영향을 줄 수 있으므로 가능하면 전면 혹은 하단 슬롯을 사용하십시오.</p> <p>주의:</p> <p>후면 슬롯에서 라벨 연속 용지를 급지하지 마십시오. 프린터 내부에서 라벨이 뒷면 시트에서 (떨어져)나와 용지 걸림을 일으킬 수 있습니다.</p>

날장 용지 인쇄

시트 가이드를 사용하여 프린터의 후면 용지 입력 슬롯에서 한 장씩 일반 날장 용지 및 봉투를 급지할 수 있습니다.

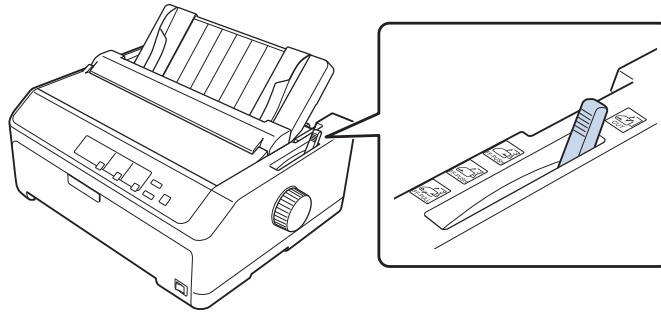


용지 다루기





옵션 낱장 금지 장치를 사용하여 낱장 용지 묶음을 금지할 수 있습니다. 추가 정보는 "[낱장 용지 금지](#)" 32 페이지를 참조하십시오. 옵션 낱장 금지 장치에 대한 정보는 "[낱장 금지 장치](#)" 92 페이지를 참조하십시오.

용지 해제 레버 설정

프린터에 연속 용지를 금지할 때 아래 표에 나타난 것처럼 사용할 용지 공급을 표시하도록 용지 해제 레버를 설정해야 합니다.



아래 표는 각 용지 해제 레버 위치를 나타냅니다.

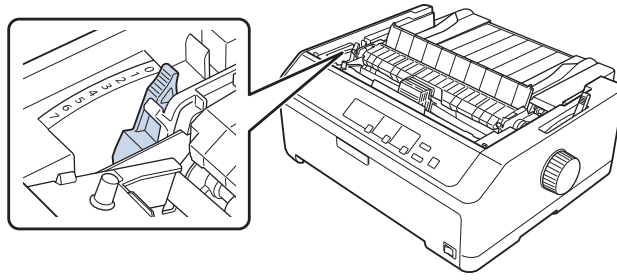
용지 해제 레버 위치	설명
 CUT	낱장 용지 위치 후면 또는 전면 슬롯에서의 낱장 용지 금지할 경우 자세한 것은 " 낱장 용지 금지 " 32 페이지 내용을 참조하십시오.
 FF-PUSH	후면 푸시 트랙터 위치 후면 푸시 위치에 설치된 트랙터를 사용하여 연속 용지를 금지할 경우 후면 푸시 및 풀 트랙터를 함께 사용할 때 레버를 이 위치에 설정하십시오.
 FF-PUSH	전면 푸시 트랙터 위치 전면 푸시 위치에 설치된 트랙터를 사용하여 연속 용지를 금지할 경우 전면 푸시 및 풀 트랙터를 함께 사용할 때 레버를 이 위치에 설정하십시오.
 FF-PULL	풀 트랙터 위치 풀 위치에서 프린터 상단에 설치된 트랙터에 연속 용지를 금지할 경우 트랙터가 풀 위치에서 있으면 전면, 후면, 또는 하단 슬롯에서 용지를 금지할 수 있습니다.

용지 두께 레버 조정

사용할 용지의 두께에 따라 용지 두께 레버를 조정하여 최상의 인쇄 품질을 얻을 수 있습니다.

- 1 프린터를 끄고 프린터 덮개를 엽니다. 용지 두께 레버는 프린터의 왼쪽에 있습니다. 레버 옆 숫자는 두께 설정을 나타냅니다.

용지 다루기



2 아래 표를 사용하여 적절한 용지 두께를 선택하십시오.

용지 종류*1		용지 두께 레버 위치
일반 용지	날장 용지	0 또는 1
	연속 용지	0
얇은 용지		0
다중 서식 용지*2 (카본리스, 40 g/m ²)	2 부 (원본 + 1 복사본)	1
	3 부 (원본 + 2 복사본)	2
	4 부 (원본 + 3 복사본)	3
	5 부 (원본 + 4 복사본)	4
	6 부 (원본 + 5 복사본)	5 또는 6
	7 부 (원본 + 6 복사본)*3	6 또는 6
라벨		1
엽서		2
봉투*2	20 lb	4
	24 lb	6

*1 좀 더 자세한 사항은 "용지" 110 페이지에서 용지 사양을 참조하십시오 .

*2 인쇄된 결과가 너무 밝으면 레버 위치를 한 단계 아래로 변경하십시오 . 인쇄된 결과가 더럽거나 번지면 레버 위치를 한 단계 위로 변경하십시오 .

*3 하단 풀 위치 또는 전면 풀 위치를 사용할 때 사용할 수 있습니다 .

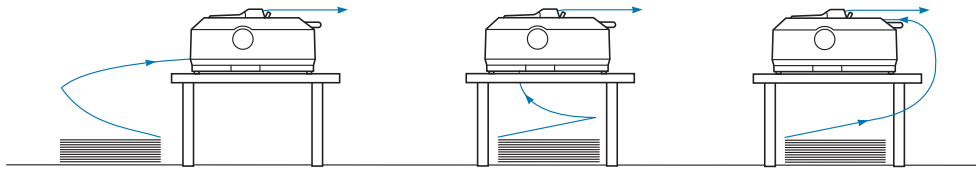
연속 용지 금지

프린터에서 연속 용지를 금지하려면 이 장에서의 지침을 따르십시오.

연속 용지 공급 위치

연속 용지를 금지 할 때 아래와 같이 용지가 부드럽게 프린터 안으로 공급될 수 있도록 용지 공급을 트랙터에 맞추십시오.

용지 다루기



트랙터가 있는 연속 용지 급지

용지 급지 절차는 용지를 프린터로 공급하는 트랙터의 위치에 따라 다릅니다. 트랙터 위치는 아래 지침에 따릅니다.

이 장에서는 다음의 지침을 제공합니다:

- "후면 푸시 위치에서 트랙터 사용" 16 페이지
- "전면 푸시 위치에서 트랙터 사용" 20 페이지
- "풀 위치에서 트랙터 사용" 23 페이지
- "푸시/풀 조합으로 두개의 트랙터 사용" 30 페이지

후면 푸시 위치에서 트랙터 사용

트랙터가 후면 푸시 위치에 있으면 용지 급지에 대한 지침인 "후면 푸시 트랙터에서의 용지 급지" 17 페이지로 건너 뛴니다.

이 장에서는 다음의 지침을 제공합니다:

- "후면 푸시 위치에 트랙터 설치" 16 페이지
- "후면 푸시 트랙터에서의 용지 급지" 17 페이지
- "후면 푸시 위치에서 트랙터 분리" 19 페이지

참고:

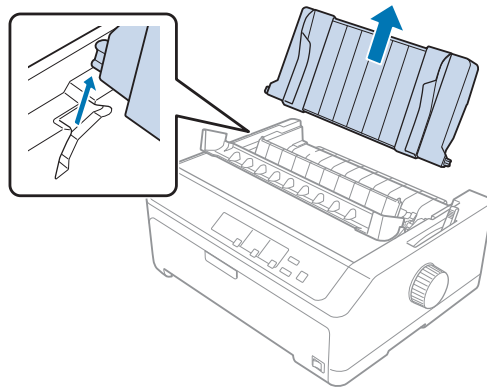
라벨 연속 용지 또는 5 또는 6부의 다중 서식 용지와 같은 두꺼운 용지는 용지 걸림을 피하기 위해 비교적 직선 용지 경로가 필요합니다. 두꺼운 연속 용지에 인쇄할 때, 전면 푸시 위치 또는 풀 위치에서 트랙터를 사용하십시오.

후면 푸시 위치에 트랙터 설치

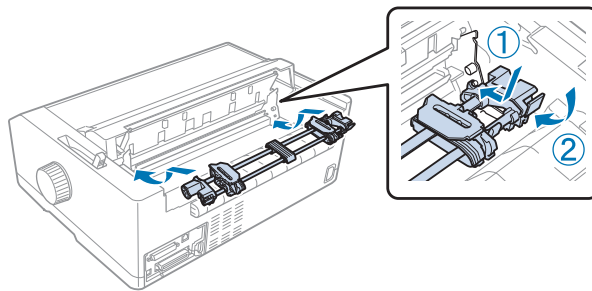
후면 푸시 위치에 트랙터를 설치하기 전, 트랙터를 현재 위치에서 분리합니다. 트랙터가 전면 푸시 위치에 있으면 트랙터의 잠금 탭을 눌러 들어올려서 분리하십시오. 트랙터가 풀 위치에 있으면 "후면 푸시 위치에서 트랙터 분리" 19 페이지에 설명된 대로 분리합니다.

- 1 프린터의 전원이 꺼져 있는지 확인합니다. 그런 다음 뒤쪽 가장자리를 앞으로 당겨 용지 가이드 덮개를 엽니다.
- 2 경로를 따라 용지 가이드를 밀고 비스듬히 들어 올려 분리하십시오.

용지 다루기



- 3** 트랙터를 프린터 장착 슬롯에 넣고 트랙터 양끝을 눌러 단단히 고정되었는지 확인하십시오.

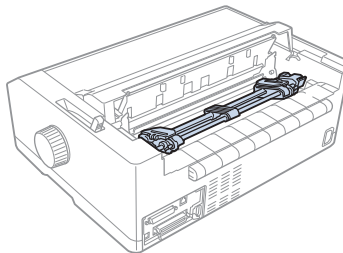


후면 푸시 트랙터를 사용하는 연속 용지 급지에 대한 지침은 **"후면 푸시 트랙터에서의 용지 급지" 17 페이지**를 참조하십시오.

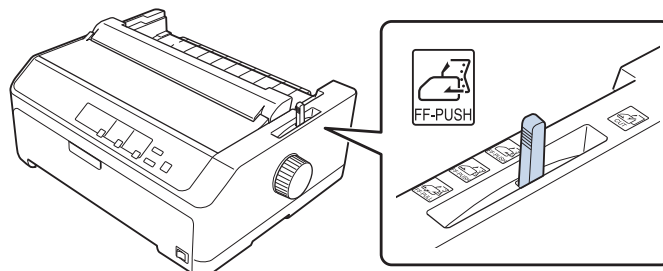
후면 푸시 트랙터에서의 용지 급지

후면 푸시 트랙터를 사용하는 용지 급지는 다음 단계를 따르십시오.

- 1** 프린터의 전원이 꺼져 있는지 확인합니다.
- 2** 트랙터가 후면 푸시 위치에 설치되어 있는지 용지 가이드가 프린터에서 제거되었는지 확인하십시오.

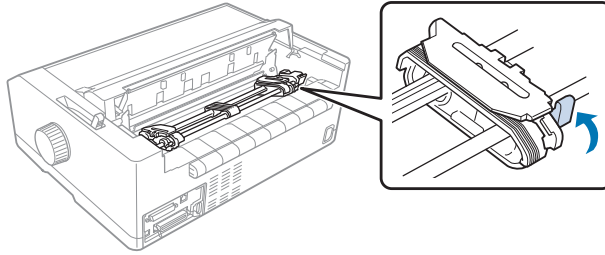


- 3** 용지 해제 레버를 후면 푸시 트랙터 위치로 설정합니다.

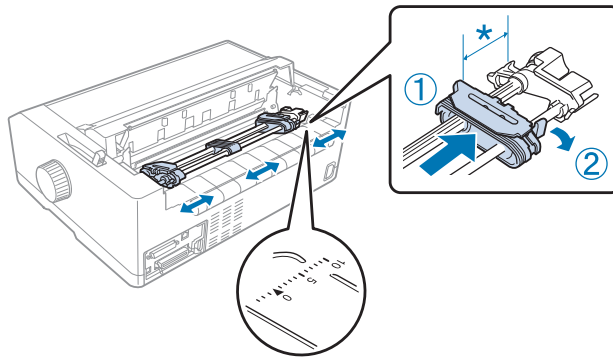


용지 다루기

- 4** 파란색 스프라켓 잠금 레버를 앞으로 당겨 왼쪽 및 오른쪽 스프라켓을 해제합니다.



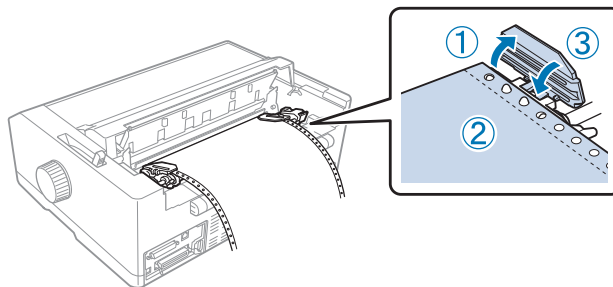
- 5** 오른쪽 스프라켓 (아래 그림 참조)을 먼위치에서 약 **12 mm (0.5 인치)** 밀고 파란색 레버를 뒤로 밀어 자리에 고정 시키십시오.그 다음 또 다른 스프라켓을 밀어 용지 폭에 맞추시되 잠그지는 마십시오.



*약 12 mm (0.5 인치)

프린터 상단의 삼각 표시는 인쇄가 시작할 수 있는 가장 왼쪽 지점을 나타냅니다.

- 6** 용지의 가장자리가 깨끗하고 직선인지 확인하십시오.그런 다음 양쪽 스프라켓 덮개를 열고 인쇄면이 아래로 오게하여용지의 처음 **4**개의 구멍을 트랙터 핀 위에 끼웁니다.

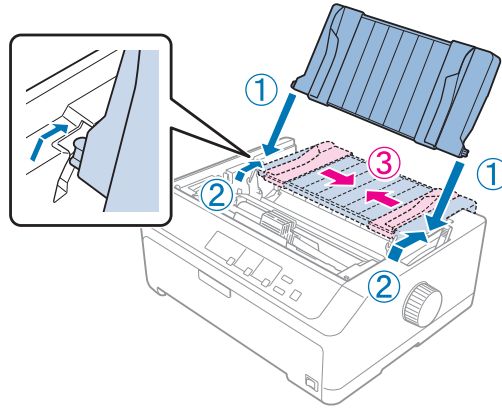


- 7** 스프라켓 덮개를 닫습니다.

- 8** 오른쪽 스프라켓을 밀어 용지에서 느슨한 부분을 제거합니다.그런 다음 파란색 스프라켓 잠금 장치를 아래로 눌러 자리에 고정시킵니다.

- 9** 용지 가이드를 부착하고 프린터에 평평하게 놓고 가장자리 가이드를 용지 가이드의 가운데로 맞춥니다.

용지 다루기



참고:

안전을 위해 Epson은 프린터 덮개를 닫은 상태에서 프린터를 작동할 것을 권장합니다. 프린터 덮개를 열거나 제거한 상태로 작동하지만 덮개를 닫을 때 최대 안정성과 인쇄 속도가 달성됩니다.

10 프린터의 전원을 켭니다. 프린터가 데이터를 수신하면 용지가 자동적으로 급지되고 인쇄가 시작됩니다.

11 인쇄가 끝나면 **"연속 용지 제거" 31 페이지**에 나와 있는 단계에 따라 인쇄된 문서를 제거하십시오.

페이지 첫번째 라인이 너무 높거나 낮게 나타날 경우 **"인쇄 시작 위치 조정" 42 페이지**에서 설명된 바와 같이 용지상단 조정 기능을 사용하여 그 위치를 변경할 수 있습니다.



주의:

손잡이를 사용하여 절대 인쇄 시작 위치를 조정하지 마십시오; 이로 인해 프린터가 손상되거나 인쇄 시작 위치를 잃을 수 있습니다.

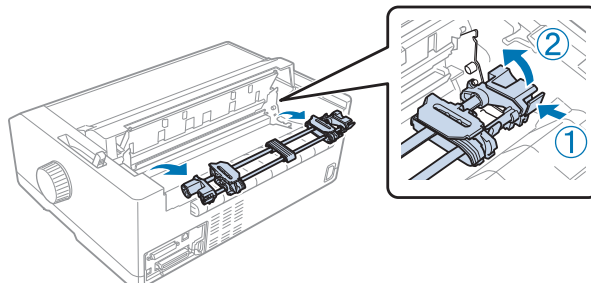
후면 푸시 위치에서 트렉터 분리

해당 단계에 따라 후면 푸시 위치에서 트렉터를 분리합니다:

1 프린터의 전원이 꺼져 있는지 확인합니다.

2 **"연속 용지 제거" 31 페이지**에서 설명된 대로 트렉터에서 용지를 제거하십시오.

3 트렉터의 잠금 탭을 누르고 트렉터를 위로 기울인 다음 프린터 밖으로 들어 올리십시오.

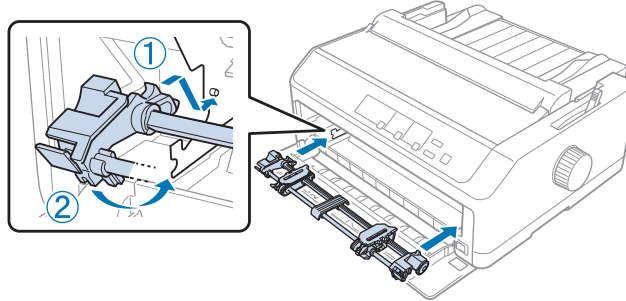


전면 푸시 위치에서 트랙터 사용

전면 푸시 위치에서 트랙터 설치

전면 푸시 위치에서 트랙터를 설치하기 전 현재 위치에서 트랙터를 분리합니다. 트랙터가 후면 푸시 위치에 있으면 용지 가이드를 제거한 다음 그것을 들어 올린 상태에서 트랙터의 잠금 탭을 누르십시오. 트랙터가 풀 위치에 있으면 ["풀 위치에서 트랙터 분리" 29 페이지](#)의 지시에 따라 트랙터를 분리하십시오.

- 1 프린터의 전원이 꺼져 있는지 확인합니다. 필요한 경우, 제공된 설치 안내서에 설명된 대로 용지 가이드를 프린터에 설치하십시오.
- 2 용지 가이드가 전면에 설치되면 양쪽의 핀을 잡고 가이드를 프린터에서 약간 위로 잡아 당겨 제거합니다.
- 3 트랙터를 프린터 장착 슬롯에 넣고 트랙터의 양쪽 끝을 눌러 단단히 고정되었는지 확인하십시오.



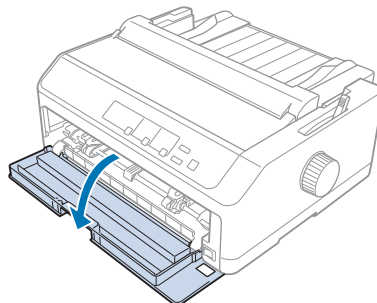
전면 푸시 트랙터에 연속 용지 급지에 대한 지침은 ["전면 푸시 트랙터에 용지 급지" 20 페이지](#)를 참조하십시오.

전면 푸시 트랙터에 용지 급지

푸시 트랙터를 사용할 때 기본 설정 모드에서 자동 찢기 기능을 **사용**으로 설정하는 것이 좋습니다. 추가 정보는 ["프린터의 기본 설정에 대하여" 68 페이지](#)를 참조하십시오.

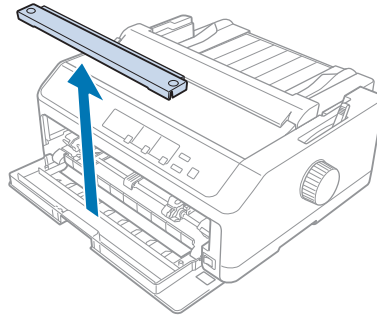
전면 푸시 트랙터를 사용하여 용지를 급지하려면 다음 단계를 따르십시오:

- 1 프린터의 전원이 꺼져 있는지 확인합니다.
- 2 전면 덮개를 엽니다. 트랙터가 전면 푸시 위치에 설치되어 있는지 확인하십시오.

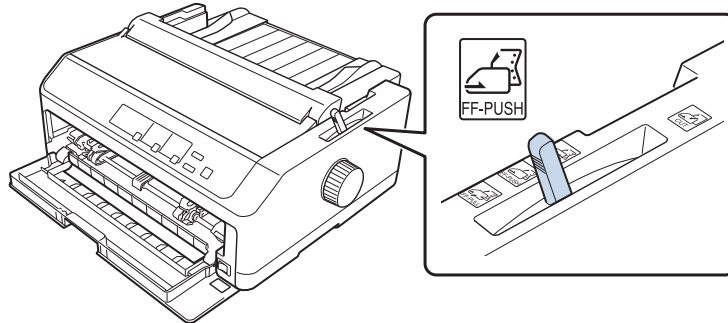


- 3 용지를 넣으려면 보조 덮개를 제거하십시오.

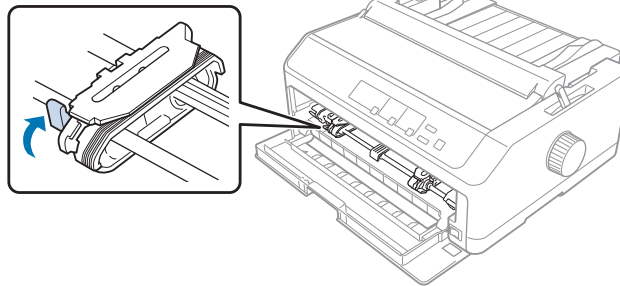
용지 다루기



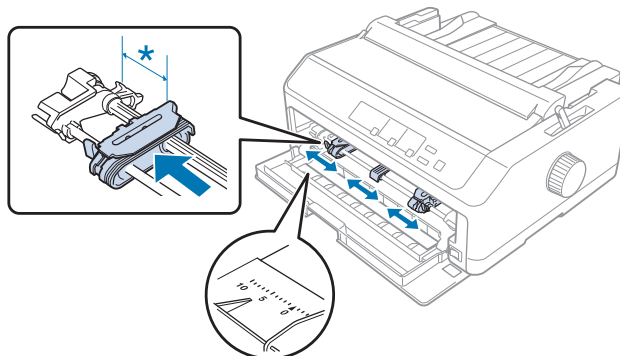
- 4** 용지 해제 레버를 전면 푸시 트렉터 위치로 설정합니다. 또한 용지 두께 레버 (프린터 덮개 아래에 있는)를 용지 두께에 알맞은 위치로 설정하십시오. 자세한 것은 "용지 두께 레버 조정" **14** 페이지 내용을 참조하십시오.



- 5** 파란색 스프라켓 잠금 레버를 뒤로 밀어 왼쪽 및 오른쪽 스프라켓을 해제하십시오.



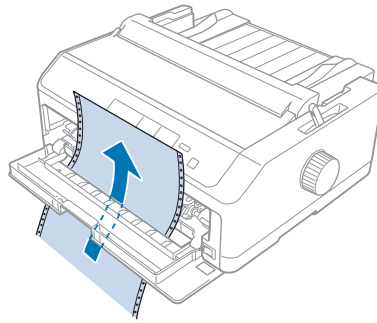
- 6** 좌측 스프라켓을 왼쪽 끝에서 약 **12 mm (0.5 인치)** 밀고 파란색 레버를 앞쪽으로 당겨 위치에 고정하십시오. 그런 다음 용지의 너비를 맞추기 위해 오른쪽 스프라켓을 밀니다, 그러나 잠그지는 마십시오.



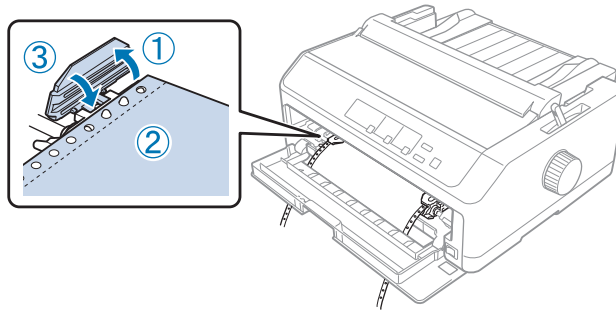
*약 12 mm (0.5 인치)

용지 다루기

- 7 다음 그림처럼 용지를 하단 슬롯 안으로 집어넣습니다.

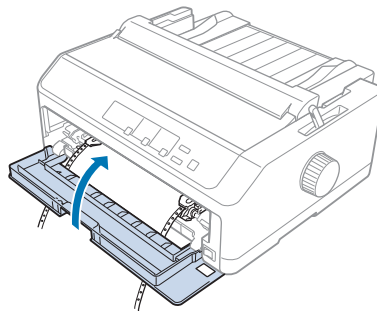


- 8 용지의 가장자리가 깨끗하고 직선인지 확인하십시오. 그런 다음 양쪽 스프라켓 덮개를 열고 인쇄면이 위로 오도록 하여 용지의 처음 4개 구멍을 트랙터 핀에 끼웁니다. 그런 다음 스프라켓 덮개를 닫습니다.



- 9 오른쪽 스프라켓을 밀어서 용지의 늘어진 부분을 제거합니다; 그런 다음 스프라켓 잠금 장치를 아래로 눌러 자리에 고정시킵니다.

- 10 아래 보여지는 것과 같이 연속 용지가 있는 전면 덮개는 닫습니다.



- 11 용지 가이드가 프린터에 평평하게 놓여 있는지 확인하고 가장자리 가이드를 용지 가이드의 가운데로 맞춥니다.

참고:

안전성을 위해 Epson은 프린터 덮개를 닫은 상태에서 프린터를 작동할 것을 권장합니다. 프린터 덮개를 열거나 제거한 상태로 작동하지만 덮개를 닫을 때 최대 안정성과 인쇄 속도가 달성됩니다.

- 12 프린터의 전원을 켭니다. 프린터가 데이터를 수신하면 용지가 자동적으로 급지되고 인쇄가 시작됩니다.

- 13 인쇄가 끝나면 "연속 용지 제거" 31 페이지에 나와 있는 단계에 따라 인쇄된 문서를 제거하십시오.

페이지의 첫번째 줄이 너무 높거나 낮으면 "인쇄 시작 위치 조정" 42 페이지에서 설명한 대로 용지상단조정 기능을 사용하여 그 위치를 변경할 수 있습니다.



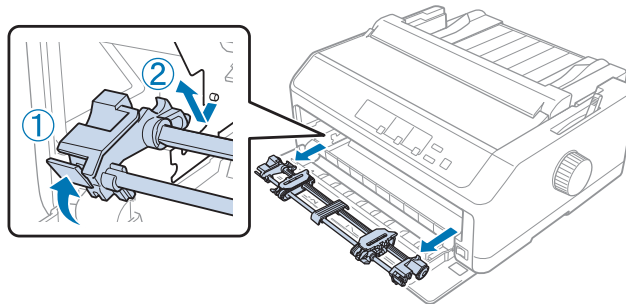
주의:

손잡이를 사용하여 절대 인쇄 시작 위치를 조정하지 마십시오; 이로 인해 프린터가 손상되거나 인쇄 시작 위치를 잃을 수 있습니다.

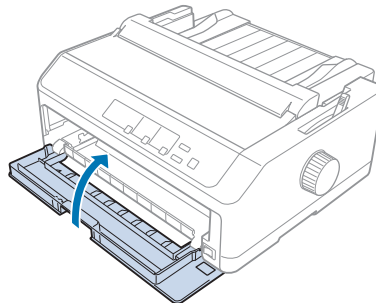
전면 푸시 위치에서 트랙터 분리

전면 푸시 위치에서 트랙터 분리하려면 다음 단계를 따르십시오:

- 1 프린터의 전원이 꺼져 있는지 확인합니다.
- 2 "연속 용지 제거" [31 페이지](#)에서 설명된 대로 트랙터에서 용지를 제거하십시오.
- 3 트랙터의 잠금 탭을 누르고 트랙터를 위로 기울인 다음 프린터 밖으로 들어 올리십시오.



- 4 전면 덮개를 닫습니다.



풀 위치에서 트랙터 사용

풀 위치에 트랙터를 사용하면 다중 서식 용지 또는 라벨 연속 용지와 같은 두껍고 무거운 연속 용지를 인쇄하는데 적합합니다. 그러나 풀 트랙터에서 용지절선 기능을 사용할 수 없습니다.

두꺼운 용지는 용지 걸림을 방지하기 위해 직선 용지 경로가 요구되기 때문에 풀 트랙터 사용할 때는 전면 또는 하단 슬롯에서 용지를 급지해야 합니다. 용지 걸림의 가능성을 더 줄이고 연속 용지의 성능을 향상시키기 위해서 두개의 트랙터를 함께 사용할 수 있습니다. 추가 정보는 "[푸시/풀 조합으로 두개의 트랙터 사용](#)" [30 페이지](#)를 참조하십시오.

이 장에서는 다음 지침들을 제공합니다:

- "[풀 위치에서 트랙터 설치](#)" [24 페이지](#)
- "[풀 트랙터에 용지 급지](#)" [25 페이지](#)
- "[풀 위치에서 트랙터 분리](#)" [29 페이지](#)

용지 다루기

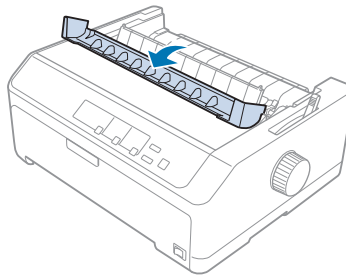
풀 위치에서 트렉터 설치

풀 위치에서 트렉터를 설치하기 전에 트렉터를 현재 위치에서 분리합니다. 트렉터가 전면 푸시 위치에 있으면 트렉터의 잠금 탭을 눌러 들어올려서 제거하십시오. 트렉터가 후면 푸시 위치에 있으면 용지 가이드를 제거한 다음 그것을 들어 올린 상태에서 트렉터의 잠금 탭을 누르십시오.

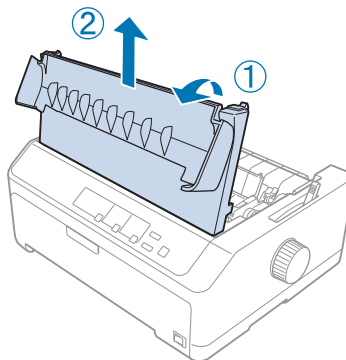
참고:

후면에서 용지를 급지하려면 용지 가이드 및 트렉터를 설치하기 전에 용지 경로에 용지를 밀어 넣어야 합니다. 자세한 것은 "[풀 트렉터에 용지 급지](#)" 25 페이지 내용을 참조하십시오.

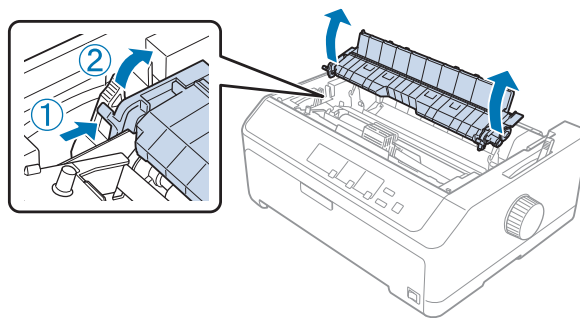
- 1 프린터의 전원이 꺼져 있는지 확인합니다. 그런 다음 뒤쪽 가장자리를 앞으로 당겨 용지 가이드 덮개를 엽니다.



- 2 프린터 덮개를 들어 올려 똑바로 당겨 올립니다.

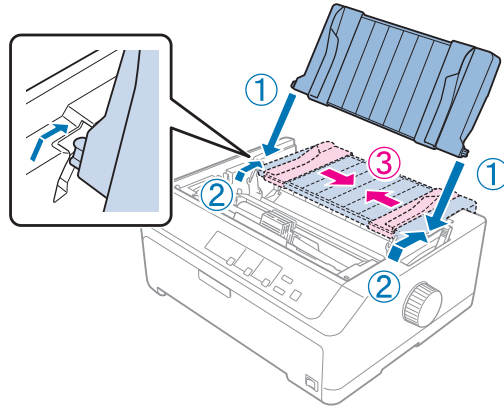


- 3 용지 텐션 장치의 양쪽 탭을 위로 누르고 사용자 쪽으로 당깁니다. 용지 텐션 장치는 안전한 장소에 보관하십시오.

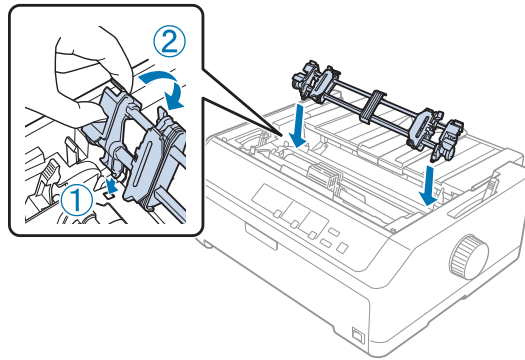


- 4 필요한 경우 용지 가이드를 부착한 다음 프린터 위에 평평하게 놓습니다. 그런 다음 가장자리 가이드를 낱장 용지 중간으로 밀습니다.

용지 다루기



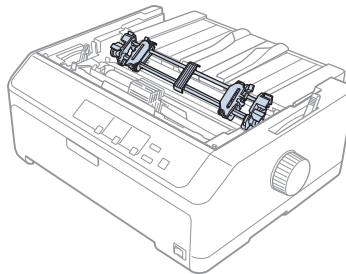
- 5** 트랙터의 잠금 탭을 손가락으로 집어 넣을 때 트랙터를 프린터의 장착 슬롯 안으로 내려 놓은 다음 트랙터 양쪽 끝을 눌러 단단히 고정되었는지 확인하십시오.



풀 트랙터에 용지 급지

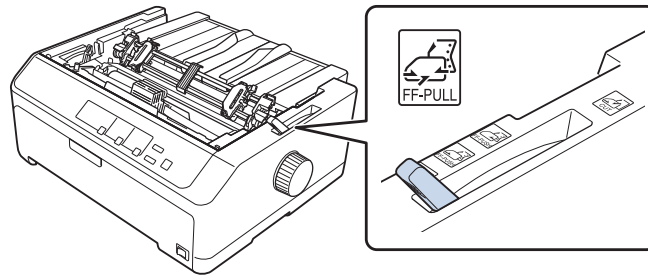
풀 트랙터를 사용하여 용지를 급지하려면 다음 단계를 따르십시오:

- 1** 용지 급지 전 다음을 확인하십시오:
- 프린터가 꺼졌는지
 - 프린터 덮개를 제거했는지
 - 트랙터가 풀 위치에 설치되어 있는지
 - 용지 가이드가 프린터에 평평하게 놓여 있는지

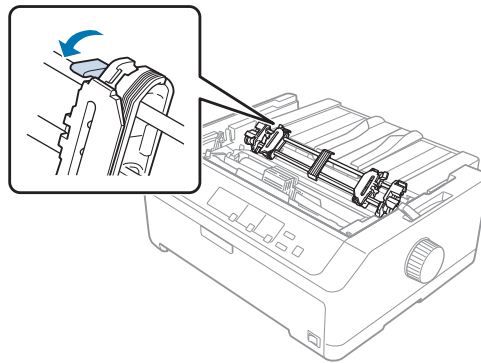


- 2** 용지 해제 레버를 풀 트랙터 위치로 설정합니다.

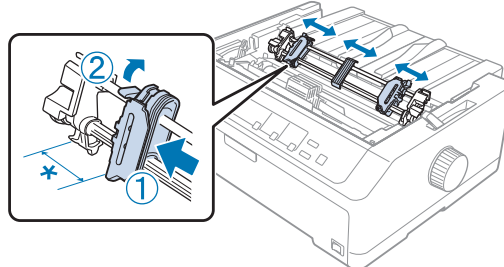
용지 다루기



- 3** 스프라켓 잠금 레버를 앞으로 당겨 스프라켓을 해제합니다.



- 4** 좌측 스프라켓을 왼쪽 끝에서 약 **12 mm (0.5 인치)** 밀고 레버를 뒤쪽으로 밀어 위치에 고정하십시오. 그런 다음 용지의 너비를 맞추기 위해 오른쪽 스프라켓을 밀니다, 그러나 잠그지는 마십시오.



*약 12 mm (0.5 인치)

- 5** 용지의 가장자리가 깨끗하고 직선인지 확인하십시오. 그런 다음 스프라켓 덮개를 엽니다.

참고:

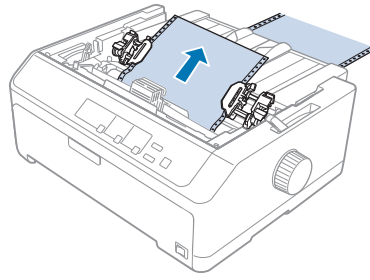
용지를 용지 슬롯에 집어넣기 전에 프린터가 꺼져있는지 확인합니다. 프린터가 켜져 있는 동안 용지를 넣으면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

- 6** 아래 그림에 보여지는 것처럼 플래튼과 리본 가이드에 사이 용지가 나타날 때까지 후면, 전면, 또는 하단 용지 슬롯 안으로 용지를 삽입하십시오. 그런 다음 첫 번째 및 두 번째 페이지 사이 절취선이 프린터 리본의 상단과 일치할 때까지 용지를 위로 당깁니다.

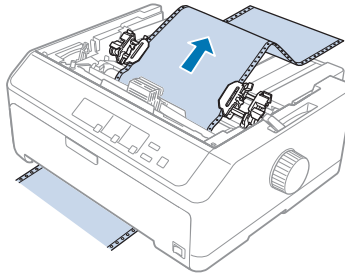
후면 슬롯:

인쇄면이 위를 향하도록 하여 용지를 후면 슬롯에 급지하십시오.

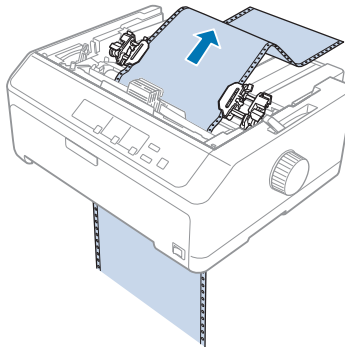
용지 다루기



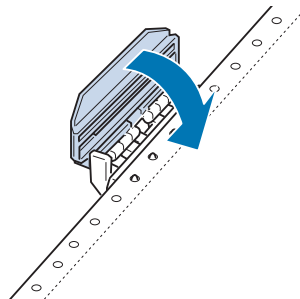
전면 슬롯:
인쇄면이 위를 향하도록 하여 용지를 급지합니다.



하단 슬롯:
인쇄면이 위를 향하도록 하여 용지를 후면 슬롯에 급지하십시오.



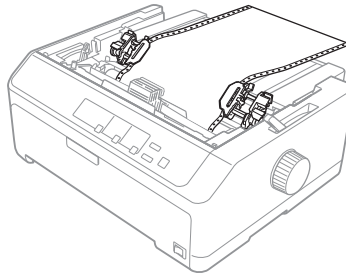
7 양쪽 스프라켓의 트랙터 핀 위로 용지의 구멍을 맞춥니다. 그런 다음 스프라켓 덮개를 닫습니다.



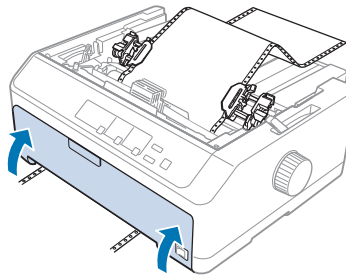
8 오른쪽 스프라켓을 밀어서 용지의 여유분을 제거합니다, 그런 다음 자리에 고정시킵니다.

9 용지 가이드의 가장자리 가이드를 중앙으로 맞춥니다.

용지 다루기



- 10** 아래 보여지는 것처럼 전면 덮개를 닫습니다.



참고:

하단 슬롯을 사용할 때 전면 덮개를 열 필요는 없습니다.

- 11** 프린터의 전원을 켭니다.

- 12** 다음줄/다음장 버튼을 눌러 용지의 느슨한 부분을 제거합니다.



주의:

항상 용지의 느슨한 부분을 제거합니다; 그렇지 않으면 인쇄 품질이 떨어질 수 있습니다.

- 13** 필요한 경우, "인쇄 시작 위치 조정" 42 페이지에 나와있는 단계에 따라 용지의 현재 위치를 조정하십시오.



주의:

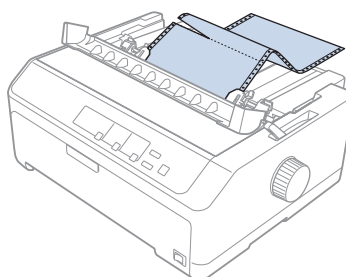
손잡이를 사용하여 절대 인쇄 시작 위치를 조정하지 마십시오; 이로 인해 프린터가 손상되거나 인쇄 시작 위치를 잃을 수 있습니다.

- 14** 전면 탭을 프린터의 슬롯 안으로 삽입한 후 덮개를 제자리에 내려서 프린터 덮개를 부착하십시오. 그런 다음 용지 가이드 덮개를 닫습니다.

참고:

안전을 위해 Epson은 프린터 덮개를 닫은 상태에서 프린터를 작동할 것을 권장합니다. 프린터 덮개를 열거나 제거한 상태로 작동하지만 덮개를 닫을 때 최대 안정성과 인쇄 속도가 달성됩니다.

- 15** 프린터가 용지 인쇄 시작 위치에서 인쇄를 시작합니다. 인쇄가 끝난 후 용지 가이드 덮개를 엽니다.

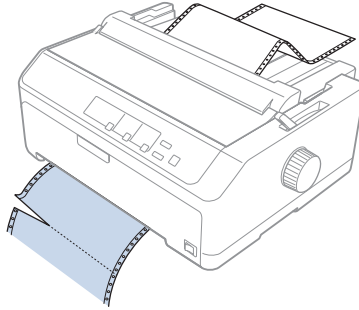


용지 다루기

풀 트랙터에서 용지 분리

풀 트랙터에서 연속 용지를 제거하려면 다음 단계를 따르십시오:

- 1 인쇄가 끝난 후 용지 공급 슬롯에 가장 가까운 절취선에서 용지를 떼어냅니다.



- 2 용지를 앞으로 급지하고 배출하기 위해서는 **다음줄/다음장** 버튼을 누르고 계십시오.



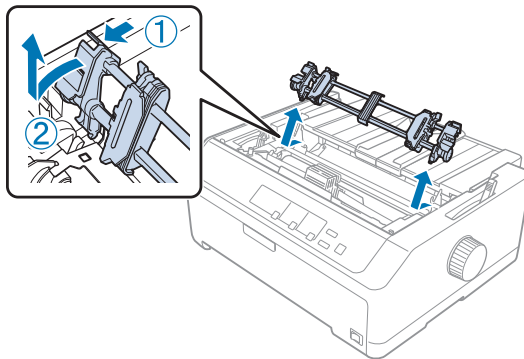
주의:

트랙터를 사용할 때 **급지/배지** 또는 **용지절선/자동날장** 버튼을 누르지 마십시오; 용지가 풀 트랙터에서 나와 용지 걸림이 생길 수 있습니다.

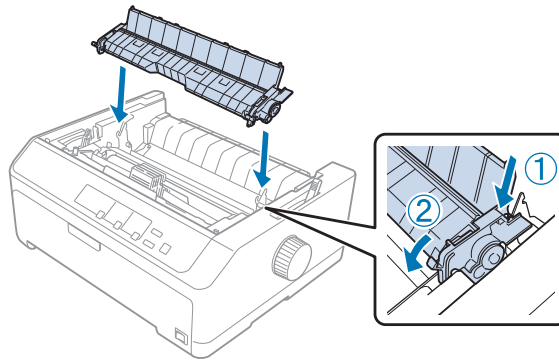
풀 위치에서 트랙터 분리

풀 위치에서 트랙터를 분리하려면 다음 단계를 따르십시오:

- 1 "풀 트랙터에서 용지 분리" **29 페이지**에서 설명된 대로 풀 트랙터에서 용지를 제거하십시오.
- 2 프린터의 전원이 꺼져 있는지 확인합니다. 그런 다음 뒤쪽 가장자리를 사용자 앞으로 당겨 용지 가이드 덮개를 엽니다.
- 3 프린터 덮개를 들어 올려 똑바로 당겨 올려 프린터에서 분리하십시오.
- 4 트랙터의 잠금 탭을 누르고 트랙터를 사용자 쪽으로 기울인 다음 프린터에서 들어 올리십시오.



- 5 안전한 장소에 트랙터를 보관하거나 "전면 푸시 위치에서 트랙터 사용" **20 페이지** 또는 "후면 푸시 위치에서 트랙터 사용" **16 페이지**에 설명된 바와 같이 전면 또는 후면 푸시 위치에 트랙터를 설치하십시오.
- 6 용지 텐션 장치를 프린터의 장착 팩에 내려 놓으십시오. 그런 다음 딸깍 소리가 날 때까지 장치의 양쪽 끝을 아래로 누르십시오.



- 7 프린터 덮개를 교체하십시오.

푸시/풀 조합으로 두개의 트랙터 사용

두개의 트랙터를 동시에 사용하면 미리 인쇄된 연속 용지, 다중 서식 용지 그리고 라벨 용지에 인쇄하거나 고품질 그래픽 인쇄에 좋습니다. 용지 걸림을 줄이고 연속 용지 급지를 향상시키기 위해 옵션 풀 트랙터 장치를 설치할 수 있습니다.

LQ-590HII: C933761

LQ-2090HII/LQ-2090HIIN: C933791

동시에 두개의 트랙터를 사용하려면 다음 단계를 따르십시오:

- 1 "전면 푸시 위치에서 트랙터 설치" **20 페이지** 또는 "후면 푸시 위치에 트랙터 설치" **16 페이지**에 설명된 바와 같이 전면 또는 후면 푸시 위치에 트랙터를 설치하십시오.
- 2 "전면 푸시 트랙터에 용지 급지" **20 페이지** 또는 "후면 푸시 트랙터에서의 용지 급지" **17 페이지**에 설명된 바와 같이 전면 또는 후면 푸시 트랙터를 사용하여 연속 용지를 급지하십시오.
- 3 푸시 트랙터의 위치에 따라 용지 해제 레버를 전면 또는 후면 푸시 위치로 설정하십시오.
- 4 프린터를 켜고 **급지/배지** 버튼을 눌러 용지를 인쇄 시작 위치로 전진시킵니다. 그런 다음 첫 번째와 두 번째 페이지 사이의 절취선이 프린터 리본의 상단과 일치할 때까지 **다음줄/다음장** 버튼을 누르십시오.



주의:

손잡이를 사용하여 용지를 움직이지 마십시오; 이로 인해 프린터가 손상되거나 인쇄 시작 위치를 잃을 수 있습니다.

- 5 "풀 위치에서 트랙터 설치" **24 페이지**에 설명된 대로 다른 트랙터를 풀 위치에 설치합니다.
- 6 풀 트랙터 양쪽 스프라켓의 핀 위로 용지의 구멍을 맞춥니다.



주의:

풀 트랙터에 손으로 용지를 당겨 올리지 마십시오; 프린터가 손상 될 수 있습니다. **다음줄/다음장** 버튼을 눌러 용지를 움직입니다.

- 7 용지 해제 레버를 풀 트랙터 위치로 설정합니다. 그런 다음 용지상단조정 기능 ("**용지상단조정 기능 사용**" **41 페이지**에서 설명)을 사용하여 푸시 트랙터 및 풀 트랙터 사이 용지의 느슨한 부분을 제거합니다.
- 8 용지 해제 레버를 **3단계**에서 설정한 위치로 다시 이동하십시오.
- 9 프린터가 데이터를 수신할 때 용지를 앞으로 진행시키지 않고 현재 위치에서 인쇄를 시작합니다. 필요한 경우, "**인쇄 시작 위치 조정**" **42 페이지**에 나와있는 단계에 따라 용지의 현재 위치를 조정하십시오.

용지 다루기


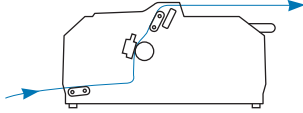

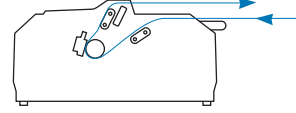

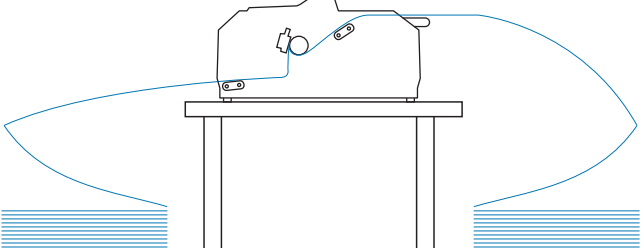

10 프린터 덮개를 장착하십시오. 용지 가이드가 설치되어 프린터에 평평하게 놓여 있는지 확인하십시오.

참고:

안전을 위해 Epson은 프린터 덮개를 닫은 상태에서 프린터를 작동할 것을 권장합니다. 프린터 덮개를 열거나 제거한 상태로 작동하지만 덮개를 닫을 때 최대 안정성과 인쇄 속도가 달성됩니다.

11 용지를 앞으로 진행시키지 않고 현재 위치에서 인쇄가 시작됩니다. 인쇄가 끝난 후 용지 배출 슬롯에 가장 가까운 절취선에서 인쇄된 문서를 떼어냅니다.

아래 표는 두개의 트랙터에 연속 용지를 급지하는 다양한 방법을 요약하고 각 방법에 사용할 용지 해제 레버 설정을 보여줍니다.

트랙터 위치	용지 해제 레버 위치	용지 경로
풀 + 전면 푸시	전면 푸시 트랙터  FF-PUSH	
풀 + 후면 푸시	후면 푸시 트랙터  FF-PUSH	
전면 푸시 + 후면 푸시	전면 푸시 트랙터  FF-PUSH	
	후면 푸시 트랙터  FF-PUSH	

용지절선 기능 사용

푸시 트랙터가 설치된 경우 인쇄를 마치면 용지절선 기능을 사용하여 연속 용지를 프린터 용지절선 모서리로 진행시킬 수 있습니다. 그러면 인쇄된 문서를 쉽게 절선할 수 있습니다. 인쇄를 재개할 때 프린터는 자동적으로 용지를 인쇄 시작 위치로 되돌아가게 하여 문서 사이의 손실 부분을 절약할 수 있습니다.

연속 용지 제거

다음 2가지 방법으로 용지절선 기능을 사용하여 연속 용지를 제거할 수 있습니다.

- ☐ 수동: 용지절선/자동날장 버튼을 누르십시오
- ☐ 자동: 자동 용지절선 모드를 켜십시오

용지 다루기

용지가 용지절선 위치에 오면 **용지절선/자동날장** 표시등이 깜박입니다.

페이지 사이의 절취선이 용지절선 모서리에 맞지 않는 경우 용지상단조정 기능을 사용하여 절취선의 위치를 조정할 수 있습니다. 추가 정보는 "[용지절선 위치로 조정](#)" 41 페이지를 참조하십시오.

주의:

- ❑ 풀 트랙터와 함께 용지절선 기능을 사용하지 마십시오; 용지가 풀 트랙터에서 빠져나와 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 인쇄가 끝난 후 용지 배출 슬롯에 가장 가까운 절취선에서 인쇄된 문서를 떼어냅니다.
- ❑ 라벨이 있는 연속 용지를 뒤로 급지하려 용지절선 기능을 사용하지 마십시오; 라벨이 떨어져 나와 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

용지절선/자동날장 버튼 사용

용지절선/자동날장 버튼을 사용하여 연속 용지를 제거하려면 다음 단계를 따르십시오:

- 1 인쇄를 마친 후, **용지절선/자동날장** 표시등이 깜박이지 않는지 확인하십시오.

참고:

용지절선/자동날장 표시등이 깜박이면 용지가 용지절선 위치에 온 것입니다. **용지절선/자동날장** 버튼을 다시 누르면, 프린터는 다음 인쇄 시작 위치로 급지됩니다.

- 2 **용지절선/자동날장** 버튼을 누르십시오. 프린터가 용지절선된 가장자리로 용지를 전진시킵니다.

주의:

손잡이를 사용하여 용지절선 위치를 조정하지 마십시오; 이로 인해 프린터가 손상되거나 인쇄 시작 위치를 잃을 수 있습니다.

참고:

용지 절취선이 용지절선 모서리와 올바르게 정렬되지 않으면 "[용지절선 위치로 조정](#)" 41 페이지에 설명된 바와 같이 용지상단조정 기능을 사용하여 용지절선 위치를 조정할 수 있습니다.

- 3 프린터 덮개의 용지절선면을 이용하여 인쇄된 문서를 용지절선합니다.

- 4 프린터 밖으로 연속 용지를 보내어 준비 위치로 급지하기 위해 **급지/배지** 버튼을 누릅니다.

프린터에서 남은 용지를 제거하기 위해 **급지/배지** 버튼을 눌러 용지를 뒤로 보내 준비 위치로 놓습니다. 그런 다음 트랙터의 스프라켓 덮개를 열고 용지를 제거합니다.

주의:

급지/배지 버튼을 누르기 전에 항상 인쇄된 문서를 떼어냅니다. 한번에 여러 페이지를 역방향 급지하면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

자동으로 용지를 용지절선 위치로 전진시키기

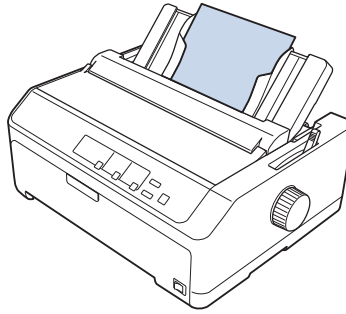
자동으로 인쇄된 용지를 용지절선 위치로 전진시키기 위해 자동 용지절선 모드를 켜고 기본 설정 모드에서 적절한 연속 용지 페이지를 선택합니다. 기본 설정 변경 방법에 대한 지침은 "[기본 설정 변경](#)" 73 페이지를 참조하십시오.

자동 용지절선을 켜지면 전체 페이지의 데이터 또는 더 이상 데이터가 없어 생기는 급지 명령을 수신할 때 마다 프린터는 자동적으로 용지를 용지절선 위치로 전진시킵니다.

날장 용지 급지

용지 다루기

용지 가이드를 사용하여 프린터의 후면 및 전면 수동 트레이에서 일반 낱장 용지 및 봉투를 한 번에 한 장씩 급지할 수 있습니다.



또한 옵션인 낱장 용지 급지 장치 및 용지 가이드를 사용하여 낱장 용지 급지를 할 수 있습니다. 추가 정보는 ["전면 용지 가이드" 34 페이지](#)를 참조하십시오.

사용 가능 용지 종류

아래 표는 급지할 수 있는 용지 종류 및 각 용지 종류와 함께 사용할 수 있는 용지 슬롯을 나타냅니다. 용지 두께 레버 조정 방법에 대한 지침은 ["용지 두께 레버 조정" 14 페이지](#)를 참조하십시오.

용지 종류		사용 가능한 용지 슬롯
일반 용지		전면 및 후면
다중 서식 용지 (카본리스)	2부 (원본 및 복사본 1장)	전면 및 후면
	3부 (원본 및 복사본 2장)	
	4부 (원본 및 복사본 3장)	
	5부 (원본 및 복사본 4장)	
	6부 (원본 및 복사본 5장)	
봉투		후면

참고:

말려 있거나 접힌 용지를 넣지 마십시오.

용지 가이드 사용

제공된 용지 가이드를 사용하여 프린터의 후면에서 한 번에 하나의 낱장 용지, 다중 서식 용지 또는 봉투를 급지할 수 있습니다. LQ-590HII에서 사용 가능한 낱장 용지 너비는 257 mm (10.1 인치)까지이고 LQ-2090HII/LQ-2090HIIIN에서 사용 가능한 낱장 용지 너비는 420 mm (16.5 인치)까지입니다. 자세한 내용은 ["프린터 사양" 106 페이지](#)를 참조하십시오.



주의:

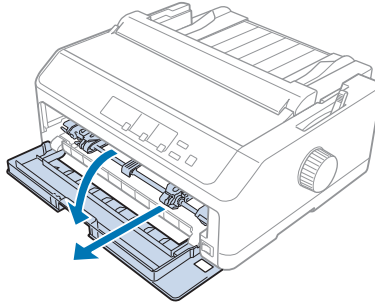
용지 가이드에서 카본 용지 또는 라벨 용지를 급지하지 마십시오.

전면 용지 가이드

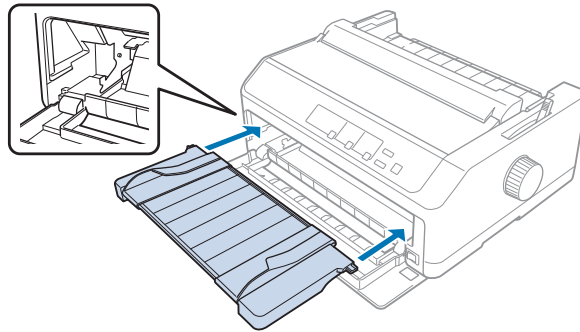
전면 용지 가이드 설치

전면 위치에서 용지 가이드를 설치하려면 다음 단계를 따르십시오.

- 1 전면 푸시 위치에 설치되어 있다면 전면 덮개를 연 다음 트랙터 장치를 분리하십시오. 분리하려면 트랙터의 잠금 탭을 누른 다음 트랙터를 위로 기울인 다음 프린터 밖으로 당기십시오.




- 2 아래 그림과 같이 용지 가이드의 플라스틱 탭을 프린터의 장착 눈금 위에 맞추십시오.



용지 가이드를 사용하여 전면에 용지를 넣을 준비가 되었습니다. 자세한 것은 ["후면 용지 가이드에서 용지 금지" 36 페이지](#) 내용을 참조하십시오.

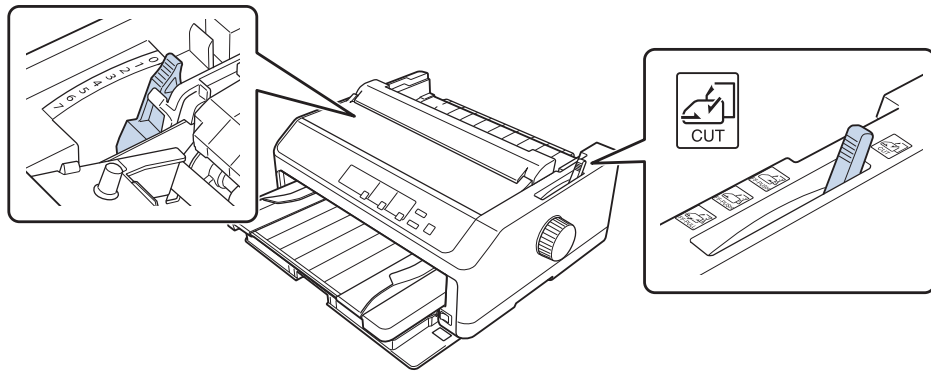
전면 용지 가이드에서 용지 금지

전면 용지 가이드에서 한 번에 하나씩 낱장 용지 또는 다중 서식 용지를 금지할 수 있습니다. 아래 절차를 따르십시오:

-  **주의:**
전면 용지 가이드에서 라벨 용지 또는 봉투를 금지하지 마십시오.

- 1 용지 가이드가 똑바로 세워져 있고 가장자리 가이드는 왼쪽과 오른쪽 끝까지 열려 있는지 확인하십시오. 용지 해제 레버를 낱장 용지 위치로 설정합니다.
- 2 일반 낱장 용지를 사용한다면 아래 그림과 같이 용지 두께 레버 (프린터 덮개 아래에 있는)를 **0**으로 설정하십시오.

용지 다루기



날장 다중 서식 용지를 급지 한다면 아래 표와 같이 용지 두께 레버를 적당한 위치로 설정합니다.

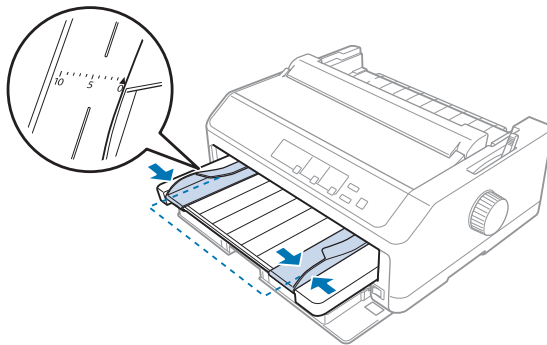
다중 서식 용지 종류	용지 두께 레버 위치
2부 (원본 + 1 복사본)	1
3부 (원본 + 2 복사본)	2
4부 (원본 + 3 복사본)	3
5부 (원본 + 4 복사본)	4
6부 (원본 + 5 복사본)	5 또는 6

3 필요 시, 프린터의 전원을 켜십시오.

4 왼쪽 가장자리 가이드를 용지 가이드 상에 있는 삼각형 표시까지 밀니다.그런 다음 오른쪽 가장자리 가이드를 용지 폭에 맞게 조정하십시오.

참고:

왼쪽 가장자리 가이드를 1/10인치 단위로 왼쪽으로 밀어서 출력물의 왼쪽 여백을 늘릴 수 있습니다.

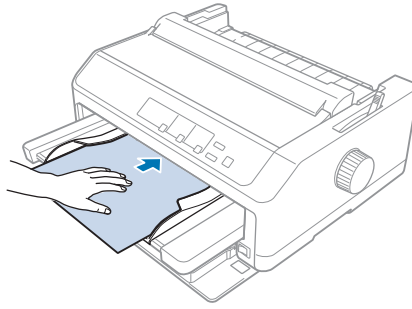


5 가장자리 가이드 사이로 용지 인쇄면을 끝까지 밀어 올립니다.프린터가 자동적으로 급지합니다.

참고:

용지 급지 시,용지를 손으로 평평하게 하고 급지 슬롯 안으로 완전히 밀어 넣으십시오.

용지 다루기



페이지의 첫번째 줄이 너무 높거나 낮으면 용지상단조정 기능을 사용하여 그 위치를 조정할 수 있습니다. ["인쇄 시작 위치 조정" 42페이지](#) 내용을 참조하십시오.

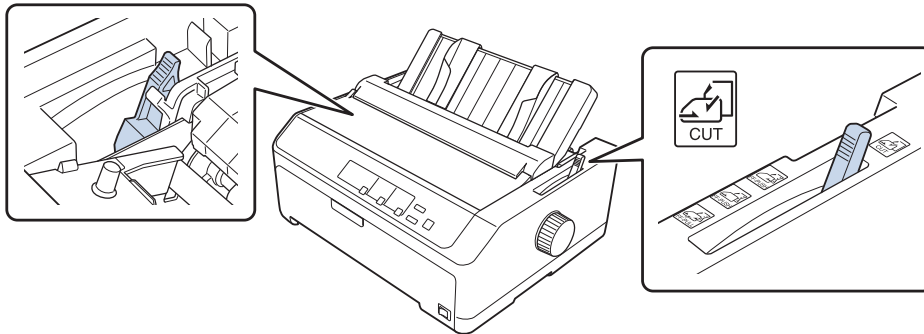
후면 용지 가이드에서 용지 급지

후면 용지 가이드에서 용지를 급지하려면 다음 단계를 따르십시오:

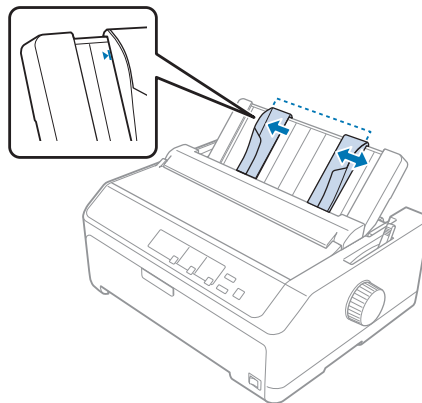
참고:

용지 가이드가 똑바로 세워져 있는지 확인하십시오.

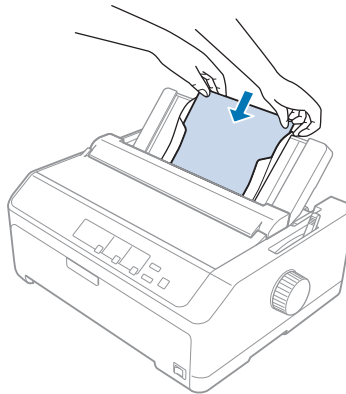
- 1 일반 낱장 용지를 사용한다면 용지 두께 레버 (프린터 뒷개 아래에 있는)를 0으로 설정하십시오. 또한 용지 해제 레버를 낱장 용지 위치로 이동시킵니다.



- 2 필요 시, 프린터의 전원을 켜십시오.
- 3 왼쪽 가장자리 가이드를 용지 가이드의 삼각형 표시 옆에 잠길 때까지 밀니다. 그런 다음 오른쪽 가장자리 가이드를 용지 폭에 맞게 조정하십시오.



- 4** 가장자리 가이드 사이로 낱장 용지의 인쇄면을 아래로 향하게 하여 끝까지 삽입합니다.프린터가 용지를 자동으로 급지하고 인쇄를 준비합니다.



참고:

안전을 위해 Epson은 프린터 덮개를 닫은 상태에서 프린터를 작동할 것을 권장합니다.프린터 덮개를 열거나 제거한 상태로 작동하지만 덮개를 닫을 때 최대 안정성과 인쇄 속도가 달성됩니다.

페이지의 첫 번째 인쇄된 선이 너무 높거나 낮으면 용지상단조정 기능을 사용하여 인쇄 시작 위치를 조정할 수 있습니다.추가 정보는 "[인쇄 시작 위치 조정](#)" 42 페이지를 참조하십시오.

특수 용지 급지

다중 서식 용지

낱장 용지 및 연속 다중 서식 용지 모두 인쇄할 수 있습니다.원본을 포함 6부까지의 다중 서식 용지를 사용할 수 있습니다.



주의:

- ❑ 카본리스 다중 서식 용지만 사용하십시오.
- ❑ 용지 상단에 접착 라인이 있는 다중 서식 용지를 사용하는 경우 우선 접착면이 있는 부분부터 급지하십시오.

인쇄 전에, "[용지 두께 레버 조정](#)" 14 페이지의 표를 참조하여 다중 서식 용지에 적합한 위치로 용지 두께 레버를 설정하십시오.

연속 다중 서식 용지

용지 두께 레버 설정을 제외하고는 일반 연속 용지와 같은 방법으로 연속 다중 서식 용지를 급지합니다.추가 정보는 "[연속 용지 급지](#)" 15 페이지를 참조하십시오.

참고:

- ❑ 다중 서식 용지는 두께가 0.49 mm (0.018 인치)를 초과하지 않도록 유의하십시오.
- ❑ 말려 있거나 접힌 용지를 넣지 마십시오.
- ❑ 6또는 7부의 다중 서식 용지와 같은 두꺼운 용지는 용지 걸림을 피하기 위해 직선 용지 경로가 필요합니다.전면 또는 하단 슬롯에 두꺼운 용지를 급지하십시오.

날장 다중 서식 용지

용지 가이드를 사용하여 전면 및 후면 위치에서 날장 다중 서식 용지를 급지할 수 있습니다.

참고:

- ❑ 다중 서식 용지는 두께가 0.46 mm (0.018 인치)를 초과하지 않도록 유의하십시오.
- ❑ 말려 있거나 접힌 용지를 넣지 마십시오.

라벨

라벨을 인쇄할 때 트랙터 급지 장치와 함께 사용하는 스프라켓 구멍을 가진 연속 뒷면 위에 장착된 라벨 유형만 사용하십시오. 날장 라벨 용지 위에 인쇄하지 마십시오. 왜냐하면 프린터가 광택이 나는 뒷면의 라벨을 적절하게 급지하지 못할 수 있습니다.

라벨 연속 용지와 같은 두꺼운 용지는 직선 또는 거의 직선 용지 경로가 필요합니다. 전면 (푸시 트랙터 또는 풀 트랙터) 에서만 또는 하단 (풀 트랙터) 용지 슬롯에서만 라벨을 급지하십시오; 최상의 결과를 위해 풀 위치에서 트랙터를 사용하고 전면 또는 하단 용지 슬롯에서 용지를 급지하십시오.

인쇄 전에 용지 두께 레버를 2로 설정하는 것을 제외하고는 라벨 연속 용지의 급지 절차는 일반 연속 용지와 같습니다. 추가 정보는 "[풀 트랙터에 용지 급지](#)" 25 페이지를 참조하십시오.

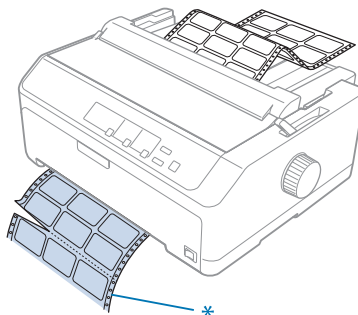
⚠ 주의:

- ❑ **급지/배지 또는 용지절선/자동날장** 버튼을 사용하여 라벨 용지를 절대 뒤로 급지하지 마십시오. 뒤로 급지하면 라벨이 쉽게 용지 뒷면에서 벗겨져 나와 용지 걸림을 발생시킬 수 있습니다.
- ❑ 아래와 같이 정상 작동 조건 하에서만 사용하십시오:
온도: 15 ~ 25 °C (59 ~ 77 °F)
습도: 30 ~ 60% RH
- ❑ 작업 중 프린터에 라벨을 넣지 마십시오; 인쇄를 다시 시작할 때 플래튼 주위에 라벨이 말리거나 걸릴 수 있습니다.
- ❑ 후면 용지 슬롯에서 라벨 연속 용지를 급지하지 마십시오. 후면 슬롯의 용지 경로가 구부러져 있기 때문에 프린터 안에서 라벨이 뒷면에서 벗겨져 나와 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.
- ❑ 말려 있거나 접힌 용지를 넣지 마십시오.

라벨 용지 용지절선 및 배출

연속 용지를 사용할 때는 아래와 같이 언제나 라벨을 용지절선하고 배출하십시오.

- 1 프린터에 들어간 마지막 라벨을 용지절선하십시오.



*용지 입구 슬롯에 가장 가까운 절취선

2 다음줄/다음장 버튼을 눌러 프린터에서 남은 라벨 용지를 배출합니다.



주의:

금지/배지 또는 용지절선/자동날장 버튼을 사용하여 라벨 용지를 절대 뒤로 금지하지 마십시오. 뒤로 금지하면 라벨이 쉽게 용지 뒷면에서 나와 용지 걸림을 발생시킬 수 있습니다.

봉투

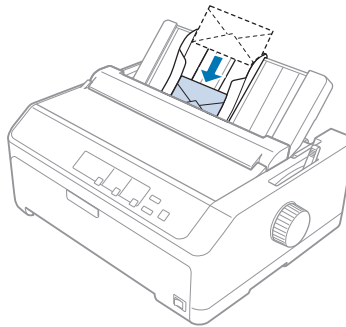
용지 가이드를 사용하여 한 번에 하나씩 봉투를 금지하거나 옵션 고용량 날장 금지 장치 (이중 자동날장 금지 장치 중 자동날장1)를 사용하여 여러 부 봉투를 금지할 수 있습니다.

참고:

봉투는 후면 용지 슬롯에서만 금지할 수 있습니다.

봉투를 금지하기 전에 용지 두께 레버를 위치5(얇은 봉투용) 또는 위치6(두꺼운 봉투용)으로 설정하십시오.

단일 봉투를 금지하려면 "후면 용지 가이드에서 용지 금지" 36 페이지의 지침을 따르십시오. 여러 장의 봉투를 넣으려면 "고용량 금지 장치에서 용지 금지" 96 페이지를 참조하십시오. 봉투의 인쇄면이 아래로 향하게 하여 금지하고 공급 슬롯 안으로 완전히 밀어 넣으십시오.



참고:

- ☐ 봉투의 인쇄면을 아래로 두고 그 상단 가장자리를 먼저 프린터에 넣으십시오.
- ☐ 프린터 헤드는 봉투 또는 다른 두꺼운 용지의 왼쪽 혹은 오른쪽 가장자리를 지나서 인쇄하지 않아야 합니다. 응용 프로그램이 봉투의 권장 인쇄 가능 영역 내에서 완전히 인쇄되는지 확인하십시오. 추가 정보는 "권장 인쇄 가능 영역" 113 페이지를 참조하십시오.
- ☐ 6번 봉투를 사용하는 경우 왼쪽 가장자리 가이드가 용지 가이드에 있는 화살표와 일치하는지 확인하십시오.

엽서

용지 가이드를 사용하여 한 번에 하나씩 엽서를 금지하거나 옵션 고용량 날장 금지 장치 (이중 자동날장 금지 장치 중 자동날장1)를 사용하여 여러 엽서를 금지할 수 있습니다.

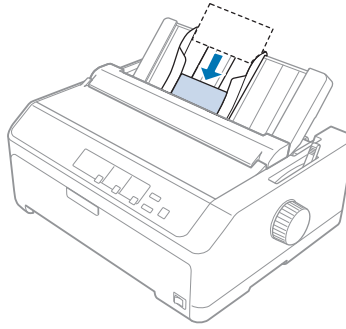
참고:

엽서는 전면 후면 용지 슬롯에서만 금지할 수 있습니다.

엽서를 금지하기 전에 용지 두께 레버를 위치2로 설정하고 용지 해제 레버를 날장 위치로 설정하십시오.

단일 엽서를 금지하려면 "후면 용지 가이드에서 용지 금지" 36 페이지의 지침을 따르십시오.

용지 다루기



참고:

- ❑ 엽서를 긴 가장자리부터 급지할 때는 언제나 후면 슬롯에서 급지하십시오.
- ❑ 인쇄 하기 전에 **용지절선/자동날장** 표시등이 켜질 때까지 **용지절선/자동날장** 버튼을 여러 번 눌러서 엽서 모드를 켭니다.
- ❑ 다음 온도 및 습도 조건에서 엽서를 사용하십시오:
온도: 15 ~ 25 °C (59 ~ 77 °F)
습도: 30 ~ 60% RH
- ❑ A6 크기 엽서를 급지할 때 항상 긴 쪽을 먼저 급지하십시오.

연속 용지 및 날장 용지 사이 전환

트랙터에서 연속 용지를 제거하지 않고 후면 푸시 트랙터의 연속 용지와 날장 용지를 쉽게 전환할 수 있습니다.

날장 용지 전환

푸시 트랙터에서 연속 용지를 날장 용지로 전환하려면 다음 단계를 따르십시오.

참고:

- ❑ 라벨 연속 용지가 프린터에 급지된 경우 날장 인쇄로 전환하기 전에 라벨 연속 용지를 제거합니다. 추가 정보는 ["라벨 용지 용지절선 및 배출" 38 페이지](#)를 참조하십시오.
- ❑ 트랙터가 풀 위치에 있으면 날장 용지 인쇄로 전환하기 전에 연속 용지를 제거하십시오. 추가 정보는 ["풀 트랙터에서 용지 분리" 29 페이지](#)를 참조하십시오.

- 1 인쇄된 페이지가 프린터에 남아 있으면 **용지절선/자동날장** 버튼을 눌러 용지를 용지절선 위치로 전진시킵니다. 그 다음 인쇄된 페이지를 용지절선합니다.



주의:

다음 단계에서 **급지/배지** 버튼을 누르기 전에 인쇄된 문서를 용지절선하십시오. 한번에 여러 페이지를 역방향 급지하면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

2

급지/배지 버튼을 눌러 연속 용지를 뒤로 급지하여 준비 위치로 보내십시오. 용지는 여전히 푸시 트랙터에 있지만 더 이상 용지 경로에는 있지 않습니다.

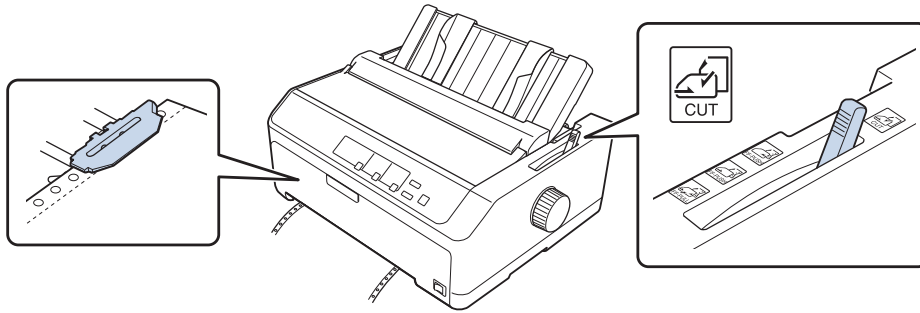
3

용지 가이드를 똑바로 세웁니다.

4

용지 해제 레버를 날장 용지 위치로 설정합니다.

용지 다루기



- 5** "날장 용지 금지" 32 페이지에 설명된 바와 같이 날장 용지를 금지하십시오.

연속 용지로 전환

푸시 트랙터가 있는 날장 용지에서 연속 용지로 전환하려면 다음 단계를 따르십시오.

- 1** 프린터에 날장 용지가 남아 있으면 **금지/배지** 버튼을 눌러 배출하십시오.



주의:

손잡이를 사용하여 용지를 배출하지 마십시오; 이로 인해 프린터가 손상되거나 인쇄 시작 위치를 잃을 수 있습니다.

- 2** 트랙터가 전면 또는 후면 푸시 위치에 설치되어 있는지 그리고 "트랙터가 있는 연속 용지 금지" 16 페이지에 설명된 바와 같이 연속 용지가 금지되어 있는지 확인하십시오.

- 3** 사용하는 푸시 트랙터의 위치에 따라 용지 해제 레버를 전면 또는 후면 푸시 위치로 설정하십시오.

인쇄를 시작할 때 프린터는 연속 용지를 자동으로 금지합니다.

용지상단조정 기능 사용

용지상단조정 기능을 사용하면 0.118 mm (1/216 인치) 단위로 용지를 앞 또는 뒤로 이동할 수 있으므로 상단 및 용지절선 위치로 정확하게 조정할 수 있습니다.

용지절선 위치로 조정

용지 절취선이 용지절선 모서리에 정렬되어 있지 않으면 용지상단조정 기능을 사용하여 절취선을 용지절선 위치로 옮길 수 있습니다.



주의:

손잡이를 사용하여 용지절선 위치를 조정하지 마십시오; 이로 인해 프린터가 손상되거나 용지절선 위치를 잃을 수 있습니다.

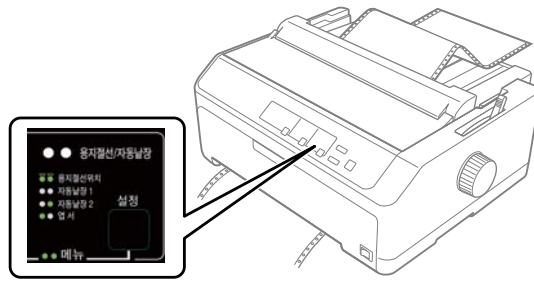
참고:

용지절선 위치 설정은 프린터를 끄더라도 변경하기 전까지는 유효합니다.

용지절선 위치 조정을 위해 다음 단계를 따르십시오:

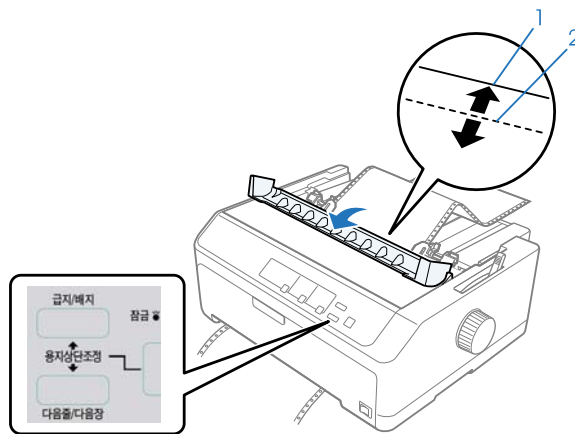
- 1** **용지절선/자동날장** 표시등이 깜박이는지 확인하십시오 (용지가 현재 용지절선 위치에 있습니다). **용지절선/자동날장** 버튼을 눌러 용지를 용지절선 위치로 전진시킵니다.

용지 다루기



2 인쇄 멈춤 버튼을 3초 동안 누르고 있습니다. 인쇄 멈춤 표시등이 깜박이기 시작하고 프린터가 용지상단조정 모드로 들어갑니다.

3 용지 가이드 덮개를 연 다음, 용지 절취선이 용지 텐션 장치의 용지절선 모서리와 맞춰질 때까지 다음줄/다음장 버튼을 눌러 앞으로 급지하거나 또는 급지/배지 버튼을 눌러 뒤로 급지하십시오.



1. 용지 텐션 장치의 용지절선 모서리
2. 용지 절취선

참고:

프린터는 최소 및 최대 용지절선 위치가 있습니다. 그 한도를 초과하여 용지절선 위치를 조정하려하면 프린터가 삐 소리가 나고 용지 이동이 중단됩니다.

4 인쇄된 페이지를 용지절선하십시오.

5 인쇄 멈춤 버튼을 눌러 조정된 설정을 저장합니다.

인쇄를 재개할 때 프린터는 자동적으로 용지를 인쇄 시작 위치로 급지하고 인쇄를 시작합니다.

인쇄 시작 위치 조정

인쇄 시작 위치는 프린터가 인쇄를 시작하는 페이지 상 위치입니다. 페이지 상 인쇄가 너무 높거나 낮게 나타나면 용지 상단조정 기능을 사용하여 인쇄 시작 위치를 조정할 수 있습니다.



주의:

손잡이를 사용하여 절대 인쇄 시작 위치를 조정하지 마십시오; 이로 인해 프린터가 손상되거나 인쇄 시작 위치를 잃을 수 있습니다.

참고:

□ 프린터 덮개가 열리면 이 모드가 사용될 수 있습니다.

용지 다루기

- ❑ 프린터를 끄더라도 변경할 때까지 그 인쇄 시작 위치 설정은 유효하게 됩니다.
- ❑ 일부 응용 프로그램 소프트웨어에서 만들어진 상단 여백 설정은 용지상단조정 기능으로 만든 인쇄 시작 위치 설정보다 우선합니다. 필요하다면, 소프트웨어에서 인쇄 시작 위치를 조정하십시오.

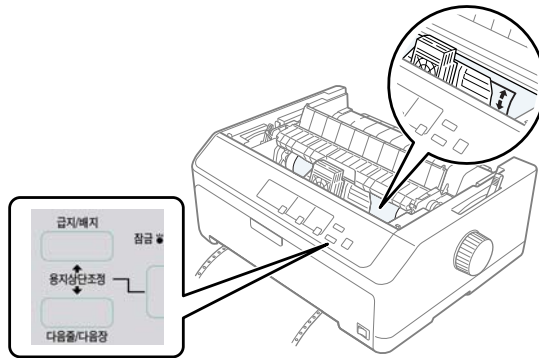
인쇄 시작 위치를 조정하려면 다음 단계를 따르십시오.

- 1 프린터가 켜져있는지 확인합니다.
- 2 용지를 급지한 다음 프린터 덮개를 들어올립니다.

참고:

트랙터가 푸시 위치에 있으면 **급지/배지** 버튼을 눌러 현재의 인쇄 시작 위치로 연속 용지를 전진시킵니다.

- 3 **인쇄 멈춤** 버튼을 3초 동안 누르고 있습니다. **인쇄 멈춤** 표시등이 깜박거리기 시작하고 프린터는 용지상단조정 모드로 들어갑니다.
- 4 **다음줄/다음장** 버튼을 눌러 페이지의 인쇄 시작 위치를 아래로 이동시키거나 또는 **급지/배지** 버튼을 눌러 페이지의 인쇄 시작 위치를 위로 이동시킵니다.



참고:

- ❑ 프린터는 최소 그리고 최대 인쇄 시작 위치가 있습니다. 그 한계치를 넘어 그 지점을 조정한다면 프린터는 뽁 소리를 내고 용지 이동이 중단됩니다.
- ❑ 용지가 기본 인쇄 시작 위치에 도달하면 프린터는 또한 뽁 소리를 내고 잠시 용지 이동이 중단됩니다. 인쇄 시작 위치 조정할 때 기본 설정을 참고 점으로 사용할 수 있습니다.

- 5 인쇄 시작 위치를 설정한 후에 **인쇄 멈춤** 버튼을 눌러 조정된 설정을 저장합니다.

참고:

안전성을 위해 Epson은 프린터 덮개를 닫은 상태에서 프린터를 작동할 것을 권장합니다. 프린터 덮개를 열거나 제거한 상태로 작동하지만 덮개를 닫을 때 최대 안정성과 인쇄 속도가 달성됩니다.

프린터 소프트웨어

프린터 소프트웨어에 대하여

Epson 소프트웨어는 프린터 드라이버 소프트웨어와 EPSON Status Monitor 3를 포함하고 있습니다.

프린터 드라이버는 사용자의 컴퓨터가 프린터를 컨트롤할 수 있도록 해주는 소프트웨어입니다. Windows 소프트웨어 응용 프로그램이 프린터 기능을 최대한 활용할 수 있도록 프린터 드라이버를 설치해야 합니다.

EPSON Status Monitor 3 프로그램은 사용자의 프린터 상태를 모니터 할 수 있도록 해 주고 오류 발생 시 알려주며 문제 해결 팁을 제공합니다. 나중에 EPSON Status Monitor 3 설치를 원하면 지침에 대해서는 ["EPSON Status Monitor 3 설치" 54 페이지](#)를 참조하십시오.

참고:

- ❑ 진행 전에, 제공된 설치 시트에 설명된 것 처럼 컴퓨터에 프린터 드라이버가 설치되어 있는 지 확인합니다.
- ❑ 다음 페이지에서 화면 표시는 프린터 드라이버의 버전에 따라 다를 수 있습니다.
- ❑ 프린터 드라이버를 업그레이드 또는 재설치 할 때는 기존 설치된 프린터 드라이버를 삭제해야 합니다.

프린터 드라이버 사용

Windows 응용 프로그램 또는 시작 메뉴에서 프린터 드라이버에 액세스 할 수 있습니다.

이 설명서에 나오는 화면 및 절차는 별도로 지정하지 않는 한 주로 Windows 7에서입니다.

- ❑ Windows 응용 프로그램에서 프린터 드라이버에 액세스하면 적용한 설정은 사용중인 응용 프로그램에만 적용됩니다. 추가 정보는 ["Windows 응용 프로그램에서 프린터 드라이버에 액세스" 44 페이지](#)를 참조하십시오.
- ❑ 시작 메뉴에서 프린터 드라이버에 액세스할 때 프린터 드라이버 설정이 모든 응용 프로그램에 적용됩니다. 추가 정보는 ["시작 메뉴에서 프린터 드라이버에 액세스" 46 페이지](#)를 참조하십시오.

["프린터 드라이버 설정 변경" 48 페이지](#)를 참조하여 프린터 드라이버 설정을 확인하고 변경하십시오.

참고:

- ❑ 다음 장에서 예제는 LQ-590HIII의 사례입니다. LQ-2090HIII, 및 LQ-2090HIIIN를 사용하는 경우, 사용해왔던 모델을 교체하십시오. 지침은 모든 모델이 동일합니다.
- ❑ 많은 Windows 응용 프로그램은 프린터 드라이버로 작성된 설정을 무시하지만 일부는 그렇지 않으므로 프린터 드라이버 설정이 사용자 요구사항과 일치하는 지 확인해야 합니다.

Windows 응용 프로그램에서 프린터 드라이버에 액세스

Windows 응용 프로그램에서 프린터 드라이버에 액세스하려면 다음 단계를 따르십시오:

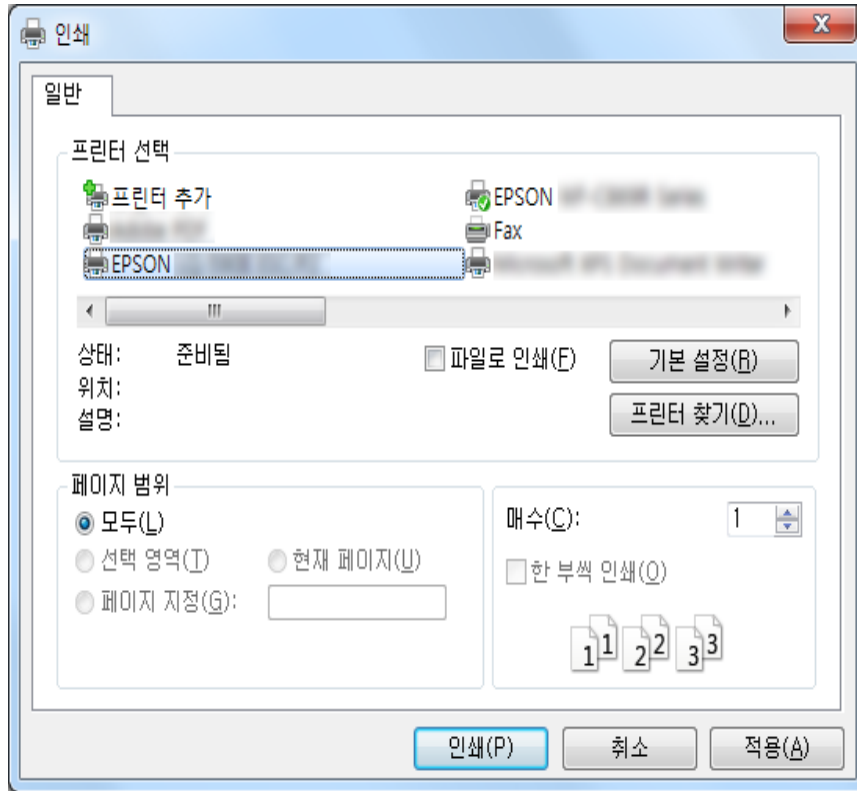
참고:

이 절차에서 사용되는 화면 샷은 Windows 7 운영 체제의 것입니다. 화면 상의 내용은 컴퓨터 환경에 따라 다릅니다.

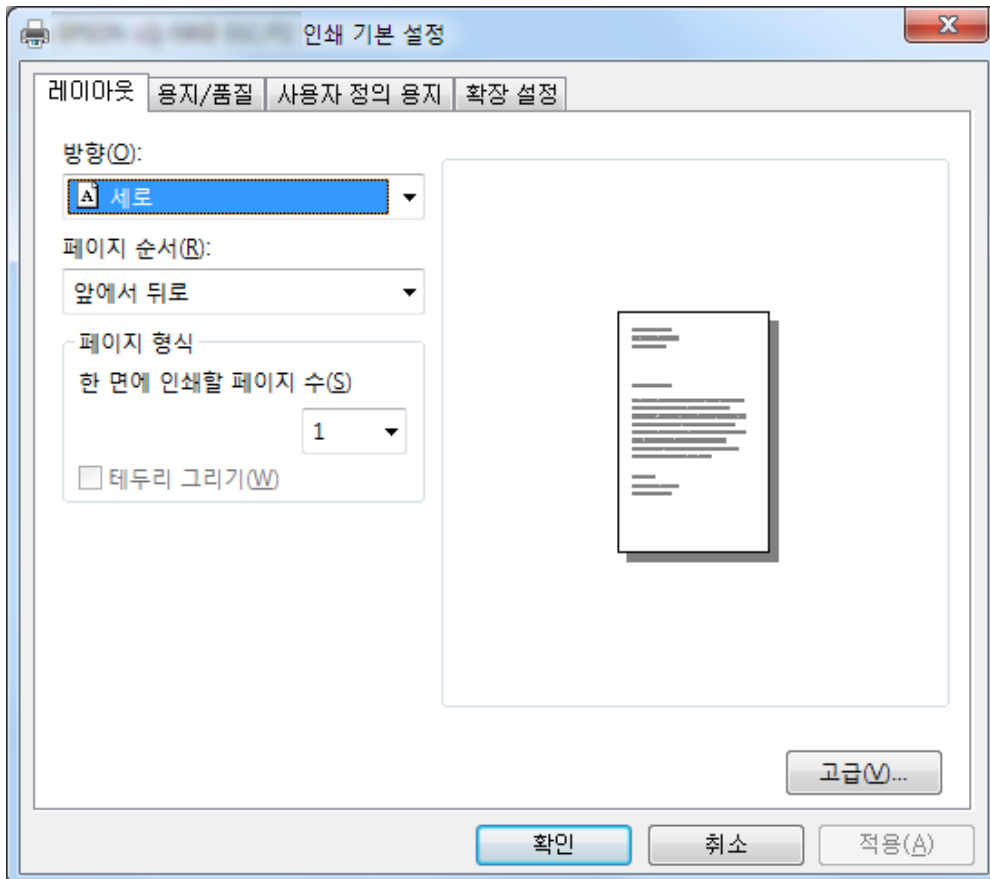
1

응용 프로그램 소프트웨어의 파일 메뉴에서 **인쇄**를 선택합니다. 인쇄 선택 프린터 대화 상자에서 사용자 프린터가 선택되었는지 확인하십시오.

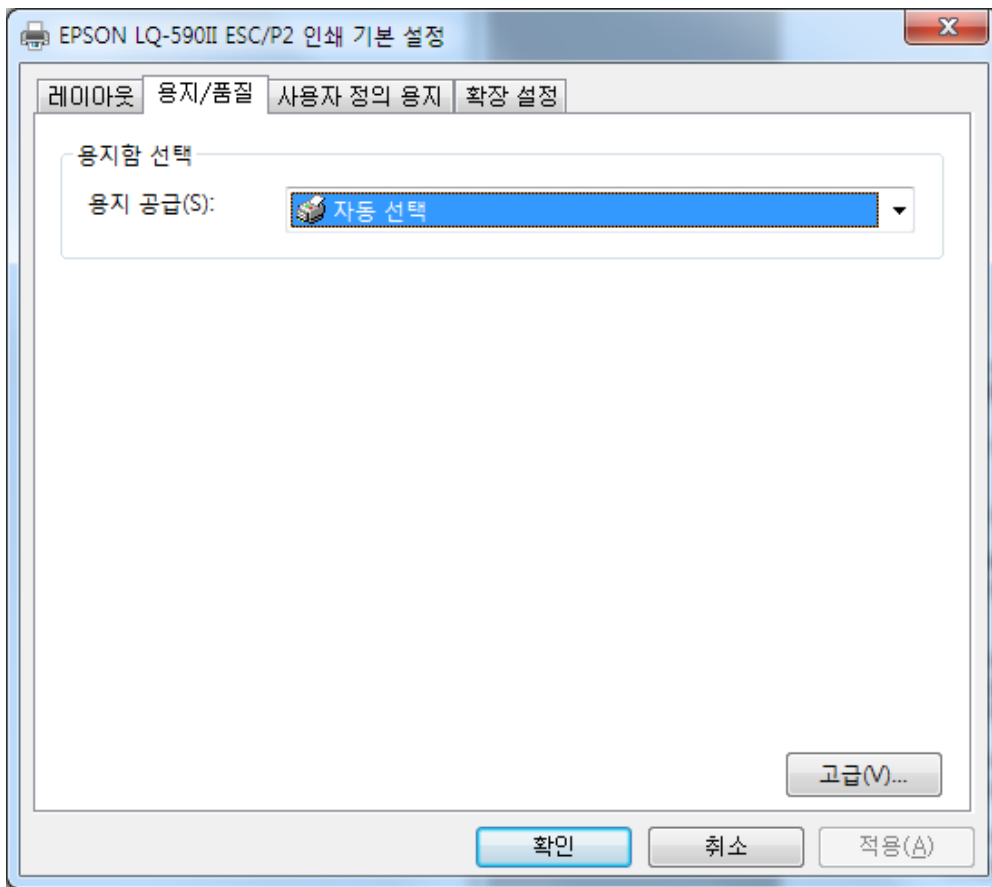
프린터 소프트웨어



- 2 설정을 클릭합니다. 인쇄 설정 창이 나타나고 레이아웃, 용지/품질, 사용자 정의 용지 및 확장 설정 메뉴가 나타납니다. 메뉴는 프린터 드라이버 설정을 포함합니다.



- 3** 메뉴를 보려면 창의 상단에 해당 탭을 클릭하십시오. "**프린터 드라이버 설정 변경**" **48** 페이지를 참조하여 설정을 변경합니다.



시작 메뉴에서 프린터 드라이버에 액세스

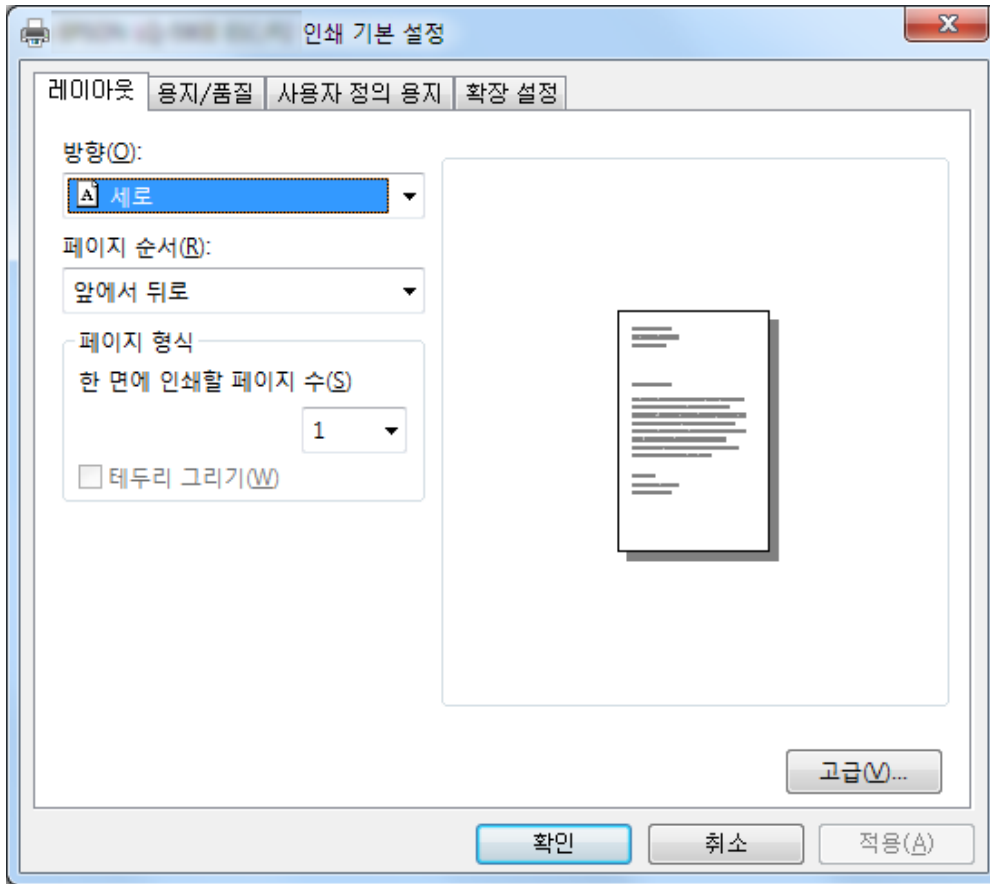
시작 메뉴에서 프린터 드라이버에 액세스하려면 다음 단계를 따르십시오:

참고:

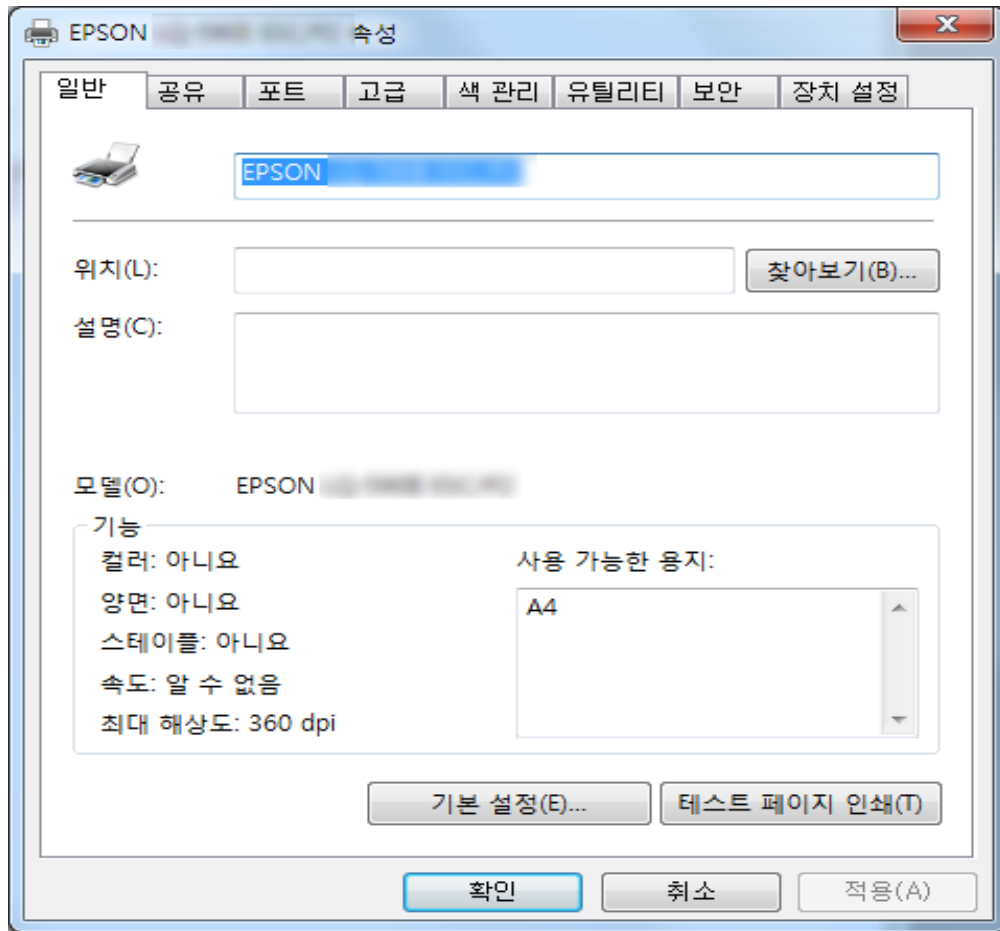
이 절차에서 사용되는 화면 샷은 Windows 7 운영 체제의 것입니다. 화면 상의 내용은 컴퓨터 환경에 따라 다릅니다.

- 1 Windows 10/Windows Server 2016:**
시작 메뉴를 오른쪽 클릭하고 **제어판**을 클릭한 다음 **하드웨어 및 소리** 범주에서 **장치 및 프린터 보기**를 클릭합니다.
- Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012:
시작 화면에서 **바탕화면**을 클릭하고 커서를 화면의 상단 오른쪽 모서리로 이동하고 **설정**을 클릭한 다음 **제어판**을 클릭합니다. 그 다음, **하드웨어 및 소리** 카테고리에서 **장치 및 프린터 보기**를 클릭합니다.
- Windows 7/Windows Server 2008 R2:
시작을 클릭하고 **장치 및 프린터**를 클릭합니다.
- Windows Vista/Windows Server 2008:
시작을 클릭하고, **제어판**을 클릭하고, **하드웨어 및 소리**를 클릭한 다음 **프린터**를 클릭합니다.
- Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003:
시작을 클릭하고, **프린터 및 팩스**를 클릭합니다.

- 2 프린터 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **인쇄 기본 설정**을 클릭합니다. 레이아웃, 용지/품질, 사용자 정의 용지, 확장 설정 정의 용지 및 확장 설정 메뉴가 화면에 표시됩니다. 메뉴는 프린터 드라이버 설정을 표시합니다.



프린터 아이콘을 오른쪽 더블 클릭하여 표시되는 메뉴에서 **프린터 속성**을 클릭하면 프린터 드라이버 설정을 만드는데 사용된 메뉴를 포함하는 속성 창이 나타납니다.



- 3** 메뉴를 보려면 창의 상단에 해당 탭을 클릭하십시오. 추가 정보는 ["프린터 드라이버 설정 개요" 49 페이지](#)를 참조하십시오.

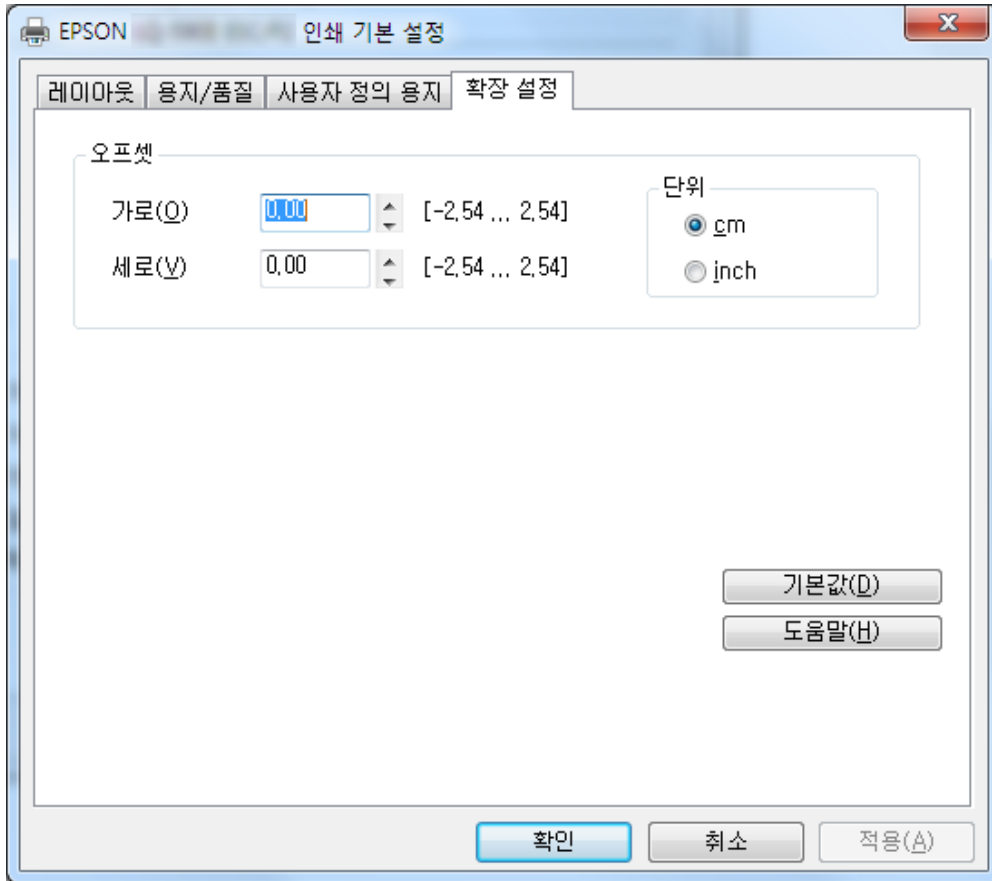
프린터 드라이버 설정 변경

프린터 드라이버는 프린터 드라이버 설정을 변경할 수 있는 두가지 메뉴를 가지고 있습니다; 레이아웃, 용지/품질. 프린터 소프트웨어의 유틸리티 메뉴에 있는 설정을 변경할 수 있습니다. 사용 가능한 설정에 대한 개요는 ["프린터 드라이버 설정 개요" 49 페이지](#)를 참조하십시오.

참고:

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003의 경우 드라이버의 항목을 오른쪽 클릭하고 설명을 선택하여 온라인 도움말을 볼 수도 있습니다.

프린터 드라이버 화면의 **도움말** 버튼을 클릭합니다.



프린터 드라이버 설정이 끝나면 **확인**을 클릭하여 설정을 적용하거나 **취소**를 클릭하여 변경 사항을 취소합니다.

프린터 드라이버 설정을 확인하고 필요에 따라 설정을 변경하면 인쇄가 준비됩니다.

프린터 드라이버 설정 개요

다음 표는 Windows 프린터 드라이버 설정을 보여줍니다. 모든 설정이 모든 Windows 버전에서 사용 가능한 것은 아닙니다. 자세한 내용은 프린터 드라이버 **도움말**을 참조하십시오.

프린터 설정

설정	설명
용지 크기	사용할 용지에 대한 크기를 선택합니다. 용지 크기를 볼 수 없다면 스크롤 바를 사용하여 목록을 스크롤 하십시오.
방향	세로 방향 또는 가로 방향 을 선택합니다.
페이지 순서	앞에서 뒤로 또는 뒤에서 앞으로 인쇄할 것인지 선택하십시오.
용지당 페이지 수	한 페이지에 인쇄하려는 페이지 수를 선택하십시오.
용지 선택	사용하려는 용지를 선택하십시오.
그래픽	원하는 인쇄 해상도를 선택합니다. 선택한 해상도가 높을 수록 인쇄물이 더 세밀해 집니다; 그러나 해상도를 높이면 인쇄가 느려집니다.

프린터 소프트웨어

설정	설명
용지/배출	페이지 설정 메뉴에서 작성한 용지 크기, 방향 , 그리고 용지 공급 설정을 확인하고 필요한 경우 변경하십시오. 설정을 선택한 다음 설정 변경 목록 상자에서 옵션을 선택합니다.
하프톤	밝기 및 대비를 설정하거나 RGB 감마를 입력하거나 또는 다른 기타 설정을 하려면 이 버튼을 클릭하십시오. Halftone Color Adjustment (하프톤 색상 조정) 대화 상자가 나타납니다. 상세한 내용에 대해서는 대화상자에서 도움말 을 클릭하십시오.
프린터 서체선택 설정	문자표 그룹을 선택하여 사용하십시오. 기본, 확장, 및 사용 안 함 (Bit 이미지 인쇄)의 3가지 문자 테이블 그룹 중 하나를 선택할 수 있습니다. 기본 또는 확장이 선택되면 프린터는 장치 서체선택을 사용합니다. 확장은 기본보다 더 많은 서체선택을 포함하고 있습니다. 사용 안 함이 선택되면 프린터는 장치 서체선택 대신에 비트 맵 이미지를 사용합니다. 각 테이블에 포함된 서체선택에 관한 자세한 사항은 "전자" 108 페이지 를 참조하십시오.
인쇄 가능 영역	If 기본을 선택하면 상단 여백 크기는 4.2 mm입니다. 최대가 선택되면 0 mm입니다.
상단 여백 우선	인쇄 시작 위치에 대한 설정을 선택하십시오; 드라이버 설정 또는 프린터 설정. 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.
패킷 모드	일반적으로 이 설정은 변경할 필요없습니다. 프린터의 패킷 모드 설정을 변경하는 경우 이 설정이 일치하도록 변경하십시오. 프린터와 프린터 드라이버 설정이 다르면 인쇄를 올바르게 할 수 없을 수 있습니다. 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.
사용자 정의 용지	용지가 용지 크기 드롭 다운 목록에 포함되어 있지 않다면 크기를 목록에 추가할 수 있습니다. 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.
오프셋	이 설정을 사용하면 페이지의 이미지를 오프셋 할 수 있습니다. 즉, 인쇄된 이미지의 위치를 조정할 수 있습니다. 사용자가 지정한 오프셋으로 인해 이미지의 일부가 프린터의 인쇄 가능한 영역 밖으로 이동하면 그 부분은 인쇄가 되지 않습니다.
인쇄 속도	이 설정을 통해 인쇄 속도를 선택할 수 있습니다. 프린터에 저장된 설정을 사용하여 인쇄를 원한다면 프린터 설정 을 선택하십시오. 기본 이 선택되면, 기본 인쇄 모드에서 인쇄합니다. 고속 이 선택되면, 고속 인쇄 모드에서 인쇄합니다.
인쇄 방식	이 설정을 통해 양방향 인쇄를 선택할 수 있습니다. 프린터 설정 을 선택하면 프린터에 저장된 설정을 사용합니다. 양방향 을 선택하면 양방향 인쇄 모드로 인쇄됩니다. 단방향 을 선택하면 단방향 인쇄 모드로 인쇄됩니다. Bi-d 가 프린터에 저장된 인쇄 방향 설정으로 선택되어 있는지 확인하십시오. 그렇지 않으면 이 설정은 프린터에서 무시됩니다.

사용자 정의 용지 크기

용지가 용지 크기 드롭 다운 목록에 포함되어 있지 않다면 크기를 목록에 추가할 수 있습니다.

- Windows 10/Windows Server 2016:**
시작 메뉴를 오른쪽 클릭하고 **제어판**을 클릭한 다음 **하드웨어 및 소리** 범주에서 **장치 및 프린터 보기**를 클릭합니다.

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012:

the 시작화면에서 **바탕화면**을 클릭하고 커서를 화면의 오른쪽 모서리로 이동하고 **설정**을 클릭한 다음, **제어판**을 클릭합니다. 그 다음, **하드웨어 및 소리** 카테고리에서 **장치 및 프린터 보기**를 클릭합니다.

Windows 7/Windows Server 2008 R2:

시작을 클릭하고 **장치 및 프린터**를 클릭합니다.

프린터 소프트웨어

Windows Vista/Windows Server 2008:

시작을 클릭하고, **제어판**을 클릭하고, **하드웨어 및 소리**를 클릭한 다음 **프린터**를 클릭합니다.

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003:

시작을 클릭하고, **프린터 및 팩스**를 클릭합니다.

2 프린터 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **인쇄 기본 설정**을 클릭합니다.

3 **사용자 정의 용지**메뉴를 선택합니다.

4 용지 크기 필드에서 용지 크기를 입력하십시오.

5 **적용**을 클릭한 후 **확인**을 클릭합니다.

참고:

자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

모니터링 설정

설정	설명
EPSON Status Monitor 3	이 버튼을 클릭하면 EPSON Status Monitor 3에 액세스 할 수 있습니다.프린터를 모니터 하려면 인쇄 상태 모니터링 체크 박스에 선택되어 있는지 확인하십시오.
모니터링 설정	이 버튼을 클릭하여 EPSON Status Monitor 3에 대한 설정을 할 수 있는 모니터링 설정 대화 상자를 엽니다.추가 정보는 " EPSON Status Monitor 3 설치 " 52 페이지를 참조하십시오.

설정 유틸리티

설정	설명
Bi-D 조정	이 버튼을 클릭하면 Bi-D 조정 대화 상자가 열리고 수직성의 정렬 불량을 조정할 수 있습니다.
프린터 설정	이 버튼을 클릭하면 프린터 설정을 변경할 수 있는 프린터 설정 유틸리티 대화 상자가 열립니다.

EPSON Status Monitor 3 사용

EPSON Status Monitor 3를 사용하면 프린터의 상태를 모니터링하고 프린터 오류가 발생할 때 알려주면 필요할 때는 문제 해결 지침을 제공할 수 있습니다.

EPSON Status Monitor 3은 다음과 같은 경우에 사용합니다:

- ☐ 프린터는 병렬 포트 [LPT1] 또는 USB 포트를 통해 호스트 컴퓨터에 직접 연결하거나 또는 이더넷 네트워크로 연결합니다.
- ☐ 시스템은 양방향 통신을 지원하도록 구성되어 있습니다.

프린터를 설치할 때 EPSON Status Monitor 3을 선택하여 설치할 수 있습니다.설치가 필요하면 "[EPSON Status Monitor 3 설치](#)" 54 페이지를 참조하십시오.프린터를 공유할 때 프린터 서버와 클라이언트가 공유 프린터를 모니터 할 수 있다

록 EPSON Status Monitor 3를 설정하십시오. "[EPSON Status Monitor 3 설치](#)" 52 페이지 및 "[네트워크에서 프린터 설치](#)" 57 페이지를 참조하십시오.

참고:

- ❑ 여러 사용자가 다른 OS를 실행하는 컴퓨터를 사용하는 경우 동시에 프린터를 모니터링 할 때 통신 오류메시지가 표시될 수 있습니다.
- ❑ 원격 바탕화면 기능을 사용하여 원격 위치의 컴퓨터에 직접 연결된 프린터로 인쇄할 수 있지만 통신 오류가 발생할 수 있습니다.
- ❑ Windows 방화벽 기능을 켜고 (권장) EPSON Status Monitor 3를 설치하면 공유 프린터가 모니터링 하지 못할 수 있습니다. 이 문제는 ENAGENT.EXE를 방화벽 기능의 예외에 추가하여 해결할 수 있습니다.

EPSON Status Monitor 3 설치

EPSON Status Monitor를 설치하려면 아래 절차를 따르십시오:

1

Windows 10/Windows Server 2016:

시작 메뉴를 오른쪽 클릭하고 **제어판**을 클릭한 다음 **하드웨어 및 소리** 범주에서 **장치 및 프린터 보기**를 클릭합니다.

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012:

the 시작화면에서 **바탕화면**을 클릭하고 커서를 화면의 오른쪽 모서리로 이동하고 **설정**을 클릭한 다음, **제어판**을 클릭합니다. 그 다음, **하드웨어 및 소리** 카테고리에서 **장치 및 프린터 보기**를 클릭합니다.

Windows 7/Windows Server 2008 R2:

시작을 클릭하고 **장치 및 프린터**를 클릭합니다.

Windows Vista/Windows Server 2008:

시작을 클릭하고, **제어판**을 클릭하고, **하드웨어 및 소리**를 클릭한 다음 **프린터**를 클릭합니다.

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003:

시작을 클릭하고, **프린터 및 팩스**를 클릭합니다.

2

Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2:

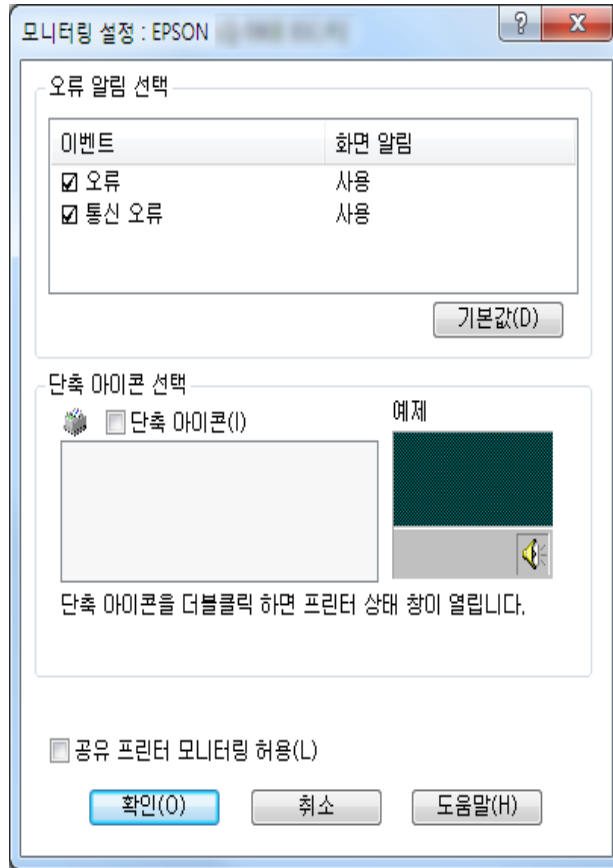
프린터 아이콘을 오른쪽 클릭한 다음 **프린터 속성**을 클릭한 후 **유틸리티** 탭을 클릭합니다.

Windows Vista/Windows XP/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003:

속성을 클릭한 후 **유틸리티** 탭을 클릭하십시오.

3

모니터링 설정 버튼을 클릭합니다. 모니터링 설정 대화 상자가 나타납니다.



4 다음과 같은 설정 있습니다:

오류 알림 선택	오류 항목 확인란 켜짐/꺼짐 상태가 표시됩니다. 이 확인란을 켜서 선택된 오류 알림을 표시하십시오.
단축 아이콘 선택	선택된 아이콘은 작업 표시 줄에 표시됩니다. 이 설정 사례는 오른쪽 창에 표시됩니다. 바로 가기 아이콘을 클릭하여 모니터링 설정 대화 상자에 쉽게 액세스 할 수 있습니다.
공유 프린터 모니터링 허용	이 확인란을 선택하면 다른 PC에서 공유 프린터를 모니터링 할 수 있습니다. 참고: 서버의 Os가 Windows Vista인 경우, 확인하기 전에 프린터 속성을 열 때 관리자 권한으로 실행을 선택하십시오.

참고:

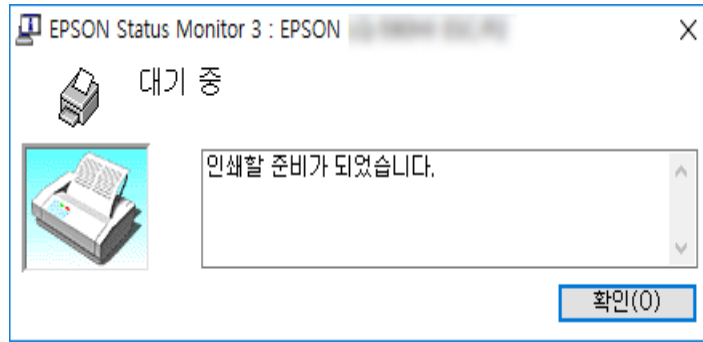
모든 항목을 기본 설정으로 되돌리려면 기본값 버튼을 클릭하십시오.

EPSON Status Monitor 3 열기

다음 중 한가지 방법을 수행하여 EPSON Status Monitor 3에 액세스 하십시오;

- ❑ 작업 표시줄에 있는 프린터 모양의 단축 아이콘을 더블 클릭합니다. 작업 표시줄에 바로 가기 아이콘을 추가하려면 유틸리티 메뉴로 이동하여 지침을 따르십시오.
- ❑ 유틸리티 메뉴를 연 다음 **EPSON Status Monitor 3** 아이콘을 클릭합니다. 유틸리티 메뉴를 여는 방법을 찾으려면, "[프린터 드라이버 사용](#)" 44 페이지를 참조하십시오.

위에서 설명한대로 EPSON Status Monitor 3에 액세스 할 때 다음 프린터 상태 창이 나타납니다.



이 창에서 프린터 상태 정보를 볼 수 있습니다.

참고:

인쇄 중에 프린터 상태를 검색하지 못할 수도 있습니다. 이 상황에서 유틸리티 탭에서 **EPSON Status Monitor 3** 버튼을 클릭하고 상태 창이 열린 상태로 프린터를 사용하십시오.

EPSON Status Monitor 3 설치

EPSON Status Monitor 3를 설치하려면 아래 단계를 따르십시오.

- 1 프린터가 꺼져 있고 **Windows**가 컴퓨터에서 실행되고 있는지 확인하십시오.
- 2 **CD-ROM** 드라이브에 **Software Disc**를 삽입합니다.

참고:

진행하기 전에 컴퓨터에 프린터 드라이버가 설치되어 있는지 확인하십시오.

- 3 화면의 지시에 따라 소프트웨어를 설치합니다.

또한 다음 위치에서 실행 가능한 파일을 실행할 수 있습니다.

클라이언트 OS	폴더 이름
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x64)	\Apps\StatusMonitor\STM3x64
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x86)	\Apps\StatusMonitor\STM3

Bi-D 조정 사용

이 유틸리티 도구를 사용하면 수직선에서 어긋남을 찾을 때 조정할 수 있습니다.

Bi-D 조정으로 조정

Bi-D 조정을 하려면 다음 단계를 따르십시오.



주의:

- ❑ 프린터가 조정 패턴을 인쇄하는 동안 프린터를 끄지 마십시오. 그렇게 하면 프린터가 잘못된 설정을 저장할 수 있습니다. 조정 과정 동안 프린터를 끈 경우 Bi-D 조정을 다시 시작하십시오.
- ❑ 직렬 연결은 지원되지 않습니다.
- ❑ Bi-D 조정을 수행하기 전에는 프린터의 상태가 준비되었는지 확인하십시오.
- ❑ Bi-D 조정이 적절히 인쇄되지 않으면 프린터의 서체선택 설정을 기본으로 설정하고 다시 시도하십시오.

1

유틸리티 메뉴를 연 다음 **Bi-D 조정** 아이콘을 클릭합니다. 유틸리티 메뉴를 여는 방법을 찾으려면, "**프린터 드라이버 사용**" **44 페이지**를 참조하십시오. **Bi-D** 조정 창이 나타납니다.

2

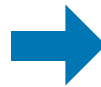
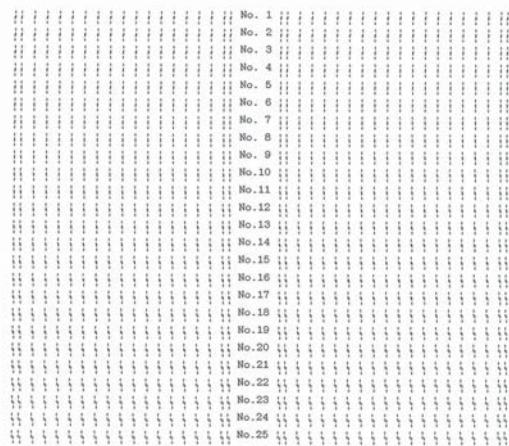
다음을 클릭합니다.

3

인쇄를 클릭합니다. 프린터가 **3**세트의 조정 패턴을 인쇄합니다. 조정 패턴을 보려면, 필요한 매수를 준비해야 합니다.

LQ-590HII/: A4 또는 8 인치 연속 용지

LQ-2090HII/LQ-2090HIIN: A3 회전식 또는 13.6 인치 연속 용지



OK

NG



참고:

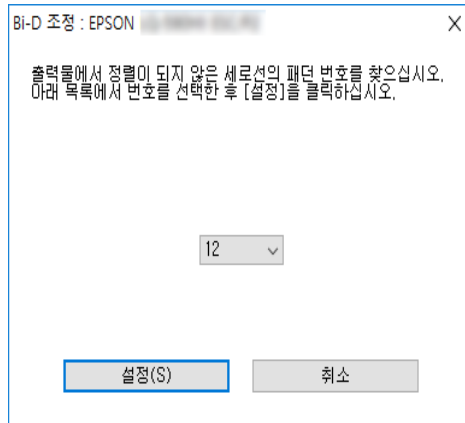
바로 위 이미지는 인쇄 결과에 좋고 나쁜 패턴의 예입니다.

4

조정 패턴을 보고 가장 잘 정렬된 수직선을 찾으십시오. 그런 다음 **Bi-D** 조정 창에서 해당 줄 번호를 선택하십시오.

5

설정을 클릭합니다. 조정 값은 프린터에 저장될 것입니다.



프린터 설정 사용

이 유틸리티 도구를 사용하면 프린터에 저장된 현재 설정을 표시하고, 프린터의 설정을 변경하고, 그리고 파일에 저장된 설정을 읽거나 파일에 설정을 저장할 수 있습니다.

이 유틸리티에서 프린터에 저장된 일부 프린터의 기본 설정을 변경할 수도 있습니다. 설정 항목에 대한 자세한 내용은 "[기본 설정 모드](#)" 68 페이지를 참조하십시오.

⚠ 주의:

- ☐ 직렬 연결은 지원되지 않습니다.
- ☐ 프린터에서 설정하거나 프린터 설정을 업데이트하기 전에 프린터 상태가 준비되어 있는지 확인하십시오.

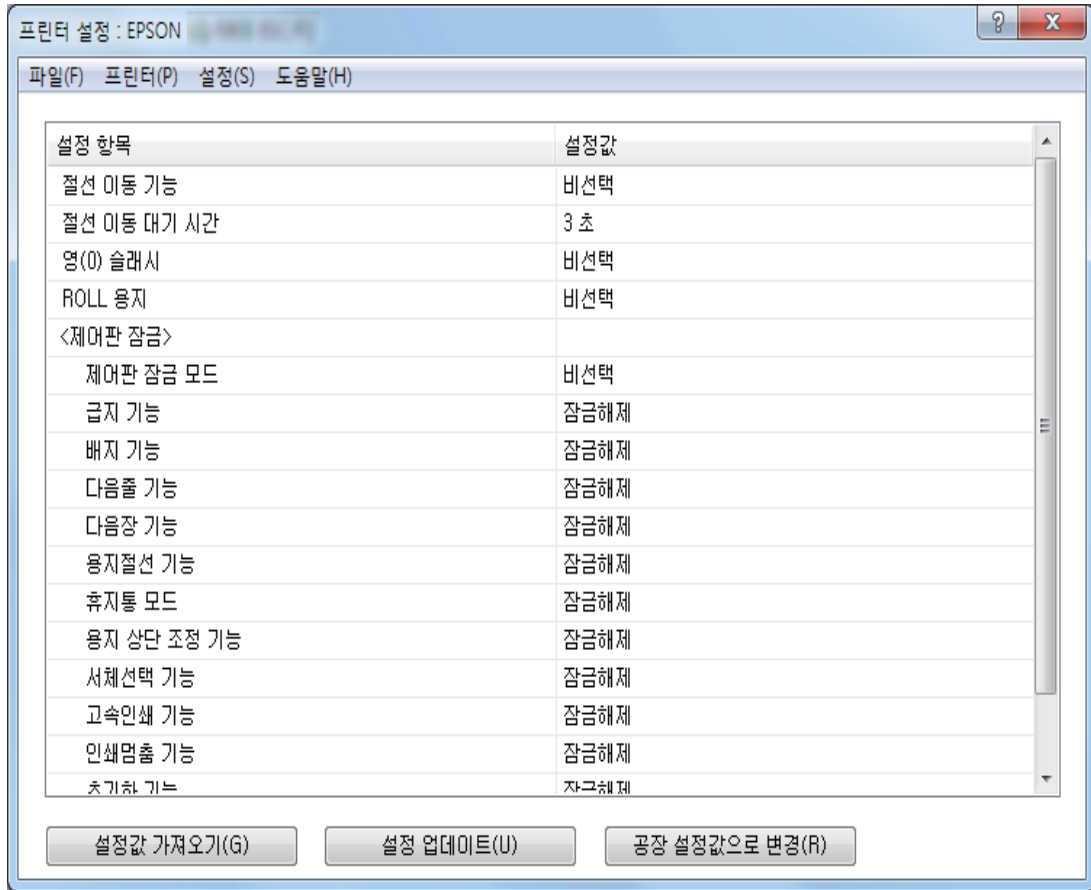
참고:

- ☐ Windows에서만 인쇄하는 경우 프린터에 저장된 기본 프린터 설정을 변경할 필요가 없습니다. 이 설정을 변경하면 Windows에서 인쇄할 때 인쇄물에 바람직하지 않은 영향을 줄 수 있습니다.
- ☐ 일부 설정은 유틸리티 메뉴에서 지원되지 않습니다.

프린터 설정 변경

프린터 설정을 변경하려면 다음 단계를 따르십시오.

- 1** 유틸리티 메뉴를 연 다음 **프린터 설정** 아이콘을 클릭합니다. 유틸리티 메뉴를 여는 방법을 찾으려면, "[프린터 드라이버 사용](#)" 44 페이지를 참조하십시오. 프린터 설정 창이 나타납니다.



- 2** 필요한 인쇄 설정을 변경합니다. 이 도구 사용 방법에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 도움말을 참조하십시오.

참고:

추가 프린터 기본 설정을 표시하려면, 프린터 설정 창의 상단에 있는 메뉴에서 **설정**을 선택한 다음 **확장 설정 표시...**를 선택하십시오.

네트워크에서 프린터 설치

프린터 공유

이 장에서는 표준 Windows 네트워크에서 프린터를 공유하는 방법을 설명합니다.

네트워크 상의 컴퓨터는 그 중 하나에 직접 연결된 프린터를 공유할 수 있습니다. 프린터에 직접 연결된 프린터는 프린터 서버이고 다른 컴퓨터는 프린터 서버와 프린터를 공유할 수 있는 권한이 필요한 클라이언트입니다. 클라이언트는 프린터 서버를 통해 프린터를 공유합니다.

Windows OS 및 네트워크 액세스 권한의 버전에 따라 프린터 서버 및 클라이언트의 적절한 설정을 수행하십시오.

- ❑ "프린터를 공유 프린터로 설정" 58 페이지 내용을 참조하십시오.
- ❑ "클라이언트 설정" 60 페이지 내용을 참조하십시오.

참고:

- ❑ 프린터를 공유할 때 프린터 서버와 클라이언트가 공유 프린터를 모니터 할 수 있도록 EPSON Status Monitor 3를 설정하십시오. "EPSON Status Monitor 3 설치" 52 페이지 내용을 참조하십시오.

- ❑ 라우터로 공유 프린터를 연결할 때 인쇄 중 공유 프린터에 대한 오류 및 경고 알림이 라우터 설정으로 인해 사용할 수 없는 경우가 있습니다.
- ❑ 프린터 서버와 클라이언트는 동일한 네트워크 시스템에 설정해야 하며 사전에 동일한 네트워크 관리를 받아야 합니다.

프린터를 공유 프린터로 설정

프린터 서버를 설정하려면 아래 단계를 따르십시오.

참고:

로컬 시스템의 관리자로 액세스 해야합니다.

1

Windows 10/Windows Server 2016:

시작 메뉴를 오른쪽 클릭하고 **제어판**을 클릭한 다음 **하드웨어 및 소리** 범주에서 **장치 및 프린터 보기**를 클릭합니다.

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012:

시작 화면에서 **바탕화면**을 클릭하고 커서를 화면의 상단 오른쪽 모서리로 이동하십시오. **설정**을 클릭한 후 **제어판**을 클릭합니다. 그 다음, **하드웨어 및 소리** 카테고리에서 **장치 및 프린터 보기**를 클릭합니다.

Windows 7/Windows Server 2008 R2:

시작을 클릭하고 **보기장치 및 프린터**를 클릭합니다.

Windows Vista/Windows Server 2008:

시작을 클릭하고, **제어판**을 클릭하고, **하드웨어 및 소리**를 클릭한 다음 **프린터**를 클릭합니다.

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003:

시작을 클릭하고, **프린터 및 팩스**를 클릭합니다.

2

Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2:

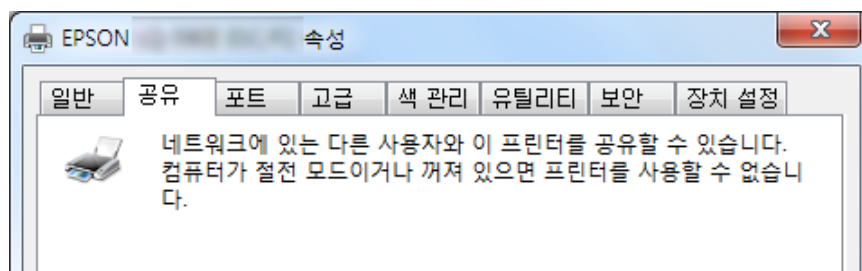
프린터 아이콘을 오른쪽 클릭한 다음 **프린터 속성**을 클릭한 후 화면에 있는 **공유** 탭을 클릭합니다.

Windows Vista/Windows XP/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003:

프린터 아이콘을 오른쪽 클릭하고 메뉴에 있는 **공유**를 클릭합니다.

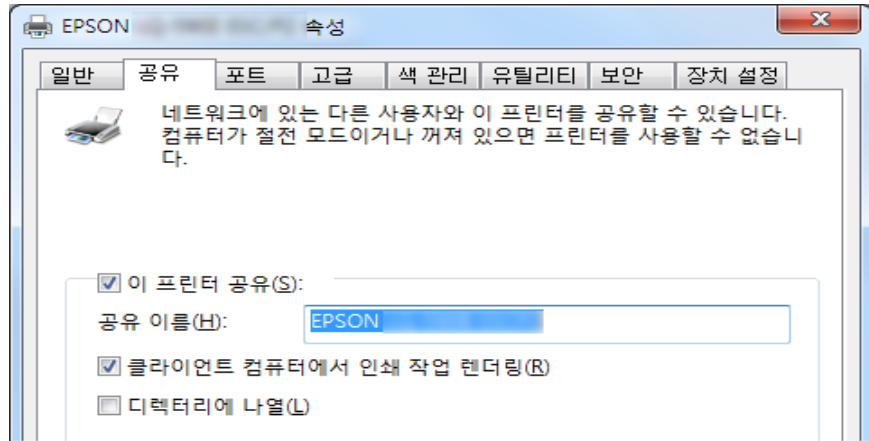
Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003의 경우, 다음 메뉴가 나타나면 **네트워크 설치 마법사** 또는 **보안 위험은 알고 있지만 마법사를 실행하지 않고 프린터를 공유하려면 여기를 누르십시오.**를 클릭합니다.

각기 경우에 맞춰 화면의 지시에 따릅니다.



이 **프린터 공유**를 선택한 다음 공유 이름 상자에 이름을 입력하고 **확인**을 클릭합니다.

프린터 소프트웨어



참고:

- ❑ 공유 이름에 공백이나 하이픈을 사용하지 마십시오, 그렇지 않으면 오류가 발생합니다.
 - ❑ Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Vista/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008에서는 **공유 옵션 변경** 버튼을 클릭할 때까지 **이 프린터 공유**를 선택할 수 없습니다.
- 네트워크에서 프린터를 사용할 수 있도록 클라이언트 컴퓨터를 설정해야 합니다. 자세한 내용은 다음 페이지를 참조하십시오:
- ❑ ["클라이언트 설정" 60 페이지](#) 내용을 참조하십시오.

방화벽이 켜져 있을 때 프린터를 공유

참고:

Windows 방화벽이 켜져 있을 때 파일 및 프린터를 공유하려면 다음 절차를 수행하십시오.

Windows 10/Windows Server 2016

- 1 시작 메뉴를 오른쪽 클릭하고, **제어판**을 클릭하고, **시스템 및 보안**을 클릭한 다음 **Windows 방화벽**을 클릭하십시오.
- 2 왼쪽 창에서 **Windows 방화벽 설정 또는 해제**를 클릭하십시오. **허용된 응용 프로그램 목록**에 있는 것을 포함하여 들어오는 모든 연결 차단이 선택되어 있지 않은지 확인한 다음 **확인**을 클릭하십시오.
- 3 왼쪽 창에서 **Windows 방화벽**을 통해 **응용 프로그램 또는 기능 허용**을 클릭합니다.
- 4 **파일 및 프린터 공유**를 선택한 다음 **확인**을 클릭합니다.

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012

- 1 시작 화면에서 **바탕화면**을 클릭하고, 커서를 화면 오른쪽 위 모서리로 이동시키고, **설정**을 클릭한 다음 **제어판**을 클릭합니다. 그 다음 **시스템 및 보안**을 클릭한 후 **Windows 방화벽**을 클릭하십시오.
- 2 왼쪽 창에서 **Windows 방화벽 설정 또는 해제**를 클릭하십시오. **허용된 응용 프로그램 목록**에 있는 것을 포함하여 들어오는 모든 연결 차단이 선택되어 있지 않은지 확인한 다음 **확인**을 클릭하십시오.
- 3 왼쪽 창에서 **Windows 방화벽**을 통해 **응용 프로그램 또는 기능 허용**을 클릭합니다.
- 4 **파일 및 프린터 공유**를 선택한 다음 **확인**을 클릭합니다.

Windows 7/Windows Server 2008 R2

- 1 시작을 클릭하고, **제어판**을 클릭하고, **시스템 및 보안**을 클릭한 다음 **Windows 방화벽**을 클릭하십시오.
- 2 왼쪽 창에서 **Windows 방화벽 설정 또는 해제**를 클릭하십시오. **허용된 프로그램 목록**에 있는 것을 포함하여 들어오는 모든 연결 차단이 선택되어 있지 않은지 확인한 다음 **확인**을 클릭하십시오.
- 3 왼쪽 창에서 **Windows 방화벽**을 통해 프로그램 또는 기능 허용을 클릭합니다.
- 4 파일 및 프린터 공유를 선택한 다음 **확인**을 클릭합니다.

Windows Vista/Windows Server 2008

- 1 시작을 클릭한 후 **제어판**을 클릭합니다.
- 2 **보안**을 클릭한 다음 **Windows 방화벽**을 클릭하여 **Windows 방화벽** 창을 엽니다.
- 3 왼쪽 창에서 **Windows 방화벽 설정 또는 해제**를 클릭하십시오. **사용자 계정 컨트롤** 화면이 표시되면 **계속**을 클릭합니다.
- 4 모든 들어오는 연결 차단이 **일반** 탭에서 선택되지 않았는지 확인합니다.
- 5 예외 탭을 열고 파일 및 프린터 공유를 선택한 다음 **확인**을 클릭합니다.

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003

- 1 시작을 클릭한 후 **제어판**을 클릭합니다.
- 2 **보안 센터**를 클릭합니다.
- 3 **Windows 방화벽**을 클릭하여 **Windows 방화벽** 창을 엽니다.
- 4 예외 허용 안 함이 **일반** 탭에서 선택되지 않았는지 확인합니다.
- 5 예외 탭을 열고 파일 및 프린터 공유를 선택한 다음 **확인**을 클릭합니다.

클라이언트 설정

이 장에서는 네트워크에서 공유 프린터에 액세스하여 프린터 드라이버를 설치하는 방법을 설명합니다.

참고:

- ☐ Windows 네트워크에서 프린터를 공유하려면 프린터 서버를 설정해야 합니다. 자세한 것은 "[프린터를 공유 프린터로 설정](#)" 58 페이지 내용을 참조하십시오.
- ☐ 이 장에서는 (Microsoft 작업 그룹)을 사용하여 표준(일반) 네트워크 시스템에서 공유 프린터에 액세스하는 방법에 대해 설명합니다. 네트워크 시스템으로 인해 공유 프린터에 액세스 할 수 없으면 네트워크 관리자에게 문의하십시오.
- ☐ 이 장에서는 프린터 폴더에서 공유 프린터에 액세스하여 프린터 드라이버를 설치하는 방법을 설명합니다. Windows 바탕화면의 네트워크 환경 또는 내 네트워크에서 공유 프린터에 액세스 할 수도 있습니다.
- ☐ 클라이언트에서 EPSON Status Monitor 3을 사용하려면 각 클라이언트에 프린터 드라이버와 EPSON Status Monitor 3를 모두 설치해야 합니다.
- ☐ 클라이언트에 프린터 드라이버가 아직 설치되어 있지 않다면 설정을 수행하기 전에 프린터 드라이버를 설치하십시오.

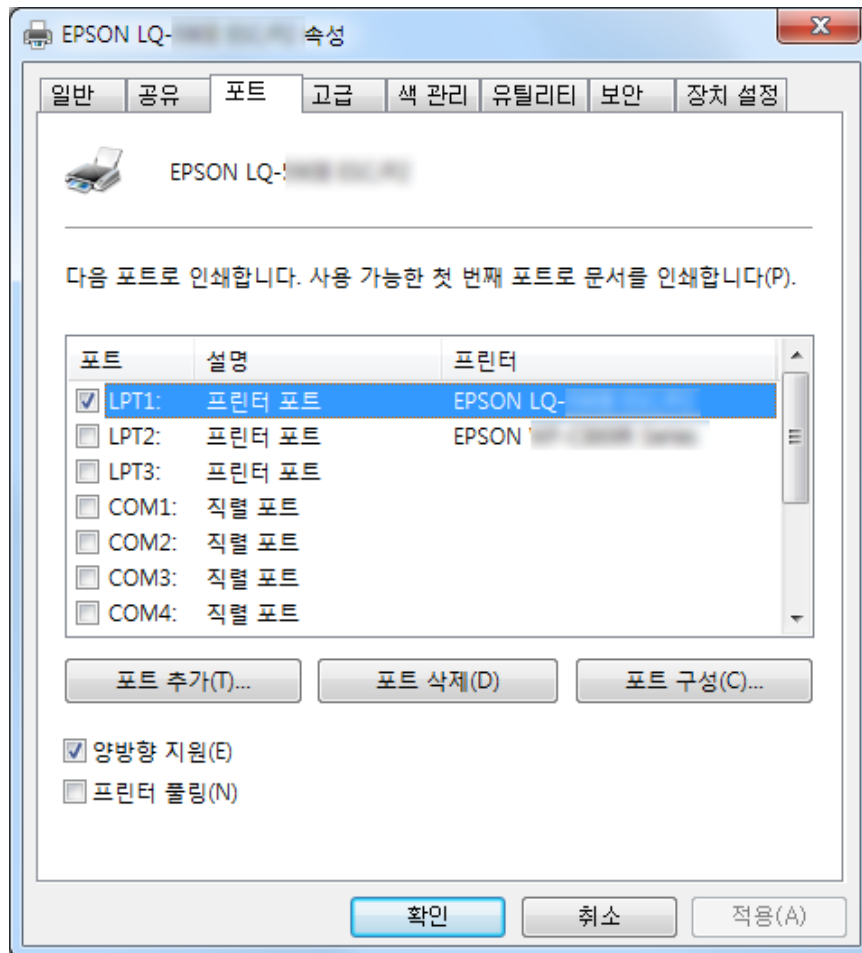
- 1 시작 메뉴를 오른쪽 클릭하고, **제어판**을 클릭한 다음 **장치 및 프린터 보기**를 클릭하십시오.

프린터 소프트웨어

- 2 설정을 변경하려는 프린터 아이콘을 오른쪽 클릭한 다음 **프린터 속성**을 클릭하십시오.

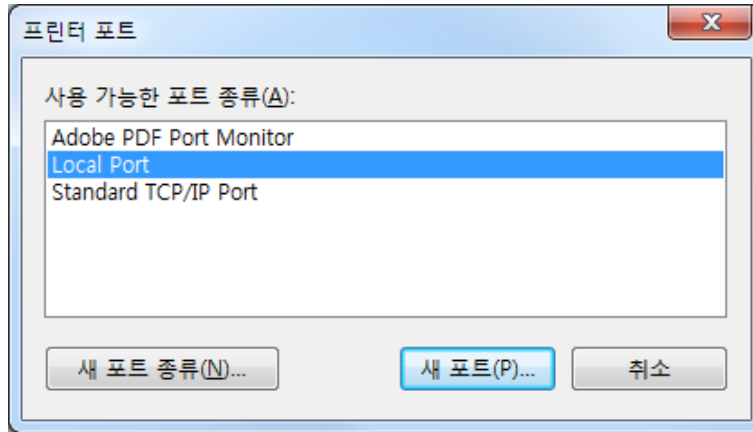


- 3 포트 탭을 클릭한 다음 **포트 추가**를 클릭합니다.



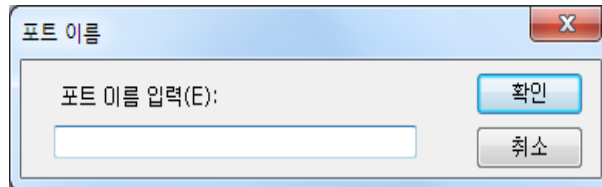
- 4 프린터 포트 창이 나타나면 **로컬 포트**를 선택한 다음 **새 포트**를 클릭합니다.

프린터 소프트웨어



5 포트 이름에 대한 다음 정보를 입력한 다음 **확인**을 클릭합니다.

\\대상 프린터에 연결된 컴퓨터 이름\공유 프린터 이름



6 **프린터 포트** 창으로 되돌아 간 후 **취소**를 클릭하십시오.

7 포트에 입력한 이름이 추가되고 선택되었는지 확인한 다음 **닫기**를 클릭하십시오.

CD-ROM에 프린터 드라이버 설치

이 장에서는 서버와 클라이언트의 컴퓨터가 다른 OS를 사용하는 경우 클라이언트에서 프린터 드라이버를 설치하는 방법에 대해 설명합니다.

다음 페이지의 화면 표시는 Windows OS 버전에 따라 다를 수 있습니다.

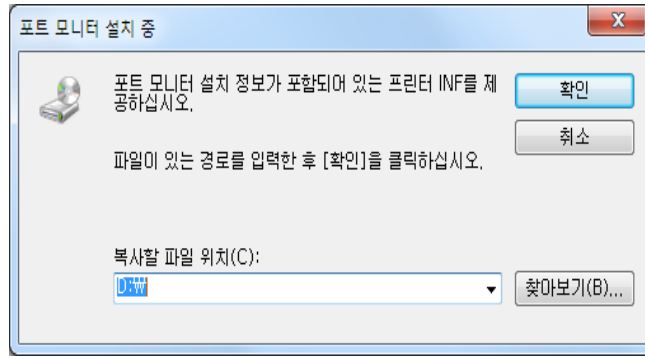
참고:

- ❑ 클라이언트에 프린터 드라이버를 설치할 때 관리자 권한으로 액세스 해야합니다.
- ❑ 서버 및 클라이언트의 컴퓨터가 동일한 OS 및 동일한 구조 (Architecture)를 갖는 경우 CD-ROM에서 프린터 드라이버를 설치할 필요가 없습니다.

1 공유 프린터에 액세스하면 프롬프트(Prompt)가 나타납니다. **확인**을 클릭하고 화면의 지시에 따라 **CD-ROM**에 프린터 드라이버를 설치합니다.

2 **CD-ROM**을 삽입하면 **Navi** 설치 대화 상자가 나타납니다. **취소**를 클릭하여 대화 상자를 취소한 다음 클라이언트용 프린터 드라이버가 있는 적당한 드라이브 및 폴더 이름을 입력하고 **확인**을 클릭합니다.

프린터 소프트웨어



Windows Vista, XP에서에서 드라이버를 설치할 때, "디지털 서명을 찾을 수 없습니다."가 나타날 수 있습니다. **Continue Anyway** (Windows XP의 경우) 또는 **Install this driver software anyway** (Windows Vista의 경우)를 클릭하고 설치를 계속하십시오.

폴더 이름은 사용중인 OS에 따라 다릅니다.

클라이언트 OS	폴더 이름
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x64)	\드라이버\프린터\드라이버\WINX64
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x86)	\드라이버\프린터\드라이버\WINX86

3 프린터 이름을 선택한 다음 **확인**을 클릭합니다. 화면의 지시에 따릅니다.

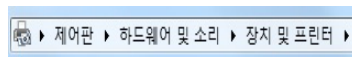
참고:

- ❑ EPSON Status Monitor 3도 설치하려면 지침에 대한 ["EPSON Status Monitor 3 설치" 54 페이지](#)를 참조하십시오.
- ❑ 공유 프린터에 EPSON Status Monitor 3를 사용하려면 CD-ROM에서 프린터 드라이버 및 EPSON Status Monitor 3을 설치한 후 ["클라이언트 설정" 60 페이지](#)에 지시한 대로 프린터 드라이버를 다시 설치하십시오. 인쇄 전 ["클라이언트 설정" 60 페이지](#)에 설치된 프린터 드라이버를 선택하십시오.
- ❑ Windows 방화벽 기능을 켜고 (권장) EPSON Status Monitor 3를 설치하면 공유 프린터가 모니터링 하지 못할 수 있습니다. 이 문제는 ENAGENT.EXE를 방화벽 기능의 예외에 추가하여 해결할 수 있습니다.

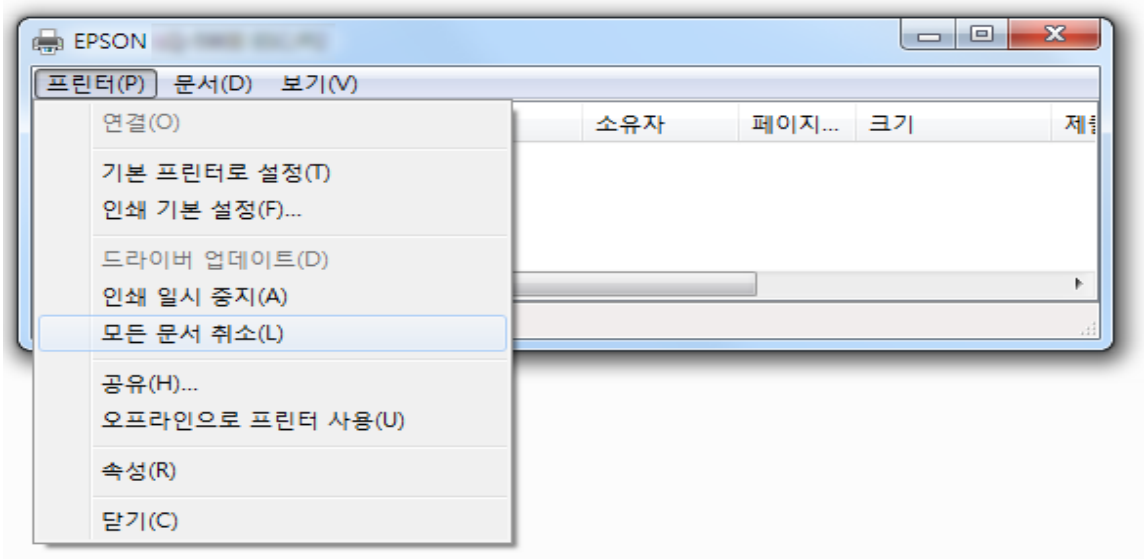
인쇄 취소

인쇄물이 예상한 것과 다를 경우 올바르게 않거나 잘못된 문자 또는 이미지가 표시되면 인쇄 취소해야 할 수 있습니다. 작업 표시줄에 프린터 아이콘이 표시되면 아래 지침에 따라 인쇄를 취소하십시오.

1 장치 및 프린터에서 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.



2 모든 인쇄 문서를 취소할 때 프린터 메뉴에서 **모든 문서 취소**를 클릭합니다.



저장한 문서를 취소할 때 취소하려는 문서를 선택하고 문서 메뉴에서 **취소**를 선택하십시오.

인쇄 작업이 취소됩니다.

프린터 소프트웨어 제거

프린터 드라이버를 업그레이드 또는 재설치 할 때는 기존 설치된 프린터 드라이버를 삭제해야 합니다.

참고:

다중 사용자의 Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 환경에서 EPSON Status Monitor 3를 제거할 때는 제거 전에 모든 클라이언트에서 바로 가기 아이콘을 제거하십시오. 모니터링 설정 대화 상자에서 바로 가기 확인란의 선택을 취소하여 아이콘을 제거할 수 있습니다.

프린터 드라이버와 EPSON Status Monitor 3의 제거

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 실행 중인 모든 응용 프로그램을 종료합니다.
- 3 제어판을 엽니다.

- ☐ Windows 10/Windows Server 2016

시작 버튼을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하거나 해당 버튼을 누른 상태에서 **제어판**을 선택합니다.

- ☐ Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012

데스크톱 > 설정 > 제어판을 선택합니다.

- ☐ Windows 7/Windows Vista/Windows XP/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003

시작 버튼을 클릭하고 **제어판**을 선택합니다.

- 4 프로그램 제거 (또는 프로그램 추가/제거)를 엽니다.

프린터 소프트웨어

- ☐ Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Vista/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008

프로그램에서 프로그램 제거를 선택합니다.

- ☐ Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003

프로그램 추가/제거를 클릭합니다.

5

삭제할 소프트웨어를 선택합니다.

6

소프트웨어를 제거합니다:

- ☐ Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Vista/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008

제거/변경 또는 제거를 클릭합니다.

- ☐ Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003

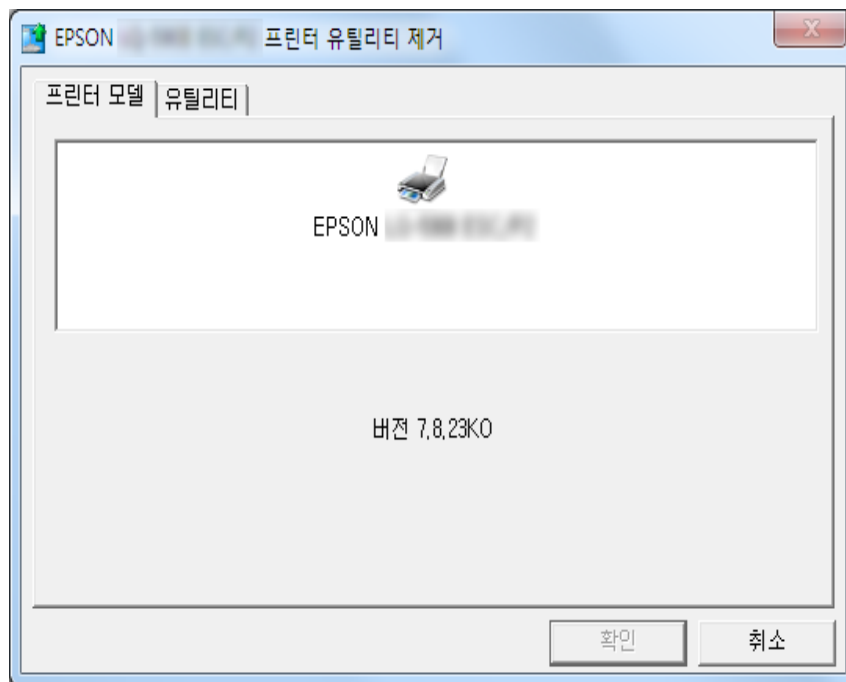
변경/제거 또는 제거를 클릭합니다.

참고:

사용자 계정 컨트롤 창이 표시되면 계속을 클릭합니다.

7

프린터 모델 탭을 클릭하고, 제거하려는 프린터 아이콘을 선택한 다음 확인을 클릭합니다.



참고:

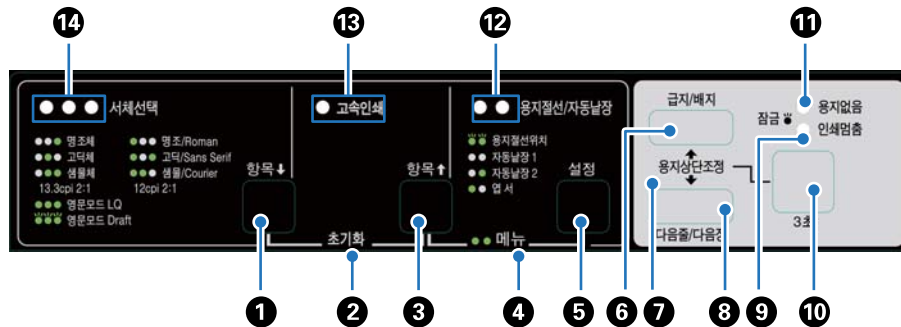
프린터 모델 탭에서 아무것도 선택되지 않았는지 확인하십시오. 유틸리티 탭을 열고 **EPSON Status Monitor 3 (for EPSON XXXXXX ESC/P)**를 선택하고 확인을 클릭합니다. EPSON Status Monitor 3만 제거할 수 있습니다.

8

화면의 지시에 따릅니다.

제어판

버튼 및 표시등



1. 서체선택 (항목↓) 버튼

- 글꼴 중 하나를 선택합니다. 글꼴을 선택하려면 "서체선택과 고속인쇄 선택" 67 페이지를 참조하십시오.
- 프린터가 기본 설정 모드로 전환되면 버튼은 항목↓ 버튼으로 작동합니다. 항목↓ 버튼을 눌러 다음 메뉴를 선택할 수 있습니다. "기본 설정 변경" 73 페이지 내용을 참조하십시오.

2. 초기화

서체선택 및 고속인쇄 버튼을 동시에 누르면 프린터가 버퍼를 지우고 기본 설정으로 돌아갑니다.

3. 고속인쇄 (항목↑) 버튼

- 고속인쇄 설정 중 하나를 선택합니다. 고속인쇄를 선택하려면 "서체선택과 고속인쇄 선택" 67 페이지를 참조하십시오.
- 프린터가 기본 설정 모드로 전환되면 버튼은 항목↑ 버튼으로 작동합니다. 항목↑ 버튼을 눌러 이전 메뉴를 선택할 수 있습니다.

4. 메뉴

- 고속인쇄 및 용지절선/자동날장 버튼을 동시에 누르면 프린터가 기본 설정 모드로 들어가거나 나오고 다양한 프린터 설정을 지정할 수 있습니다. "프린터의 기본 설정에 대하여" 68 페이지 내용을 참조하십시오.
- 프린터가 기본 설정 모드에 있을 때 메뉴 표시등 (용지절선/자동날장 표시등 모두)이 켜져 있습니다.

5. 용지절선/자동날장 (설정) 버튼

- 연속 용지를 용지절선 위치로 앞으로 금지합니다.
- 연속 용지를 용지절선 위치에서 인쇄 시작 위치까지 뒤로 금지합니다.
- 날장 금지 장치가 설치될 때 자동날장급지를 선택합니다.
- 프린터가 기본 설정 모드로 전환되면 버튼은 설정 버튼으로 작동합니다. 설정 버튼을 눌러 설정 메뉴의 다음 값을 선택할 수 있습니다.

6. 금지/배지버튼

- 한 장의 용지를 금지합니다.
- 한 장이 금지되면 한 장이 배출됩니다.

제어판

- ❑ 대기 위치에서 연속 용지를 금지합니다.
- ❑ 날장이 금지되면 연속 용지를 대기 위치까지 뒤로 금지합니다.

7. 용지상단조정

인쇄 멈춤 버튼을 3초 동안 누르면 프린터가 용지상단조정 모드로 들어갑니다. 이 모드에서 다음줄/다음장 및 금지/배지 버튼을 눌러 용지 상단 또는 용지절선 위치를 저장할 수 있습니다. "용지상단조정 기능 사용" 41 페이지 내용을 참조하십시오.

8. 다음줄/다음장 버튼

- ❑ 짧게 누를 때 한 줄씩 용지를 금지합니다.
- ❑ 날장을 배출하거나 누르고 있을 때 연속 용지를 다음 인쇄 시작 위치로 전진시킵니다.

9. 인쇄 멈춤 표시등

- ❑ 프린터가 일시 중지된 경우 켜짐.
- ❑ 프린터가 용지상단조정 모드일 때 깜박입니다.
- ❑ 프린트 헤드가 과열되었을 때 깜박입니다.
- ❑ 이 표시등은 절전 모드에 있을 때 켜집니다. 다른 모든 표시등이 꺼져 있는 경우.

10. 인쇄 멈춤 버튼

- ❑ 일시적으로 인쇄를 중지하고 다시 누르면 인쇄가 재개됩니다.
- ❑ 3초 동안 누르고 있으면 용지상단조정 모드로 들어갑니다. 버튼을 다시 눌러 종료합니다.

11. 용지 없음 표시등

- ❑ 선택한 용지 금지 장치에 용지가 들어있지 않거나 용지가 올바르게 금지되지 않을 경우 켜짐.
- ❑ 용지가 충분히 배출되지 않았거나 용지 걸림이 발생하면 깜박입니다.

12. 용지절선/자동날장 표시등

- ❑ 연속 용지가 용지절선 위치에 있을 때 2개 표시등 모두 깜박이며 연속 용지가 용지절선 위치에 있지 않을 때 2개 표시등 모두 꺼집니다.
- ❑ 엽서 모드가 선택되면 왼쪽 표시등이 켜집니다.
- ❑ 옵션 날장 용지 공급 장치의 자동날장 1이 선택되면 양쪽 표시등 모두 꺼집니다.
- ❑ 옵션 날장 용지 공급 장치의 자동날장 2가 선택되면 양쪽 표시등 모두 꺼집니다.

13. 고속인쇄 표시등

고속인쇄가 선택되었는지 나타냅니다.

14. 서체선택 표시등

글꼴이 선택되었는지 나타냅니다.

서체선택과 고속인쇄 선택

아래 설명한 바와 같이, 프린터 제어판에서 버튼을 사용하여 프린터의 서체선택 및 고속인쇄 중 하나를 선택할 수 있습니다.

제어판

참고:

- 기타를 선택하여 제어판의 8개 글꼴 이외의 다른 글꼴을 선택할 수 있습니다. 기타 글꼴은 기본 설정 모드에서 설정 될 수 있습니다. ["기본 설정 변경" 73 페이지](#) 내용을 참조하십시오.
- 응용 프로그램에서 설정값은 일반적으로 프린터 제어판에서 설정한 값을 덮어씁니다 (우선합니다). 최선의 결과를 위해 응용 프로그램을 사용하여 글꼴을 선택하고 다른 설정을 합니다.
- 바코드 글꼴은 제어판을 통해 선택될 수 없습니다.

1 프린터가 인쇄 중이 아닌지 확인합니다. 만약 인쇄 중이면 **인쇄 멈춤** 버튼을 눌러 인쇄를 멈추십시오.

2 아래 그림과 같이 **3**가지 **서체선택** 표시등이 원하는 글꼴이 나타날 때까지 **서체선택** 버튼을 누르십시오.

● ● ○	명조체	○ ○ ●	샘물/Courier
● ○ ●	고딕체	○ ○ ○	영문모드 LQ
● ○ ○	샘물체	Ö Ö Ö	영문모드 Draft
○ ● ●	명조/Roman		
○ ● ○	고딕/Sans Serif		

○ = 켜짐, ● = 꺼짐, Ö = 반짝거림

3 원하는 서체선택 및 고속인쇄가 선택되었는지 확인합니다.

프린터의 기본 설정에 대하여

기본 설정은 많은 프린터 기능을 통제합니다. 소프트웨어 또는 프린터 드라이버를 통해 이러한 기능을 설정할 수는 있지만 기본 설정 모드를 사용하여 프린터 제어판에서 기본 설정을 변경해야 하는 경우가 있습니다. 프린터 드라이버에서 프린터 설정 유틸리티를 사용하여 일부 설정을 변경할 수 있습니다. ["프린터 설정 사용" 56 페이지](#) 내용을 참조하십시오.

기본 설정 모드

다음 표는 기본 설정 모드에서 선택할 수 있는 기본 설정 및 옵션입니다. 표 다음에는 설정에 대해 자세히 설명됩니다. 기본 설정 변경에 대한 지침은 ["기본 설정 변경" 73 페이지](#)를 참조하십시오.

제어판

항목	설정 / 값*1
프린터 모드	KS 완성형 , KS 조합형, KSSM+ 완성형, KSSM+ 조합형, AES(자동선택) 모드
문자간격 (KSSM+)	10cpi 2.1, 12cpi 2.1, 13.3cpi 2.1 , 15cpi 2.1, 20cpi 2.1
문자간격*3	10cpi 2.1, 12cpi 2.1, 13.3cpi 2.1 , 15cpi 2.1, 20cpi 2.1
뒤쪽 트랙터의 페이지 길이*2	11 inch , 12 inch, 8.5 inch, 70/6 inch
앞쪽 트랙터의 페이지 길이*2	11 inch , 12 inch, 8.5 inch, 70/6 inch
자동 다음줄*3	사용 안 함, 사용
문자 코드표 (KSSM+ 모드 선택 시)	이탈릭, PC 437 , PC 850, PC 858
나랏 문자	한국 , 미국, 프랑스, 독일, 영국, 덴마크, 스웨덴, 이태리, 스페인
1인치 절선 이동*3	비선택 , 선택
절선 이동 기능	비선택 , 선택
자동절단대기시간	0.5초, 3초
자동 줄바꿈(LF)*3	비선택 , 선택
인쇄 방향*3	양방향 , 단방향, 자동
인터페이스 모드	자동 , 병렬 인터페이스, USB, 옵션(TYPE-B)
자동 인터페이스 대기 시간	10초 , 30초
패러렐 I/F 양방향 모드	비선택, 선택
패킷 모드*3	자동 , 비선택
Ipssec/IP 필터링*5	비선택 , 선택
링크속도 & 이중*5	자동 , 10BASE-T 반이중, 10BASE-T 전이중, 100BASE-T 반이중, 100BASE-T 전이중
Baud rate*5*6	19200BPS , 9600BPS, 4800BPS, 2400BPS, 1200BPS, 600BPS
Parity*5*6	None , Odd, Even, Ignore
Data length*5*6	8bit , 7bit
수동 급지 대기 시간	0.5초, 1초, 1.5초 , 2초
수동 급지 대기 시간	1 초, 1.5 초 , 2 초, 3 초
버저	비선택, 선택
롤 용지	비선택 , 선택
저소음 모드	사용 안 함, 사용
상단 여백 설정 명령어	사용가능 , 무시

*1 굵은 체로 표시된 설정은 표준(기본) 출고 시 설정을 의미합니다.

*2 설정이 변경되더라도 Windows 에서 인쇄하는 데에는 영향을 미치지 않습니다.

*3 표준(기본) 출고 설정 변경은 Windows에서 인쇄할 때 바람직하지 않은 결과를 초래할 수 있습니다.

*4 제어판에서 기타를 선택하여 이 설정에서 선택된 글꼴을 사용할 수 있습니다.

*5 이 설정은 네트워크 호환 모델에서만 사용할 수 있습니다.

*6 포트 설정 및 인쇄 설정이 올바르게 구성될 때에만 인쇄가 가능합니다.

프린터 모드

에뮬레이션 모드를 KS, KSSM+, AES(자동 선택) 중에서 선택할 수 있습니다.

문자간격 (KSSM+)

KSSM+의 문자간격을 선택할 수 있습니다.

문자간격 (KS)

KS 문자간격을 선택할 수 있습니다.

뒤쪽 트랙터의 페이지 길이

이 설정으로 후면 푸시 트랙터에 급지된 연속 용지 길이(단위:인치)를 설정할 수 있습니다.

앞쪽 트랙터의 페이지 길이

이 설정으로 전면 푸시 트랙터에 급지된 연속 용지 길이(단위:인치)를 설정할 수 있습니다.

문자 코드표 (KSSM+ 모드 선택 시)

이탈릭, PC 437, PC 850, PC 858 문자표를 설정할 수 있습니다. 문자 예시는 문자 코드표를 참조하십시오.

나랏 문자

한국, 미국, 프랑스, 독일, 영국, 덴마크, 스웨덴, 이태리 등의 9개 나랏 문자를 선택할 수 있습니다.

1인치 절선 이동

이 기능은 연속 용지를 급지 장치로 선택한 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 기능을 켜면 프린터에서 어떤 페이지에 인쇄되는 마지막 줄과 다음 페이지에 인쇄되는 첫 번째 줄 사이에 1인치(25.4 mm) 여백을 띄웁니다. 대부분의 응용 프로그램 여백 설정은 제어판에서 설정한 여백보다 우선하므로, 이 설정은 응용프로그램에서 상단 및 하단 여백을 설정할 수 없는 경우에만 사용해야 합니다.

절선 이동 기능

자동 용지절선 기능이 켜져 있고 전면 또는 후면 푸시 트랙터로 연속 용지를 사용하는 경우 프린터는 자동으로 용지 절취선을 인쇄된 페이지가 쉽게 용지 절선될 수 있는 용지절선 위치로 전진 시킵니다. 프린터가 다음 인쇄 작업을 수신하면 사용되지 않은 용지를 자동으로 인쇄 시작 위치로 이동시키고 인쇄를 시작하므로 다음 페이지를 모두 사용할 수 있습니다. 자동 용지절선 기능이 꺼져 있고 전면 또는 후면 푸시 트랙터로 연속 용지를 사용할 경우 용지절선/자동날장 버튼

을 눌러 수동으로 절취선을 용지절선 위치로 이동시켜야 합니다. 추가 정보는 "용지절선 기능 사용" 31 페이지를 참조하십시오.

자동절단대기시간

용지가 연속 인쇄를 위해 용지절선 위치로 움직일 때 완료된 인쇄 시점에서 시간을 선택할 수 있습니다. 이 설정은 자동 용지절선 기능이 켜져 있을 때 사용가능 합니다.

자동 줄바꿈 (LF)

자동 줄 급지가 켜져 있으면 프린터는 줄 바꿈 코드와 함께 수신된 각 캐리지 리턴 (CR) 코드를 동한합니다. 사용되는 OS 또는 응용 프로그램에 따라 줄 바꿈 없이 인쇄가 계속 되면 이것을 사용으로 설정하십시오.

인쇄 방향

자동 인쇄 방향 (자동), 양방향 인쇄 (Bi-D), 또는 단방향 인쇄 (Uni-D), 일반적으로 인쇄는 빠른 인쇄를 위해 양방향 인쇄입니다; 그러나 단방향 인쇄는 정확한 수직 인쇄 정렬이 가능합니다. 인쇄 방향을 자동으로 설정하면 프린터가 데이터를 분석한 다음 Bi-D 또는 Uni-D 중 어느 것을 사용할 지를 자동으로 전환합니다.

참고:

Windows에서 인쇄할 때 Bi-D로 설정하여 프린터 드라이버의 인쇄 방향 설정을 할 수 있게 합니다. Uni-D 또는 자동으로 선택되면, 프린터는 Window 드라이버에서의 명령을 무시합니다.

인터페이스 모드

프린터는 4개의 인터페이스를 위한 내장형 슬롯을 제공합니다. 병렬(Parallel), 직렬(Serial), USB, 네트워크 인터페이스 모드로 자동(자동), 병렬(Parallel), USB, 직렬(Serial) 또는 네트워크를 선택할 수 있습니다. 자동을 선택하면 프린터는 자동으로 데이터를 수신하는 인터페이스를 선택하고 그리고 인쇄 작업이 끝날 때까지 해당 인터페이스를 사용합니다. 자동 설정을 사용하면 인터페이스 모드를 변경하지 않고 여러 컴퓨터 간의 프린터를 공유할 수 있습니다. 컴퓨터 한 대만 프린터와 연결 한다면 컴퓨터가 사용하는 인터페이스에 따라 병렬(Parallel), 직렬(Serial), USB 그리고 네트워크를 선택할 수 있습니다.

참고:

직렬(Serial) 및 네트워크는 네트워크 호환 모델에서만 사용할 수 있습니다.

자동 인터페이스 대기 시간

이 설정은 I/F 모드가 자동으로 설정된 경우에만 유효합니다. 이 설정은 프린터가 더 이상 데이터를 수신하지 않을 때까지 프린터가 대기하는 시간을 지정합니다. 자동 인터페이스 대기 시간은 10초 또는 30초로 지정할 수 있습니다.

패러렐 I/F 양방향 모드

병렬(Parallel) 인터페이스 양방향 전송 모드는 이 기능이 켜져 있을 때 사용됩니다. 양방향 전송 모드가 필요 없으면 이 기능을 끄십시오.

제어판

참고:

EPSON Status Monitor 3 또는 프린터 설정 유틸리티를 사용하려면 이 기능을 항상 켜십시오.

패킷 모드

프린터와 함께 제공되는 소프트웨어 디스크에 포함된 드라이버를 사용하여 Windows 응용 프로그램에서 인쇄하려면 자동을 선택하십시오. DOS와 같은 다른 운영 체제를 기반으로 하는 응용 프로그램에서 인쇄할 때 연결 문제가 발생하면 이 모드를 끄십시오.

참고:

프린터와 프린터 드라이버 설정이 동일한 지 확인하십시오, 그렇지 않으면 인쇄할 수 없거나 인쇄가 손상될 수 있습니다.

IPsec/IP 필터링

IP 주소, 서비스 그리고 포트를 기반으로 트래픽을 필터링 할 수 있습니다. 필터링을 조합하여 특정 클라이언트와 특정 데이터를 허용 또는 차단하도록 설정할 수 있습니다. IPsec를 사용하여 강화된 보안 통신을 할 수 있습니다.

자세한 내용은 네트워크 가이드를 참조하십시오.

링크 속도 및 듀플렉스

적절한 이더넷 속도와 이중 설정을 선택할 수 있습니다. 자동 이외의 설정을 선택하는 경우 사용하는 허브에서 지원하는 설정인지 확인하십시오.

Baud rate (전송 속도)

이 옵션을 사용하여 직렬 인터페이스의 데이터 전송 속도 (baud)를 설정하십시오. baud rate (전송 속도)는 초당 비트 수 (bps)로 측정됩니다. 적절한 설정은 컴퓨터 설정서 및 소프트웨어 설명서를 참조하십시오.

패러티

이 옵션을 **사용 안 함**으로 설정하면 패러티 검사가 비활성화됩니다. 패러티 비트는 사용되는 경우 오류 검색의 기본 형식을 제공합니다. 적절한 설정은 컴퓨터 설정서 및 소프트웨어 설명서를 참조하십시오.

데이터 길이

직렬 인터페이스의 데이터 길이를 **7비트** 또는 **8비트**로 설정하십시오. 적절한 설정은 컴퓨터 설정서 및 소프트웨어 설명서를 참조하십시오.

수동 급지 대기 시간

용지를 용지 가이드 안으로 넣고 급지할 때까지 사이의 대기 시간. 그 위치 조정하기 전에 용지를 급지하면 대기 시간이 증가할 수 있습니다.

버저 (비퍼)

오류가 발생할 때 프린터가 울립니다. (프린터 오류에 대한 자세한 정보는 ["오류 표시기 사용" 77 페이지](#)를 참조하십시오.) 오류가 발생했을 때 프린터가 울리는 것을 원치 않는 경우 이 설정을 끕니다.

롤 용지

이 모드를 켜면 프린터는 낱장 용지가 프린터 안에 급지 되지 않았다는 것을 인식합니다. **다음줄/다음장** 버튼을 누르면 프린터는 용지를 배출하지 않고 다음 페이지로 계속 진행합니다.

저소음 모드

이 모드가 **사용**으로 설정되면 인쇄 속도가 낮아져 인쇄 중 소음이 줄어듭니다.

상단 여백 설정 명령어

사용가능을 선택한 경우, 프린터 제어판을 사용하여 설정한 위쪽 여백 위치에서 인쇄가 시작됩니다. 프린터의 설정을 사용하여 인쇄하려는 경우 **무시**를 선택합니다.

기본 설정 변경

다음 표는 기본 설정 모드에서 각 버튼의 기본 기능을 보여줍니다.

버튼	기본 기능
메뉴 (고속인쇄 및 용지절선/자동날장) 버튼	기본 설정 모드로 들어가거나 나가기
항목▶ 버튼	다음 메뉴 매개 변수를 선택합니다.
항목◀ 버튼	이전 메뉴 매개 변수를 선택합니다.
설정 버튼	선택된 메뉴에서 값을 변경하십시오.

다음 단계에 따라 기본 설정 모드로 들어가서 프린터의 기본 설정을 변경하십시오:

참고:

- ☐ 기본 설정 모드로 들어가기 전에 A4 또는 레터(letter) 사이즈 낱장 용지 또는 너비가 최소 210 mm (8.3 인치)인 연속 용지를 급지해야 합니다. 연속 용지 및 낱장 용지 급지에 대한 지침은 ["연속 용지 급지" 15 페이지](#) 및 ["낱장 용지 급지" 32 페이지](#)를 참조하십시오.
- ☐ 낱장을 사용하는 경우 용지 가이드에서 인쇄된 용지를 배출 할 때마다 새 용지를 급지해야 합니다.
- ☐ 안전을 위해 Epson은 프린터 덮개를 닫은 상태에서 프린터를 작동할 것을 권장합니다. 프린터 덮개를 열거나 제거한 상태로 작동하지만 덮개를 닫을 때 최대 안정성과 인쇄 속도가 달성됩니다.
- ☐ 기본 설정 모드를 종료하기 전에 프린터를 끄면 변경 사항이 취소되고 저장되지 않습니다.

- 1** 용지가 급지되어 있는지 확인합니다.
- 2** 프린터에서 신호음이 한 번 울리고 **메뉴** 표시등 (**용지절선/자동날장** 표시등)이 켜질 때까지 **메뉴 (고속인쇄 및 용지절선/자동날장)** 버튼을 누릅니다.

제어판

프린터는 기본 설정 모드로 들어가고 기본 설정 메뉴의 언어를 선택하라는 메시지를 인쇄합니다. 밑줄 표시된 언어는 현재의 설정을 나타냅니다.

- 3** 원하는 언어가 선택되지 않은 경우 인쇄물이 원하는 언어가 표시 될 때까지 **항목▼ (서체선택)** 버튼을 누릅니다.

참고:

항목▲ (고속인쇄) 버튼으로 언어를 변경할 수 없습니다.

- 4** **설정 (용지절선/자동날장)** 버튼을 눌러 원하는 언어를 선택합니다.

프린터는 현재 설정을 모두 인쇄할 지 묻는 메시지를 인쇄합니다.

참고:

선택하는 언어는 잠금 설정 모드 또는 양방향 조정 모드로 들어가는 경우에도 효과적입니다.

- 5** 현재 설정을 인쇄하려면 **설정** 버튼을 누릅니다. 현재 설정을 인쇄하지 않으려면 **항목▼** 버튼 또는 **항목▲** 버튼을 누릅니다.

프린터는 첫 번째 메뉴 및 메뉴의 현재 값을 인쇄합니다.

- 6** **항목▼** 버튼 또는 **항목▲** 버튼을 눌러 변경하려는 메뉴 매개 변수를 선택하십시오. **설정** 버튼을 눌러 원하는 설정을 찾을 때까지 선택된 매개 변수 안에서 값을 스크롤 하십시오. 선택한 매개 변수를 원하는 설정으로 설정한 후에 **항목▼** 버튼 또는 **항목▲** 버튼을 눌러 다른 매개 변수를 계속 변경하거나 **메뉴 (고속인쇄 및 용지절선/자동날장)** 버튼을 눌러 기본 설정 모드를 종료할 수 있습니다.

참고:

설정 값을 이전 항목으로 변경할 수 없습니다. 원하는 값을 선택될 때까지 **설정** 버튼을 눌러야 합니다.

- 7** 설정을 끝낸 후에 **메뉴 (고속인쇄 및 용지절선/자동날장)** 버튼을 누릅니다.

메뉴 표시등 (**용지절선/자동날장** 표시등 모두)이 꺼지고 프린터가 기본 설정 모드를 종료합니다.

설정된 내용은 새로운 기본 값으로 저장됩니다.

참고:

기본 설정 모드를 종료하기 전에 프린터를 끄면 변경 사항이 취소되고 저장되지 않습니다.

잠금 모드

잠금 모드를 사용하여 제어판에서 버튼 사용을 제한 할 수 있습니다.

잠금 모드 설정 변경

잠금 모드를 켜고, 끄고, 또는 잠금 설정 모드에서 잠금 기능을 변경할 수 있습니다.

사용자의 필요에 따라 잠금 모드가 켜져 있는 동안 프린터 기능이 잠겨 지게끔 선택할 수 있습니다.

제어판

항목	설정 / 값*1
패널 잠금 모드	사용 안 함, 사용
금지 기능	잠금 해제, 잠금
배출 기능	잠금 해제, 잠금
다음줄 기능	잠금 해제, 잠금
다음장 기능	잠금 해제, 잠금
용지절선 기능	잠금 해제, 잠금
자동날장 기능	잠금 해제, 잠금
용지상단조정 기능	잠금 해제, 잠금
서체선택 기능	잠금 해제, 잠금
고속인쇄 기능	잠금 해제, 잠금
인쇄 멈춤 기능	잠금 해제, 잠금
초기화 기능	잠금 해제, 잠금
메뉴 기능	잠금 해제, 잠금

*1 굵은 체로 표시된 설정은 표준(기본) 출고 시 설정을 의미합니다.

참고:

- ❑ 잠금 설정 모드로 들어가기 전에 A4 또는 레터(letter) 사이즈 낱장 용지 또는 너비가 최소 210 mm (8.3 인치)인 연속 용지를 금지해야 합니다. 연속 용지 및 낱장 용지 금지에 대한 지침은 "[연속 용지 금지](#)" 15 페이지 및 "[낱장 용지 금지](#)" 32 페이지를 참조하십시오.
- ❑ 안전을 위해 Epson은 프린터 덮개를 닫은 상태에서 프린터를 작동할 것을 권장합니다. 프린터 덮개를 열거나 제거한 상태로 작동하지만 최상의 안전을 위해 덮개를 닫으십시오.
- ❑ 프린터 드라이버의 프린터 설정 유틸리티에서 잠금 모드 설정을 변경할 수 있습니다. "[프린터 설정 변경](#)" 56 페이지 내용을 참조하십시오.

잠금 모드 설정을 변경하려면 다음 단계를 따르십시오:

1 프린터의 전원이 꺼져 있는지 확인합니다.



주의:

프린터를 끌 때마다 다시 켜기 전에 최소 5초 이상 기다리십시오; 그렇지 않으면 프린터가 손상될 수 있습니다.

2 다음줄/다음장 및 인쇄 멈춤 버튼 모두 누르면서 프린터를 켜십시오.

프린터는 잠금 설정 모드로 들어가고 현재 설정을 모두 인쇄할 지 묻는 메시지를 인쇄합니다.

3 현재 설정을 인쇄하려면 **설정** 버튼을 누릅니다. 현재 설정을 인쇄하지 않으려면 **항목↓** 버튼 또는 **항목↑** 버튼을 누릅니다.

프린터는 첫 번째 메뉴 및 메뉴의 현재 값을 인쇄합니다.

4 **항목↓** 버튼 또는 **항목↑** 버튼을 눌러 변경하려는 메뉴 매개 변수를 선택하십시오. **설정** 버튼을 눌러 원하는 설정을 찾을 때까지 선택된 매개 변수 안에서 값을 스크롤 하십시오. 선택한 매개 변수를 원하는 설정으로 설정한 후에는 **항목↓** 버튼 또는 **항목↑** 버튼을 눌러 다른 매개 변수를 계속 변경할 수 있습니다.

5 프린터를 끄고 잠금 설정 모드를 종료합니다.

제어판

참고:

언제든지 프린터를 끄고 잠금 모드를 종료할 수 있습니다. 변경한 설정은 다시 변경할 때까지 유효합니다.

문제 해결

오류 표시기 사용

제어판의 표시등을 사용하여 자주 발생하는 많은 프린터 문제를 파악할 수 있습니다. 프린터가 작동을 멈추고 하나 이상의 제어판 표시등이 켜지거나 깜박이거나 신호음이 울리면 다음 표를 사용하여 문제를 진단하고 해결하십시오. 이 표를 사용하여 문제를 해결할 수 없다면 ["문제점 및 해결 방법" 78 페이지](#)를 참조하십시오.

패널 표시등 상태	신호음 패턴	문제
		해결 방법
○용지 없음 ○인쇄 멈춤	●●●	선택한 용지 금지 장치에 용지가 없습니다.
		프린터에 용지를 금지하거나 다른 용지를 선택하십시오; 용지 없음 표시등이 꺼집니다. 그 다음 인쇄 멈춤 버튼을 누릅니다; 인쇄 멈춤 표시등이 꺼지거나 프린터가 인쇄를 시작합니다.
	●●●	용지가 올바르게 금지되지 않았습니다.
		용지를 제거하거나 올바르게 다시 금지 합니다. 용지 금지 지침에 대해 " 연속 용지 금지 " 15 페이지 또는 " 날장 용지 금지 " 32 페이지를 참조하십시오.
○인쇄 멈춤	●●●	용지 해제 레버는 잘못된 위치로 설정되어 있습니다.
		용지 해제 레버를 사용할 금지 장치의 위치로 설정하십시오. 다른 금지 장치의 용지가 현재 용지 경로에 있으면 금지/배지 버튼을 눌러 용지를 꺼냅니다; 그런 다음 용지 해제 레버를 원하는 위치로 이동하십시오.
○용지 없음 ○인쇄 멈춤	●●●	날장 용지가 완전히 배출되지 않았습니다.
		금지/배지 버튼을 눌러 용지를 배출합니다.
	●●●	앤속 용지는 대기 위치로 금지되지 않습니다.
		절취선에서 인쇄된 페이지를 절취하십시오; 그런 다음 금지/배지 버튼을 누르십시오. 프린터에서 용지를 대기 위치로 금지합니다.
	●●●	프린터에 용지가 걸렸습니다.
		용지 걸림을 해결하려면 " 용지 걸림 해결 " 84 페이지를 참조하십시오.
○인쇄 멈춤	-	프린트 헤드가 과열되었습니다.
		몇 분 기다리십시오; 인쇄 헤드가 식으면 프린터는 자동으로 인쇄를 재개합니다.
○제어판의 모든 표시등	●●●●●	알 수 없는 프린터 오류가 발생하였습니다.
		프린터를 끄고 몇 분 동안 그대로 두십시오; 그 다음 다시 켜십시오. 오류가 다시 발생하면 고객 지원 센터에 문의하십시오.

○ = 켜짐, ● = 꺼짐, ○ = 반짝거림

●●● = 짧은 일련의 신호음 (3번의 신호음)

●●●●● = 긴 일련의 신호음 (5번의 신호음)

참고:

잠금 버튼을 누르면 약 3초 동안 용지 없음 및 인쇄 멈춤 표시등이 동시에 깜박입니다.

문제점 및 해결 방법

프린터 작동 중에 발생할 수 있는 대부분의 문제는 간단한 해결책이 있습니다. 이 장에서 정보를 사용하여 발생하는 프린터 문제의 원인과 해결책을 찾으십시오.

발생한 문제의 유형을 확인하고 아래에서 적절한 장을 참조하십시오:

["전원 공급 문제" 78 페이지](#)

["용지 다루기" 82 페이지](#)

["인쇄 위치 문제" 81 페이지](#)

["인쇄 또는 인쇄물 품질 문제" 79 페이지](#)

자체 테스트를 사용하여 프린터 또는 컴퓨터가 문제를 일으키는 지 여부를 확인할 수도 있습니다. 자체 테스트 인쇄에 대한 지침은 ["자체 테스트 인쇄" 86 페이지](#)를 참조하십시오. 통신 문제를 정확하게 파악하기 위해 ["헥스 덤프\(Hex Dump\) 인쇄" 87 페이지](#)에서 설명된 바와 같이 숙련된 사용자는 프린터의 헥스 덤프(hex dump) 모드를 사용하고자 할 수 있습니다.

용지 걸림을 해결하려면 ["용지 걸림 해결" 84 페이지](#)를 참조하십시오.

전원 공급 문제

제어판 표시등이 켜지지 않습니다.	
원인	해결 방법
전원 코드가 뽑혀 있을 수 있습니다.	전원 코드가 전기 콘센트에 제대로 꽂혀 있는지 확인하십시오.
콘센트가 작동하지 않을 수 있습니다.	전기 콘센트가 외부 스위치 또는 자동 타이머로 제어되는 경우 다른 콘센트를 사용하십시오. 램프와 같은 다른 전기 장치를 콘센트에 꽂아 콘센트가 올바르게 작동하는지 확인하십시오.
표시등이 잠깐 들어왔다가 꺼집니다. 전원이 다시 켜졌을 때도 표시등은 꺼져있습니다.	
원인	해결 방법
프린터의 정격 전압이 전기 콘센트의 전압과 맞지 않습니다.	프린터와 콘센트의 정격 전압을 확인하십시오. 전압이 일치하지 않으면 즉시 프린터의 플러그를 뽑아 고객 지원 센터에 문의하십시오. 경고: 프린터에 올바르게 꽂지 않은 전압의 전기 콘센트에 전원 코드를 다시 연결하지 마십시오.
프린터가 작동하지 않고 제어판 표시등이 꺼집니다.	
원인	해결 방법
프린터가 꺼져 있습니다.	프린터의 전원을 켭니다.
전원 코드가 전기 콘센트에 제대로 꽂혀 있지 않습니다; 또는 전원 코드가 프린터에 영구적으로 연결되어 있지 않으면 전원 코드는 프린터에 제대로 꽂혀 있지 않습니다.	프린터의 전원을 끄고 전원 코드가 전기 콘센트와 프린터에 단단히 꽂혀 있는지 확인하십시오. 그 다음 전원 스위치를 켭니다.
전기 콘센트가 작동하지 않습니다.	다른 콘센트를 사용하십시오.

인쇄

인쇄 또는 인쇄물 품질 문제

프린터가 켜져 있지만 인쇄를 하지 않습니다.	
원인	해결 방법
인터페이스 케이블이 손상되거나 뒤틀어져 있습니다.	인터페이스 케이블이 손상되지 않았거나 뒤틀어져 있지 않음을 확인하십시오. 다른 인터페이스 케이블이 있는 경우 케이블을 교체하고 프린터가 올바르게 작동하는지 확인하십시오.
프린터가 컴퓨터에 직접적으로 연결되지 않았습니다.	프린터 체인저, 프린터 버퍼, 또는 확장 케이블을 사용할 때 이러한 장치 조합으로 인해 프린터가 올바르게 인쇄되지 않습니다. 이러한 장치 없이 컴퓨터에 프린터를 연결할 때 프린터가 올바르게 작동하는지 확인하십시오.
프린터 드라이버가 올바르게 설치되어 있지 않습니다.	프린터 드라이버가 적절히 설치되어 있는지 확인하십시오. 필요하면 프린터 드라이버를 다시 설치하십시오.
용지가 걸렸거나 리본 또는 가드 메커니즘이 걸렸습니다.	프린터를 끄고 프린터 덮개를 열고 걸린 용지 또는 걸린 물건을 제거하십시오.
USB 설정이 올바르지 않습니다.	USB 설정이 올바른지 확인하십시오. 자세한 사항은 "USB 문제 해결" 84 페이지 내용을 참조하십시오.
프린터가 멈춘 상태입니다 (비정상적인 상황에서 멈춤).	프린터를 끄고 한 동안 기다리십시오. 그 다음 프린터를 다시 켜고 인쇄를 시작합니다.
컴퓨터가 데이터를 보낼 때는 프린터가 인쇄하지 않습니다.	
원인	해결 방법
프린터가 일시 정지되어 있습니다.	인쇄 멈춤 버튼을 눌러 인쇄 멈춤 표시등을 끄십시오.
인터페이스 케이블이 단단히 꽂혀 있지 않습니다.	프린터와 컴퓨터 사이 케이블의 양 끝이 제대로 꽂혀 있는지 확인하십시오. 케이블이 올바르게 연결되어 있는 경우에는 "자체 테스트 인쇄" 86 페이지 에 설명된 대로 자체 테스트를 실행하십시오.
인터페이스 케이블이 프린터 그리고/또는 컴퓨터 사양을 충족하지 않습니다.	프린터와 컴퓨터의 요구 사양을 모두 충족하는 인터페이스 케이블을 사용하십시오. "전자" 108 페이지 및 컴퓨터 설명서를 참조하십시오.
소프트웨어가 프린터에 적절히 설정되어 있지 않습니다.	Windows 바탕 화면이나 응용 프로그램에서 프린터를 선택하십시오. 필요한 경우, 제공된 설치 안내서에 설명된 대로 프린터 드라이버 소프트웨어를 설치하거나 다시 설치하십시오.
프린터에서 소음이 나지만 아무것도 인쇄하지 않거나 갑자기 인쇄를 멈춥니다.	
원인	해결 방법
용지 두께 레버가 올바르게 설정되지 않았습니다.	용지 두께 레버를 용지 두께에 맞춰 설정합니다. 자세한 것은 "용지 두께 레버 조정" 14 페이지 내용을 참조하십시오.
리본에 너무 여유가 있거나 느슨해져 있거나 또는 리본 카트리지가 적절히 설치되지 않았습니다.	리본 조임 손잡이를 돌려 리본의 느슨함을 제거하거나 "리본 카트리지를 교체" 89 페이지 에 설명된 대로 리본 카트리지를 다시 설치하십시오.
프린터가 낱장 용지를 급지하지 않거나 제대로 급지하지 못합니다. (2장 또는 그 이상의 용지가 동시에 급지됩니다.)	
원인	해결 방법
용지가 정전기로 붙어 있습니다.	사용 전에 용지에 잘 부채질 해 주십시오.

문제 해결

인쇄물이 창백합니다.	
원인	해결 방법
인쇄 속도가 초고속 초안 (USD)으로 설정됩니다.	" 서체선택과 고속인쇄 선택 " 67 페이지에 설명된 대로 인쇄 속도 설정을 변경하십시오.
리본은 닳았습니다.	" 리본 카트리지 교체 " 89 페이지에서 설명된 대로 리본 카트리지를 교체하십시오.
인쇄물이 희미합니다.	
원인	해결 방법
용지 두께 레버가 용지에 맞게 올바르게 설정되지 않았습니다.	용지 두께 레버를 낮은 설정으로 이동하십시오. 자세한 것은 " 용지 두께 레버 조정 " 14 페이지 내용을 참조하십시오.
리본은 닳았습니다.	" 리본 카트리지 교체 " 89 페이지에서 설명된 대로 리본 카트리지를 교체하십시오.
인쇄물의 일부가 없거나 임의의 위치에 도트가 누락되어 있습니다.	
원인	해결 방법
리본에 너무 여유가 있거나 느슨해져 있거나 또는 리본 카트리지가 적절히 설치되지 않았습니다.	리본 조임 손잡이를 돌려 리본의 느슨함을 제거하거나 " 리본 카트리지 교체 " 89 페이지에 설명된 대로 리본 카트리지를 다시 설치하십시오.
리본은 닳았습니다.	" 리본 카트리지 교체 " 89 페이지에서 설명된 대로 리본 카트리지를 교체하십시오.
인쇄물에 점선이 표시되지 않습니다.	
원인	해결 방법
프린트 헤드가 손상되었습니다.	인쇄를 중지하고 고객 지원 센터에 연락하여 프린트 헤드를 교체하십시오.
주의: 프린트 헤드를 직접 교체하지 마십시오; 프린터가 손상될 수 있습니다. 또한 프린터 헤드를 교체할 때 프린터의 다른 부분을 점검해야 합니다.	
모든 텍스트는 같은 줄에 인쇄됩니다.	
원인	해결 방법
줄 바꿈 명령은 각 텍스트 줄 끝에 보내지 않습니다.	프린터의 기본 설정 모드를 사용하여 자동 다음줄 설정을 켜서 프린터가 자동으로 줄 바꿈 코드를 각 캐리지 리턴에 추가합니다. " 기본 설정 변경 " 73 페이지 내용을 참조하십시오.
인쇄물에는 텍스트 줄 사이에 여분의 빈 줄이 있습니다.	
원인	해결 방법
프린터의 자동 다음줄 설정이 켜져 있기 때문에 텍스트 각 줄 끝에 두 줄 넘김 명령이 전송됩니다.	프린터의 기본 설정 모드를 사용하여 자동 다음줄 설정을 해제하십시오. " 기본 설정 변경 " 73 페이지 내용을 참조하십시오.
응용 프로그램 소프트웨어에서 줄 간격 설정이 잘못되었습니다.	응용 프로그램 소프트웨어에서 줄 간격 설정 조정하십시오.
프린터가 이상한 기호, 잘못된 글꼴, 또는 다른 부적절한 문자를 인쇄합니다.	
원인	해결 방법
프린터와 컴퓨터가 올바르게 통신하지 못합니다.	올바른 인터페이스 케이블을 사용하고 통신 프로토콜이 올바른지 확인하십시오. " 전자 " 108 페이지 및 컴퓨터 설명서를 참조하십시오.

문제 해결

소프트웨어에서 잘못된 문자 표가 선택되었습니다.	소프트웨어 또는 기본 설정 모드를 사용하여 올바른 문자 표를 선택합니다. 소프트웨어의 문자 표 설정은 기본 설정 모드에서 만들어진 설정보다 우선합니다.
사용하려는 프린터가 소프트웨어에서 선택되지 않았습니다.	인쇄하기 전에 Windows 바탕 화면이나 응용 프로그램에서 올바른 프린터를 선택하십시오.
응용 프로그램 소프트웨어가 프린터에 대해 올바르게 구성되어 있지 않습니다.	응용 프로그램 소프트웨어가 프린터에 대해 올바르게 구성되어 있는지 확인하십시오. 응용 프로그램 설명서를 참조하십시오. 필요한 경우, 제공된 설치 안내서에 설명된 대로 프린터 드라이버 소프트웨어를 설치하거나 다시 설치하십시오.
소프트웨어 설정은 기본 설정 모드 또는 제어판 버튼을 사용하여 설정한 것보다 우선합니다.	응용 프로그램 소프트웨어를 사용하여 글꼴을 선택합니다.
세로로 인쇄된 줄이 정렬되지 않았습니다.	
원인	해결 방법
프린터의 표준(기본) 인쇄 모드인 양방향 인쇄가 정렬되지 않았습니다.	프린터의 양방향 조정 모드를 사용하여 이 문제를 해결하십시오. "인쇄물에서 수직선 조정" 85 페이지 내용을 참조하십시오.

인쇄 위치 문제

페이지에서 인쇄가 너무 높거나 낮게 나타납니다.	
원인	해결 방법
응용 프로그램 소프트웨어 또는 프린터 드라이버의 용지 크기 설정이 사용 중인 용지 크기와 일치하지 않습니다.	응용 프로그램이나 프린터 드라이버에서 용지 크기 설정을 확인하십시오.
전면 또는 후면 트렉터에 대한 프린터의 페이지 길이 설정이 사용 중인 연속 용지의 크기와 일치하지 않습니다.	프린터의 기본 설정 모드를 사용하여 전면 또는 후면 트렉터에 대한 페이지 길이 설정을 변경하십시오. 추가 정보는 "기본 설정 변경" 73 페이지 를 참조하십시오.
상단 여백 또는 인쇄 시작 위치 설정이 잘못되어 있습니다.	응용 프로그램 소프트웨어에서 상단 여백 또는 인쇄 시작 위치를 확인하고 조정하십시오. 추가 정보는 "권장 인쇄 가능 영역" 113 페이지 를 참조하십시오. 용지상단조정 기능을 사용하여 인쇄 시작 위치를 조정할 수도 있습니다. 그러나 Windows 응용 프로그램에서 만들어진 설정은 용지상단조정 모드에서 만들어진 설정보다 우선합니다. 추가 정보는 "인쇄 시작 위치 조정" 42 페이지 를 참조하십시오.
사용하려는 프린터 드라이버 설정이 소프트웨어에서 설정되지 않았습니다.	인쇄하기 전에 Windows 바탕 화면이나 응용 프로그램에서 올바른 프린터 드라이버 설정을 선택하십시오.
프린터가 켜져 있는 동안 손잡이(knob)를 사용하여 용지를 옮겼습니다.	용지상단조정 기능을 사용하여 인쇄 시작 위치를 조정할 수 있습니다. "인쇄 시작 위치 조정" 42 페이지 내용을 참조하십시오.
주의: 손잡이를 사용하여 절대 인쇄 시작 위치를 조정하지 마십시오; 이로 인해 프린터가 손상되거나 인쇄 시작 위치를 잃을 수 있습니다.	
프린터가 연속 용지 절취선 위를 (또는 너무 멀리 떨어진 부분을) 인쇄합니다.	
원인	해결 방법
용지절선 위치 설정이 올바르지 않습니다.	용지상단조정 기능을 사용하여 용지절선 위치를 조정하십시오. 추가 정보는 "용지절선 위치로 조정" 41 페이지 를 참조하십시오.

문제 해결

주의: 손잡이를 사용하여 용지절선 위치를 조정하지 마십시오; 이로 인해 프린터가 손상되거나 용지절선 위치를 잃을 수 있습니다.	
프린터가 켜져 있는 동안 손잡이(knob)를 사용하여 용지를 옮겼습니다.	용지상단조정 기능을 사용하여 용지절선 위치를 조정하십시오. " 인쇄 시작 위치 조정 " 42 페이지 내용을 참조하십시오.
사용하려는 프린터가 소프트웨어에서 선택되지 않았습니다.	인쇄하기 전에 Windows 바탕 화면이나 응용 프로그램에서 올바른 프린터를 선택하십시오.
응용 프로그램 또는 프린터 드라이버의 용지 크기 설정이 사용 중인 용지 크기와 일치하지 않습니다.	응용 프로그램이나 프린터 드라이버에서 용지 크기 설정을 확인하십시오.
전면 또는 후면 트렉터에 대한 프린터의 페이지 길이 설정이 사용 중인 용지의 크기와 일치하지 않습니다.	프린터의 기본 설정 모드를 사용하여 전면 또는 후면 트렉터에 대한 페이지 길이 설정을 변경하십시오. 추가 정보는 " 기본 설정 변경 " 73 페이지를 참조하십시오.

용지 다루기

날장 용지가 적절히 금지되지 않습니다

용지가 금지되지 않는 경우.	
원인	해결 방법
연속 용지가 용지 경로에 있습니다.	금지/배지 버튼을 눌러 연속 용지를 뒤로 금지하여 준비 위치로 보내십시오. 용지 해제 레버를 날장 용지 금지 위치로 설정하고 새로운 용지를 주입합니다. 추가 정보는 " 날장 용지 전환 " 40 페이지를 참조하십시오.
금지 장치가 트렉터 금지로 설정됩니다.	용지 해제 레버를 날장 용지 금지 위치로 설정합니다. " 용지 해제 레버 설정 " 14 페이지 내용을 참조하십시오.
용지 가이드의 용지는 프린터가 용지 위치를 감지하기에 프린터의 왼쪽 또는 오른쪽으로 너무 멀리 떨어져 있습니다.	용지를 (그리고 가장자리 가이드를) 조금 왼쪽 또는 오른쪽으로 이동시킵니다.
용지가 제대로 금지되지 않습니다.	날장 용지 금지에 대한 지침은 " 날장 용지 금지 " 32 페이지를 참조하십시오.
용지 두께 레버가 올바르게 설정되지 않았습니다.	용지 두께 레버를 용지 두께에 맞춰 설정합니다. " 용지 두께 레버 조정 " 14 페이지 내용을 참조하십시오.
용지가 구겨지거나, 오래되거나, 너무 얇거나, 너무 두껍습니다.	용지 사양에 대한 정보는 " 용지 " 110 페이지를 참조하시고 새롭고, 깨끗한 용지를 사용하십시오.
용지가 완전하게 배출되지 않습니다.	
원인	해결 방법
용지가 너무 깁니다.	다음줄/다음장 버튼을 눌러 페이지를 배출합니다. 지정된 범위 안에 있는 용지를 사용하십시오. " 용지 " 110 페이지에 용지 사양을 참조하십시오.
옵션 인 날장 용지 공급 장치로 용지가 적절히 금지되지 않습니다.	
원인	해결 방법
날장 용지 공급 장치가 올바르게 설치되어 있지 않습니다.	" 날장 금지 장치 설치 " 93 페이지에 설명된 대로 다시 설치하십시오.

문제 해결

너무 많은 용지가 낱장 공급 장치에 급지되어 있습니다. 대용량 낱장 용지 공급 장치에는 150매 이상의 용지는 급지 할 수 없습니다.	150매 이하로 급지하십시오. 추가 정보는 "낱장 급지 장치" 92 페이지 를 참조하십시오.
낱장 급지 장치의 가장자리 가이드가 올바르게 위치하지 않았습니다.	왼쪽 가장자리 가이드를 화살표에 맞춘 다음 오른쪽 가장자리 가이드를 움직여 용지 너비에 맞추십시오.
자동낱장에 용지 한 장만 남아있습니다.	추가 용지를 낱장 용지 급지 장치에 넣으십시오.

연속 용지가 제대로 급지되지 않는 경우

트랙터가 용지를 급지할 수 없습니다.	
원인	해결 방법
용지 소스가 낱장 용지 급지로 설정됩니다.	용지 해제 레버를 트랙터 급지 위치로 설정합니다. 추가 정보는 "용지 해제 레버 설정" 14 페이지 를 참조하십시오.
낱장 용지가 용지 경로에 있습니다.	급지/배지 버튼을 눌러 용지를 배출합니다.
연속 용지가 제대로 급지되지 않습니다.	사용하려는 트랙터에 연속 용지 급지에 대한 지침은 "연속 용지 급지" 15 페이지 를 참조하십시오.
용지 두께 레버가 올바르게 설정되지 않았습니다.	용지 두께 레버를 용지 두께에 맞춰 설정합니다. "용지 두께 레버 조정" 14 페이지 내용을 참조하십시오.
용지가 크기가 틀리거나 두꺼울 수 있습니다.	용지 크기와 두께가 지정된 범위 내에 있는지 확인하십시오. 연속 용지 사양에 대한 정보는 "용지" 110 페이지 를 참조하십시오.
용지 공급이 프린터와 정렬되어 있지 않습니다.	용지 공급을 트랙터에 급지된 용지에 정렬하여 용지가 프린터로 원활하게 공급되도록 하십시오. "연속 용지 공급 위치" 15 페이지 내용을 참조하십시오.
스프라켓 장치가 사용 중인 용지 너비에 적절하게 맞춰지지 않았습니다.	스프라켓 위치를 조정하여 요릿 너비에 따라 여유분을 제거하십시오. 참고: 용지가 용지 경로에서 걸리면 지침에 대해 "용지 걸림 해결" 84 페이지 를 참조하십시오.
용지가 제대로 배지되지 않습니다.	
원인	해결 방법
용지가 너무 길거나 너무 짧을 수 있습니다.	용지 길이가 지정된 범위 내에 있는지 확인하십시오. 연속 용지 사양에 대한 정보는 "용지" 110 페이지 를 참조하십시오.
너무 많은 용지를 뒤로 급지하려고 할 수 있습니다.	일반적인 연속 용지를 사용하면 지난 인쇄된 페이지를 용지절선하고 급지/배지 버튼을 눌러 용지를 뒤로 급지하십시오. 라벨 용지를 사용하는 경우, 프린터로 들어간 용지를 절취한 다음 다음줄/다음장 버튼을 눌러 라벨 용지를 앞으로 급지하십시오.
응용 프로그램 또는 프린터 드라이버의 용지 크기 설정이 사용 중인 용지 크기와 일치하지 않습니다.	응용 프로그램이나 프린터 드라이버에서 용지 크기 설정을 확인하십시오.
프린터 안쪽에 용지가 걸렸습니다.	"용지 걸림 해결" 84 페이지 의 설명에 따라 용지 걸림을 해결하십시오.
프린터에서 연속 용지를 대기 위치로 급지하지 않습니다.	
원인	해결 방법
Load/Eject 버튼을 누르기 전에 인쇄된 페이지를 절취하지 않았습니다.	절취선에서 인쇄된 페이지를 절취하십시오. 급지/배지 버튼을 누른 다음 용지를 뒤로 급지하여 준비 위치로 보내십시오.

네트워크 문제

네트워크를 사용하면 프린터는 인쇄하지 않습니다.	
원인	해결 방법
네트워크 설정이 잘못되었습니다.	<p>다른 컴퓨터의 인쇄 작업이 네트워크를 통해 인쇄되고 있는지 확인하십시오.</p> <p>인쇄 작업 수행 시, 프린터 또는 컴퓨터가 문제가 있을 수 있습니다. 프린터와 컴퓨터 간의 연결, 프린터 드라이버의 설정, 컴퓨터의 설정을 확인하십시오.</p> <p>인쇄 작업이 수행되지 않을 때 네트워크 설정이 올바르지 않을 수 있습니다. 도움을 위해 네트워크 관리자에게 문의하십시오.</p>

USB 문제 해결

USB 연결로 프린터를 사용하는데 있어 어려움을 가지고 있다면 이 장의 정보를 참조하십시오.

프린터가 USB 케이블로 올바르게 작동하지 않으면 다음 솔루션을 시도해 보십시오:

- ☐ 사용하는 케이블이 표준이며, 차폐 USB 케이블인지 확인하십시오.
- ☐ USB 허브를 사용하는 경우 허브의 첫번째 티어(Tier)로 프린터를 연결하거나 컴퓨터의 USB 포트에 직접 연결하십시오.

용지 걸림 해결

용지 걸림을 해결하기 위해 다음 절차를 따르십시오:



주의:

프린터가 켜져 있는 상태에서 걸린 용지를 잡아 당기지 마십시오.

- 1 프린터의 전원을 끕니다.
- 2 프린터 덮개를 엽니다.
- 3 연속 용지가 프린터에서 용지 걸림이 생겼다면 용지 공급 슬롯에 가장 가까운 절취선에 용지 부분을 떼어냅니다.
- 4 용지 해제 레버를 풀 트랙터 위치로 설정하여 용지를 해제하고 용지 두께 레버를 최대 위치로 설정하십시오.
- 5 용지가 프린터에서 배출되는 곳에서 걸리는 경우 프린터의 오른쪽에 있는 손잡이(knob)를 시계방향으로 돌려 프린터에서 용지를 제거하고 프린터에서 용지를 조심스럽게 당겨 빼냅니다.

프린터가 용지를 급지하는 곳에 용지가 걸려있고 손잡이를 시계방향으로 돌려 제거하기 어려운 경우에는 손잡이를 시계 반대 방향으로 돌려 용지를 제거하고 프린터에서 용지를 조심스럽게 당겨 빼냅니다.

남은 용지 조각을 제거합니다.



주의:

프린터가 꺼져있을 때만 프린터의 오른쪽 면의 손잡이를 이용하여 용지 걸림을 해결하십시오. 그렇지 않으면 프린터가 손상될 수 있고 용지 상단 또는 절취 위치가 변경될 수 있습니다.

- 6 용지 해제 레버 및 용지 두께 레버를 적당한 위치로 되돌리고 필요한 경우 용지를 재급지 하십시오.
- 7 프린터 덮개를 닫은 다음 프린터를 켜십시오. **용지 없음** 및 **인쇄 멈춤** 표시등이 꺼져 있는지 확인하십시오.

인쇄물에서 수직선 조정

인쇄물의 세로선이 올바르게 정렬되어 있지 않다면 프린터의 양방향 조정 모드를 사용하여 이 문제를 해결할 수 있습니다.

양방향 조정 중에 프린터는 3매의 정렬 패턴, 라벨된 초안, 비트맵 이미지, 그리고 LQ (문자 품질)을 인쇄합니다. 아래 설명된 바와 같이 각 시트에서 최상의 정렬 패턴을 선택합니다.

참고:

- 지시 용지 및 정렬 패턴을 인쇄하려면 최소한 다음과 크기의 낱장 용지 4장 또는 연속 용지 4페이지가 필요합니다.

용지 종류	LQ-590HII	LQ-2090HII/LQ-2090HIIN
연속 용지	241 × 279 mm (9.5 × 11 인치)	376 × 279 mm (14.8 × 11 인치)
낱장 용지	A4 또는 레터 (letter) 크기	A3 (가로)

- 낱장을 사용하는 경우 용지 가이드에서 인쇄된 용지를 배출 할 때마다 새 용지를 급지해야 합니다.
- 설정 지침은 기본 설정 모드에서 설정된 언어로 인쇄됩니다. 설정 지침의 언어를 변경하려면 기본 설정을 변경하여 언어 설정을 변경하십시오. 기본 설정 변경에 대한 지침은 ["기본 설정 변경" 73 페이지](#)를 참조하십시오.

아래 단계에 따라 양방향 조정을 수행하십시오.

- 1 용지가 급지되고 프린터가 꺼져 있는지 확인합니다.



주의:

프린터를 끌 때마다 다시 켜기 전에 최소 5초 이상 기다리십시오; 그렇지 않으면 프린터가 손상될 수 있습니다.

- 2 **인쇄 멈춤** 버튼을 누른 상태로 프린터의 전원을 켵니다. 프린터가 양방향 조정 모드로 들어간 다음 지침서와 첫 번째 정렬 패턴 세트를 인쇄합니다.
- 3 지침에 설명된 대로 정렬 패턴을 비교하고 최상의 정렬로 패턴을 선택하십시오. 그런 다음 정렬 패턴의 나머지 세트 각각에 대해 최상의 정렬 패턴을 선택하십시오.
- 4 최종 정렬 패턴 세트에서 최상의 패턴을 선택하고 **용지절선/자동낱장** 버튼을 눌러 선택을 저장한 후, 프린터를 끄고 양방향 조정 모드를 종료하십시오.

인쇄 취소

인쇄 하는 동안 문제가 발생하면 인쇄를 취소해야 할 수 있습니다.

프린터 드라이버를 사용하여 컴퓨터에서 또는 프린터 제어판에서 인쇄를 취소할 수 있습니다.

프린터 드라이버 사용

컴퓨터에서 보내기 전에 인쇄 작업을 취소하려면 ["인쇄 취소" 63 페이지](#)를 참조하십시오.

프린터 제어판 사용

서체선택 및 고속인쇄 버튼을 동시에 누르면 인쇄가 중단되고 활성 인터페이스에서 수신 중인 인쇄 작업이 지워지고 인터페이스에서 발생한 오류도 지워집니다.

자체 테스트 인쇄

프린터의 자체 테스트를 실행하면 프린터 또는 컴퓨터가 문제를 일으키는 지 여부를 확인할 수 있습니다:

- ❑ 자체 테스트 결과가 만족스럽다면 프린터가 제대로 작동하고 있으며 프린터 드라이버 설정, 응용 프로그램 설정, 컴퓨터 또는 인터페이스 케이블로 인해 문제가 발생한 것일 수 있습니다. (차폐 인터페이스 케이블을 사용해야 합니다.)
- ❑ 자체 테스트가 적절히 인쇄되지 않는다면 프린터에 문제가 있는 것입니다. 가능한 원인 및 문제 해결 방법에 대해서는 ["문제점 및 해결 방법" 78 페이지](#)를 참조하십시오.


날장 또는 연속 용지를 사용하여 자체 테스트를 인쇄할 수 있습니다. 용지 급지 지침에 대해 ["연속 용지 급지" 15 페이지](#) 또는 ["날장 용지 급지" 32 페이지](#)를 참조하십시오.

참고:

적어도 다음 폭의 용지를 사용하십시오.

용지 종류	LQ-590HII	LQ-2090HII/LQ-2090HIIN
연속 용지	241 mm (9.5 inches)	376 mm (14.8 inches)
날장 용지	A4 또는 레터(letter) 크기	A3 (가로)


다음 단계를 따라 자체 테스트를 수행합니다:

- 1 용지가 급지되고 프린터가 꺼져 있는지 확인합니다.
-  **주의:**
프린터를 끌 때마다 다시 켜기 전에 최소 5초 이상 기다리십시오; 그렇지 않으면 프린터가 손상될 수 있습니다.
- 2 임시 글꼴을 사용하여 테스트를 실행하려면 **다음줄/다음장** 버튼을 누른 상태에서 프린터를 켜십시오. 프린터의 문자 품질 글꼴을 사용하여 테스트를 실행하려면 **금지/배지** 버튼을 누른 상태에서 프린터를 켜십시오. 두가지 자체 테스트가 인쇄 문제의 원인을 파악할 수 있습니다; 그러나 드래프트 자체 테스트는 문자 품질 테스트보다 빠르게 인쇄됩니다.
- 3 날장 용지를 사용할 때 프린터에 용지를 급지하십시오.
몇 초 후에 프린터가 용지를 자동으로 급지하고 자체 테스트를 인쇄하기 시작합니다. 일련의 문자가 인쇄됩니다.

참고:

일시적으로 자체 테스트를 중단하려면 **인쇄 멈춤** 버튼을 누르십시오. 테스트를 재개하려면, **인쇄 멈춤** 버튼을 다시 누르십시오.

- 4 자체 테스트를 끝내려면 **인쇄 멈춤** 버튼을 눌러 인쇄를 중단하십시오. 프린터에 용지가 남아 있으면 **금지/배지** 버튼을 눌러 인쇄된 페이지를 배출하십시오. 그런 다음 프린터 전원을 끄십시오.

-  **주의:**
자체 테스트를 하는 동안 프린터의 전원을 끄지 마십시오. 프린터를 끄기 전에 항상 **인쇄 멈춤** 버튼을 눌러 인쇄를 중지하고 **금지/배지** 버튼을 눌러 인쇄된 페이지를 배출합니다.

헥스 덤프(Hex Dump) 인쇄

숙련된 사용자 또는 프로그래머라면 16진수 덤프를 인쇄하여 프린터와 소프트웨어 프로그램 간의 통신 문제를 분리시킵시오. 헥스 덤프 모드에서 프린터는 컴퓨터에서 받은 모든 데이터를 16진수 값으로 인쇄합니다.

날장 또는 연속 용지를 사용하여 헥스 덤프(hex dump)를 인쇄할 수 있습니다. 용지 급지 방법에 대한 지침은 "[연속 용지 급지](#)" 15 페이지 또는 "[날장 용지 급지](#)" 32 페이지를 참조하십시오.

참고:

- ❑ 헥스 덤프(hex dump) 기능은 DOS 기반 PC와 연결을 위해 설계되었습니다.
- ❑ A4 또는 레터 사이즈 용지와 같이 적어도 너비가 210 mm (8.3 인치)인 용지를 사용하십시오.

헥스 덤프(hex dump)를 인쇄하려면 다음 단계를 따르십시오.

- 1 용지가 급지되고 프린터가 꺼져 있는지 확인합니다.



주의:

프린터를 끌 때마다 다시 켜기 전에 최소 5초 이상 기다리십시오; 그렇지 않으면 프린터가 손상될 수 있습니다.

- 2 헥스 덤프(hex dump) 모드로 들어가려면 **다음줄/다음장** 및 **급지/배지** 버튼을 모두 누른 채로 프린터를 켜십시오.
- 3 소프트웨어 프로그램을 열고 인쇄 작업을 프린터로 보내십시오. 프린터는 수신한 모든 코드를 **16진수** 형식으로 인쇄합니다.

```
1B 40 20 54 68 69 73 20 69 73 20 61 6E 20 65 78  .@ This is an ex
61 6D 70 6C 65 20 6F 66 20 61 20 68 65 78 20 64  ample of a hex d
75 6D 70 20 70 72 69 6E 74 6F 75 74 2E 0D 0A  ump printout...
```

오른쪽 열에 인쇄된 문자와 16진수 코드의 인쇄물을 비교하여 프린터에서 수신 중인 코드를 확인할 수 있습니다. 문자가 인쇄 가능한 경우 오른쪽 열에 ASCII 문자로 나타납니다. 제어 코드와 같이 인쇄할 수 없는 코드는 점으로 표시됩니다.

- 4 헥스 덤프(hex dump) 모드를 종료하려면 **인쇄 멈춤** 버튼을 누르고 인쇄 페이지를 배출하고 프린터를 끕니다.



주의:

헥스 덤프(hex dump)를 인쇄 하는 동안 프린터의 전원을 끄지 마십시오. 프린터를 끄기 전에 항상 **인쇄 멈춤** 버튼을 눌러 인쇄를 중지하고 **급지/배지** 버튼을 눌러 인쇄된 페이지를 배출합니다.

도움이 필요한 경우

기술 지원 웹사이트

더 많은 도움이 필요하면 아래 보여지는 Epson 지원 웹사이트를 방문하십시오. 국가 또는 지역을 선택하고 해당 지역의 Epson 웹사이트로 들어가십시오. 최신 드라이버, FAQs, 매뉴얼, 또는 기타 다운로드 가능한 제품도 사이트에서 구할 수 있습니다.

<http://www.epson.co.kr/support/>

Epson 제품이 올바르게 작동하지 않고 문제를 해결할 수 없는 경우 Epson 지원 서비스에 지원을 요청하십시오.

고객 지원 정보

Epson 고객 지원 센터는 지역번호 없이 1566-3515

사용하는 Epson 제품이 제대로 작동하지 않거나 사용설명서에 제공된 해결 방법들을 사용하여 문제를 해결할 수 없는 경우에는 아래의 고객 지원 센터에 문의하십시오. 아래 목록에 해당 지역의 고객 지원 센터가 없을 경우 제품 구입처에 문의하십시오.

아래 정보를 알려 주시면 더욱 신속하게 서비스를 제공해 드릴 수 있습니다.

- ☐ 제품 시리얼 번호
(제품 번호는 대개 제품 뒷면에서 확인할 수 있습니다.)
- ☐ 제품 모델
- ☐ 제품 소프트웨어 버전
(제품 소프트웨어에서 **정보**, **버전 정보**, 또는 유사한 버튼을 클릭하여 확인할 수 있습니다.)
- ☐ 컴퓨터 브랜드 및 모델
- ☐ 사용하고 있는 컴퓨터 운영 체제 (OS) 및 버전
- ☐ 제품을 주로 사용하는 응용프로그램과 버전

옵션 및 소모품

리본 카트리지 교체

정품 Epson 리본 카트리지

인쇄가 희미해지면 리본 카트리지를 교체해야 합니다. 정품 Epson 리본 카트리는 Epson 프린터에서 올바르게 작동하도록 설계되고 제조되었습니다. 인쇄 헤드 및 기타 프린터 부품의 올바른 작동과 긴 수명을 보장합니다. Epson에서 제조하지 않은 다른 제품은 Epson의 보증 대상이 아닌 프린터 손상의 원인이 될 수 있습니다.

프린터는 다음 리본 카트리를 사용합니다:

Epson 검정 리본 카트리지

LQ-590HII/: S015337

LQ-2090HII/LQ-2090HIIIN: S015336

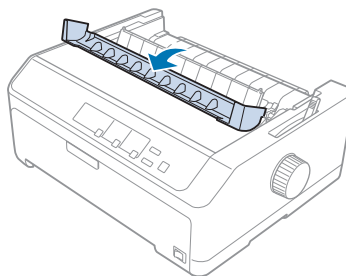
리본 카트리지 교체

리본 카트리를 설치하거나 교체하려면 다음 단계를 따르십시오.

⚠ 경고:

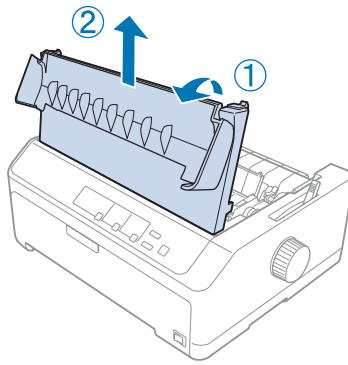
리본 카트리를 교체하려면 프린터 헤드를 손으로 움직여야 합니다. 방금 프린터를 사용한 경우 프린터 헤드가 뜨거울 수 있습니다; 리본 카트리지 교체 전에 몇 분간 식히십시오.

- 1 프린터의 전원이 꺼져 있는지 확인합니다.
- 2 뒤쪽 가장자리를 잡아 당겨 용지 가이드 덮개를 엽니다.

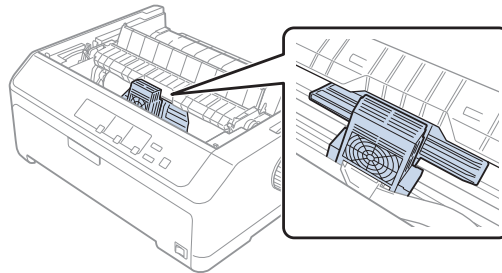


- 3 프린터 덮개를 수직으로 세운 다음 당겨서 분리하십시오.

옵션 및 소모품



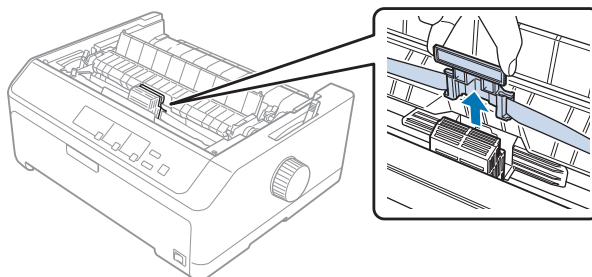
- 4 용지 텐션 장치에 닿지 않도록 프린트 헤드를 밀니다.



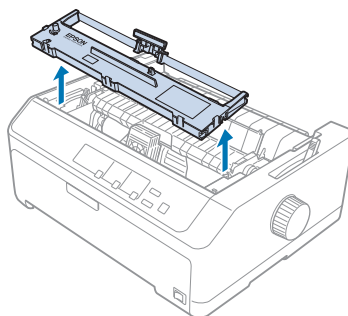
주의:

프린터가 켜져 있는 동안 프린트 헤드를 움직이지 마십시오; 프린터가 손상될 수 있습니다.

- 5 리본 가이드를 잡고 프린트 헤드에서 나올 때까지 잡아 당깁니다.

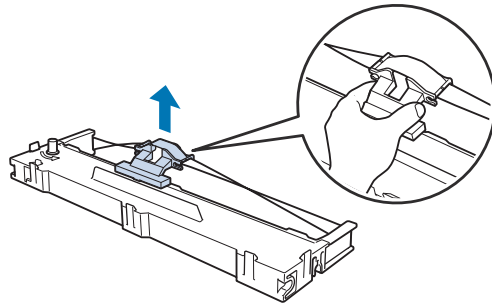


- 6 사용한 카트리지의 손잡이를 잡고 위로 당겨서 프린터에서 꺼내십시오.

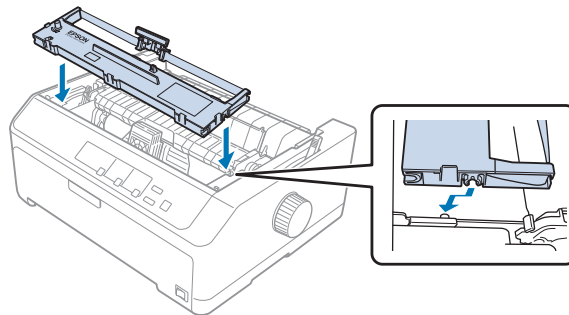


- 7 리본 가이드의 양쪽을 잡고 카트리지에서 나올 때까지 잡아 당깁니다.

옵션 및 소모품

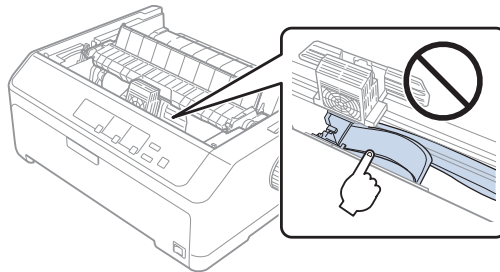


- 8** 아래 그림과 같이 리본 카트리지를 프린터 안으로 넣은 다음 카트리지 양쪽을 단단히 눌러 플라스틱 후크를 프린터의 슬롯에 맞춥니다.

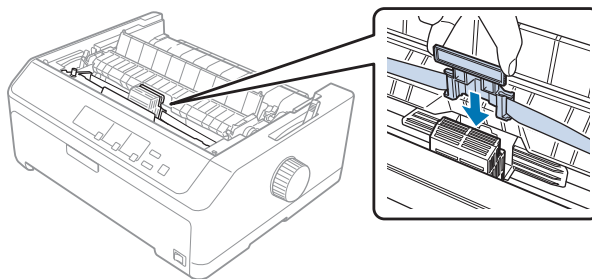


참고:

프린터 내부의 흰색 케이블을 만지지 마십시오.



- 9** 리본 가이드를 프린트 헤드 안으로 딸깍 소리가 나면서 고정될 때까지 밀어 넣습니다.



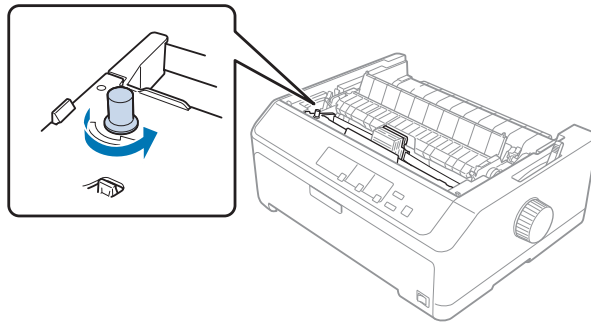
주의:

리본 가이드를 삽입할 때 딸깍 소리가 날 때까지 단단히 누르십시오.

10

리본 조임 손잡이를 돌려 리본이 제자리에 급지될 수 있도록 하십시오.

옵션 및 소모품

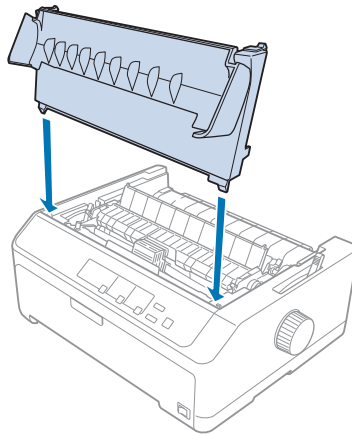


주의:

리본은 뒤틀리거나 구겨져서는 안됩니다.

11

전면 탭을 프린터의 슬롯 안으로 삽입하고 덮개를 제자리에 내려서 프린터 덮개를 교체하십시오.



날장 금지 장치

아래와 같이 두 가지 유형의 옵션 날장 금지 장치를 프린터와 함께 사용할 수 있습니다.

날장 금지 장치:	LQ-590HII/	C80637*
	LQ-2090HII/LQ-2090HIIN	C80639*
고용량 날장 금지 장치:	LQ-590HII/	C80638*
	LQ-2090HII/LQ-2090HIIN	C80640*

이들 중 하나를 별도로 사용할 수도 있고 두 용지 공급 장치를 함께 사용하여 두 종류의 날장 용지를 자동으로 금지하는 두 개의 날장 용지 공급 장치로 사용할 수도 있습니다.

날장 금지 장치는 최대 50매 까지 수용 가능합니다. 고용량 날장 금지 장치는 날장 용지 150매 까지 또는 봉투 25매 까지 수용 가능합니다.



주의:

다중 서식 용지, 카본 용지 또는 라벨 용지를 날장 금지 장치에 금지하지 마십시오.

단일 용지함, 대용량 용지 또는 이중 용지함 낱장 공급 장치를 설치하려면 "낱장 금지 장치 설치" 93 페이지를 참조하십시오. 그러나 설치하기 전에 이중 용지함 낱장 공급 장치를 조립해야 합니다. 용지함에 용지 금지하려면, "단일 낱장 금지 장치에서 용지 금지" 94 페이지, 또는 "고용량 금지 장치에서 용지 금지" 96 페이지를 참조하십시오.

참고:

트렉터 장치가 풀 위치에 설치된 경우 옵션 낱장 금지 장치를 설치하거나 사용할 수 없습니다. 풀 위치에서 트렉터를 분리하려면 "풀 위치에서 트렉터 분리" 29 페이지를 참조하십시오.

낱장 금지 장치 설치

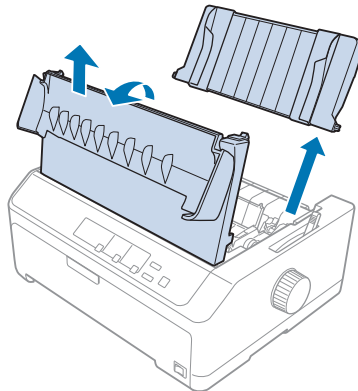
설치 절차는 단일 자동낱장, 고용량 및 이중 자동낱장 공급장치에서와 동일합니다.

다음 단계에 따라 낱장 공급 장치를 설치합니다:

참고:

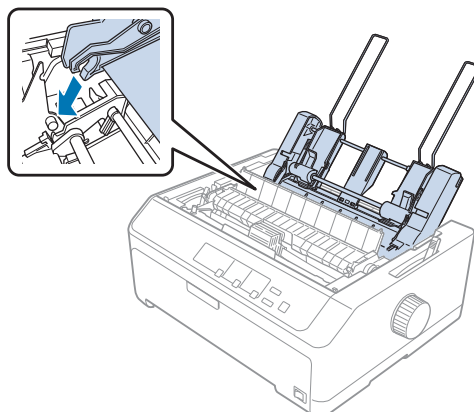
이중 낱장 공급장치를 설치하기 전에 이 장치를 조립해야 합니다. 자세한 것은 "이중 낱장 금지 장치 조립" 98 페이지 내용을 참조하십시오.

- 1 프린터의 전원이 꺼져 있는지 확인합니다. 그런 다음 뒤쪽 가장자리를 당겨 용지 가이드 덮개를 엽니다.
- 2 경로를 따라 용지 가이드를 이동하고 프린터에서 비스듬히 들어 올려 제거하십시오. 프린터 덮개의 뒤쪽 가장자리를 들어 올린 다음 똑바로 당겨 올려 프린터에서 분리하십시오.

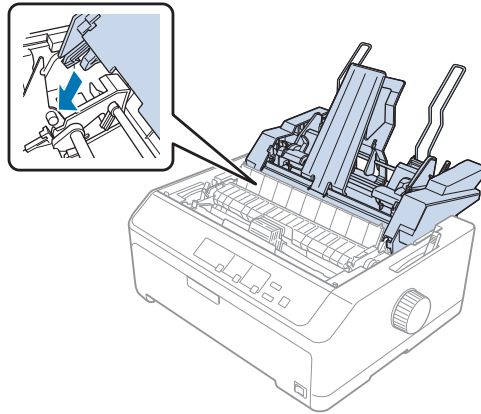


- 3 낱장 공급 장치를 양손으로 잡고 래치 레버를 누르고 아래 그림과 같이 노치를 프린터 장착 포스트 위에 끼웁니다. 래치 레버를 놓아 금지 장치를 정위치에 고정하십시오. 대용량 또는 이중 낱장 금지 장치를 설치하는 경우 다음 그림을 참조하십시오.

단일 낱장 금지 장치



고용량 낱장 금지 장치



- 4** 프린터 덮개를 교체하려면 우선 전면 탭을 프린터의 슬롯 안으로 삽입하고 그 다음 덮개를 제자리에 내려 놓으십시오.

이중 낱장 금지 장치를 설치하려면 용지 경우 (자동낱장1 또는 자동낱장2)를 선택해야 합니다. 추가 정보는 ["용지 경로 선택 \(자동낱장 1 또는 자동낱장 2\)" 99 페이지](#)를 참조하십시오.

이제 단일 낱장, 고용량, 또는 이중 낱장 금지 장치에서 용지를 금지할 준비가 되었습니다. 지침에 대해서는 ["단일 낱장 금지 장치에서 용지 금지" 94 페이지](#) 또는 ["고용량 금지 장치에서 용지 금지" 96 페이지](#)를 참조하십시오.

단일 낱장 금지 장치에서 용지 금지

단일 낱장 금지 장치는 최대 50매 까지 수용 가능합니다.

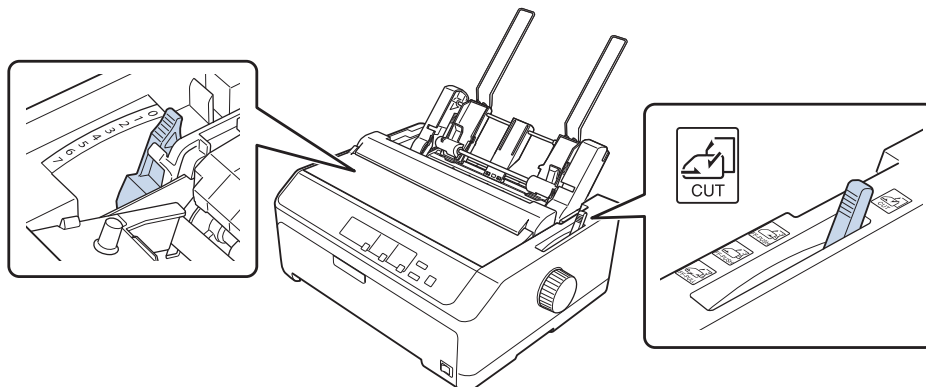
다음 단계에 따라 단일 낱장 금지 장치에서 용지를 금지하십시오:



주의:

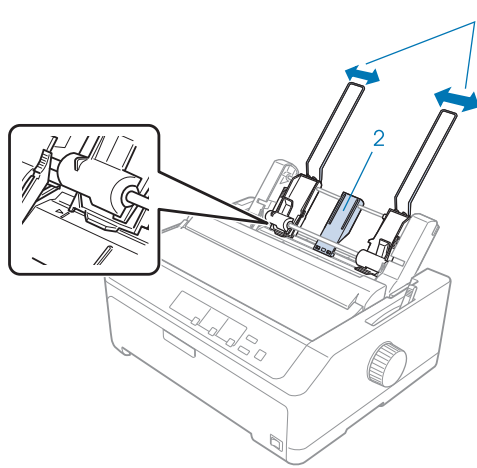
다중 서식 용지, 카본 용지, 봉투 또는 라벨 용지를 단일 낱장 금지 장치에서 금지하지 마십시오.

- 1** 용지 가이드가 제거되었는지 확인하고 용지 배출 레버를 단일 낱장 위치로 설정합니다. **Also make sure** 용지 두께 레버 (프린터 덮개 아래 위치한)가 **0**으로 설정되어 있는지도 확인합니다.



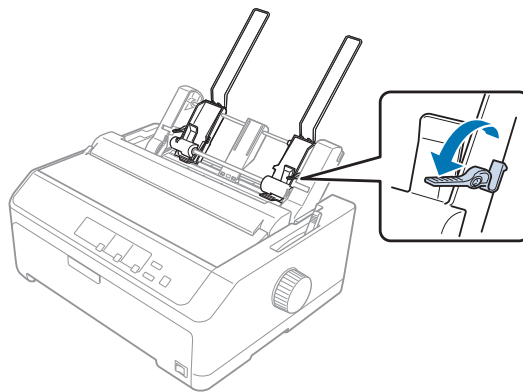
- 2** 낱장 금지 장치의 왼쪽 용지 가이드를 밀어서 삼각 표시와 나란히 맞춥니다. 그런 다음 오른쪽 용지 가이드를 용지 폭에 대략 맞게 조정하십시오. 용지 가이드 사이 중간에 용지 지지대를 삽입합니다.

옵션 및 소모품



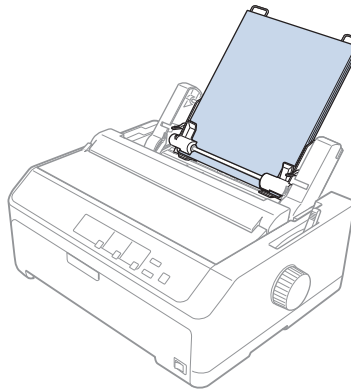
- 1. 용지 가이드
- 2. 용지 지지대

3 용지 가이드를 제자리로 하고 용지가 급지 되도록 할 때까지 용지 설정 레버 모두를 앞으로 당깁니다.



4 용지 묶음 (최대 50매까지)을 가져와 넣습니다. 그런 다음 용지의 측면 및 하단 가장 자리를 평평한 표면에 대고 눌러 묶음을 동일하게 만듭니다.

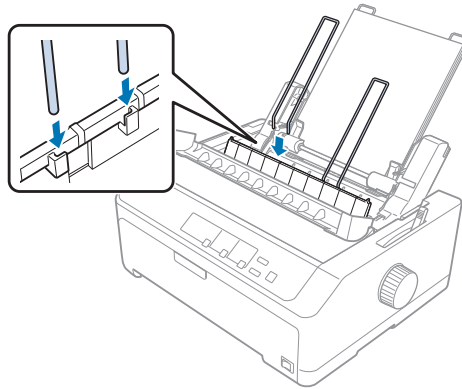
5 왼쪽 용지 가이드를 따라 용지 묶음의 인쇄면을 아래로 향하도록 집어넣습니다.



6 오른쪽 용지 가이드를 조정하여 용지 폭을 맞춥니다. 용지 위치가 용지가 위 아래로 자유롭게 움직이는지 확인합니다.

7 용지 설정 레버를 뒤로 밀어 용지를 가이드 롤러에 고정시킵니다.

- 8 아래 그림과 같이 묶음 지지대를 용지 텐션 장치에 붙입니다.



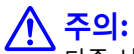
프린터가 데이터를 받을 때 낱장 급지 장치는 자동적으로 용지를 급지합니다.

페이지의 첫번째 줄이 너무 높거나 낮으면 용지상단조정 기능을 사용하여 그 위치를 조정할 수 있습니다. ["인쇄 시작 위치 조정" 42 페이지](#) 내용을 참조하십시오.

고용량 급지 장치에서 용지 급지

고용량 낱장 급지 장치는 낱장 용지 150매 까지 또는 봉투 25매 까지 수용 가능합니다.

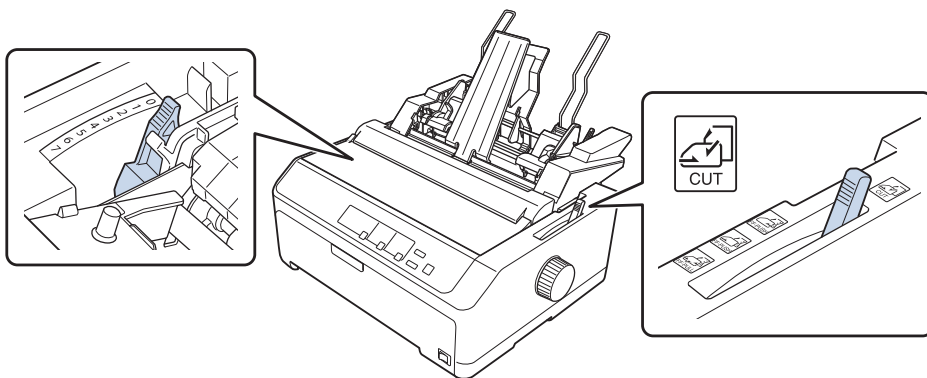
다음 단계에 따라 고용량 낱장 급지 장치에서 용지를 급지하십시오:



주의:

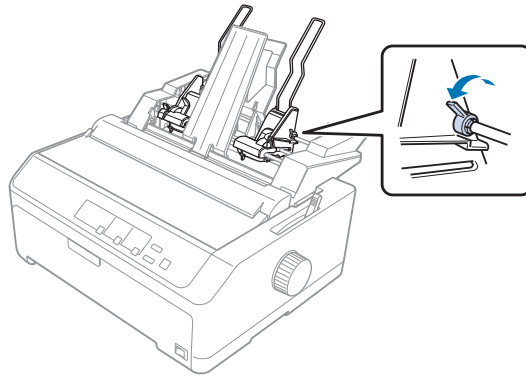
다중 서식 용지, 카본 용지 또는 라벨 용지를 고용량 급지 장치에 급지하지 마십시오.

- 1 용지 해제 레버를 낱장 용지 위치로 설정합니다. 일반 낱장 용지를 사용한다면 용지 두께 레버 (프린터 뒷개 아래에 있는)를 0으로 설정되어 있는지도 확인하십시오. (봉투를 사용하는 경우, 용지 두께 레버 설정에 대한 지침은 ["봉투" 39 페이지](#)를 참조하십시오.)

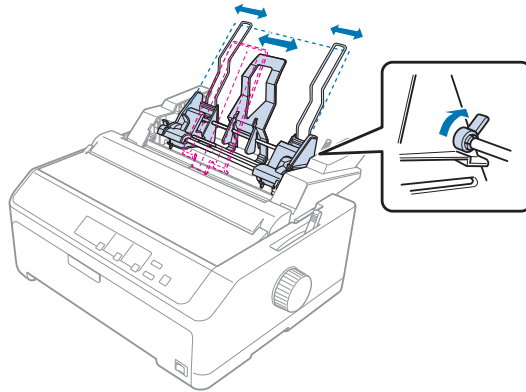


- 2 가장자리 가이드의 잠금 레버를 앞으로 당겨 분리하십시오.

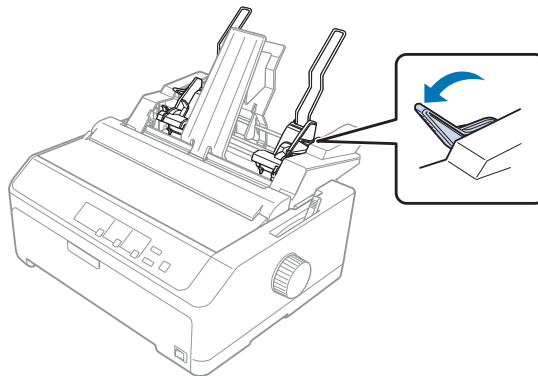
옵션 및 소모품



- 3** 삼각 표시에 맞춰질 때까지 왼쪽 용지 가이드를 밀니다;그런 다음 잠금 레버를 뒤로 밀어 제 위치에 잠급니다.그런 다음 오른쪽 용지 가이드를 용지 폭에 대략 맞게 조정하십시오.용지 가이드 사이 중간에 용지 지지대를 밀니다.

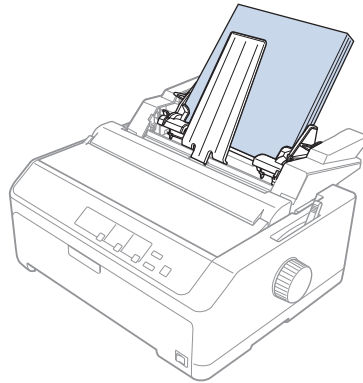


- 4** 용지 가이드를 제자리로 하고 용지가 급지 되도록 할 때까지 용지 설정 레버 모두를 앞으로 당깁니다.



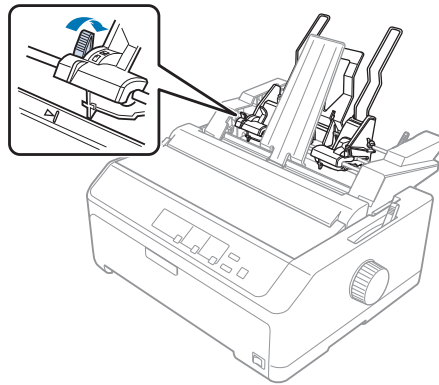
- 5** 용지 묶음 (최대 **150매**까지)을 가져와 넣습니다.그런 다음 용지의 측면 및 하단 가장 자리를 평평한 표면에 대고 눌러 묶음을 동일하게 만듭니다.

- 6** 왼쪽 용지 가이드를 따라 용지 묶음의 인쇄면을 아래로 향하도록 집어넣습니다.



- 7** 오른쪽 용지 가이드를 조정하여 용지 폭을 맞추고 제자리에 고정시킵니다. 용지 위치가 용지가 위 아래로 자유롭게 움직이는지 확인합니다.

봉투를 급지하면 아래 그림과 같이 봉투 레버를 뒤로 밀니다.



- 8** 용지 설정 레버를 뒤로 밀어 용지 또는 봉투를 가이드 롤러에 고정시킵니다.

프린터가 데이터를 받을 때 낱장 급지 장치는 자동적으로 용지를 급지합니다.

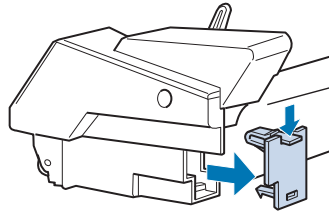
페이지의 첫번째 줄이 너무 높거나 낮으면 용지상단조정 기능을 사용하여 그 위치를 조정할 수 있습니다. 추가 정보는 "[인쇄 시작 위치 조정](#)" 42 페이지를 참조하십시오.

이중 낱장 급지 장치 조립

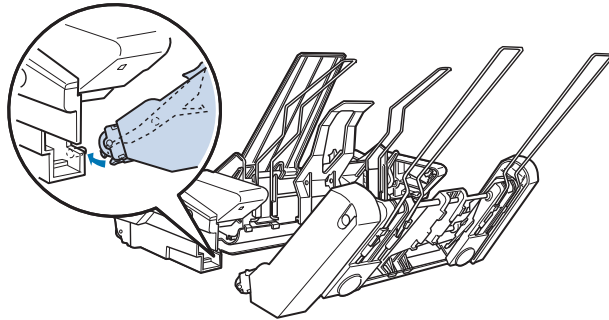
이중 낱장 급지 장치를 사용하면 프린터에 두 종류의 낱장 용지를 동시에 급지하고 쉽게 전환할 수 있습니다. 이중 낱장 급지 장치를 설치하기 전에 단일 낱장 급지 장치를 (C80637*/C80639*) 고용량 낱장 급지 장치(C80638*/C80640*)에 연결해야 합니다.

다음 단계에 따라 이중 낱장 급지 장치를 설치합니다:

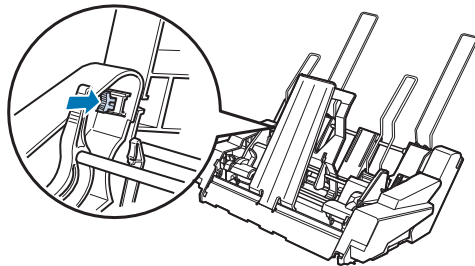
- 1** 탭을 누르고 덮개를 뒤로 당겨 고용량 낱장 급지 장치 뒤에서 기어 덮개를 제거하십시오. 안전한 장소에 보관하십시오.



- 2** 단일 낱장 급지 장치를 양손으로 잡으십시오. 고용량 낱장 급지 장치의 뒷면에 있는 장착 포스트위에 단일 낱장 급지 장치의 노치를 끼웁니다.



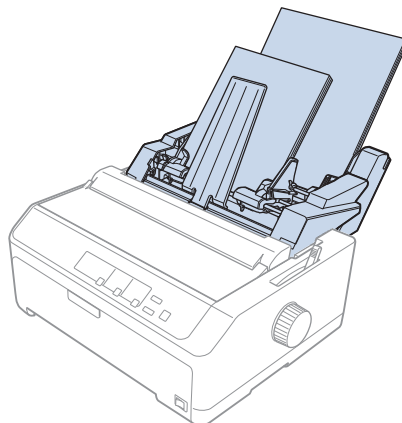
- 3** 탭 잠금 장치를 단단히 밀어 2개의 낱장 급지 장치를 함께 잠급니다.



프린터에 이중 낱장 급지 장치를 설치하려면 ["낱장 급지 장치 설치" 93 페이지](#)를 참조하십시오.

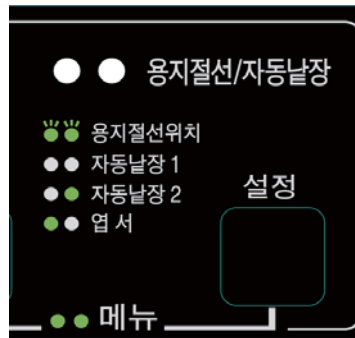
용지 경로 선택 (자동낱장 1 또는 자동낱장 2)

이중 낱장 급지 장치가 설치되면 용지 경로 선택에 있어 고용량 낱장 급지 장치가 자동낱장1 이 되고 단일 낱장 급지 장치가 자동낱장2 가 됩니다.



옵션 및 소모품

응용 프로그램에서 용지 경로를 선택하는 것이 제일 좋습니다. 왜냐하면 소프트웨어 설정이 대체로 프린터의 제어판 설정보다 우선하기 때문입니다. 그러나 응용 프로그램에서 용지 경로를 선택할 수 없는 경우 아래 그림과 같이 원하는 자동 낱장 표시등이 나타날 때까지 **용지절선/자동낱장** 버튼을 눌러 경로를 선택합니다.



○ = 켜짐, ● = 꺼짐, ◌ = 반짝거림

프린터가 데이터를 받을 때 선택한 낱장 금지 장치는 자동적으로 용지를 금지합니다.

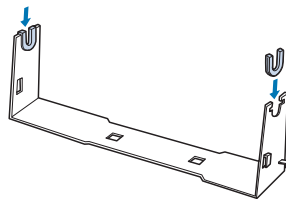
롤 용지 홀더

선택 사양인 롤 홀더 용지 (C811141)를 사용하면 텔렉스기에 사용되는 것과 같은 8.5인치 롤 용지를 사용할 수 있습니다. 이는 가변적인 용지 길이를 필요로 하는 응용 프로그램에 연속 용지를 사용하는 것에 비해 저렴한 대안을 제공합니다. 롤 용지 홀더를 설치하고 사용하기 전에 설치가 필요합니다.

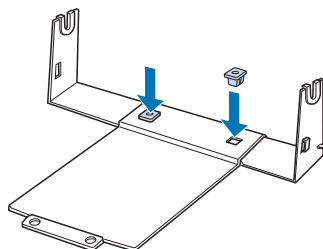
롤 용지 홀더 설치

다음 단계를 따라 롤 용지 홀더를 설치합니다:

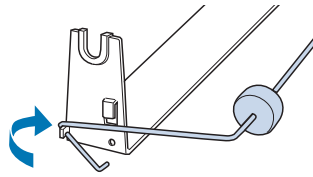
- 1 그림과 같이 아크 베어링을 스탠드에 맞추십시오.



- 2 스탠드 위에 바닥 판을 위에 놓고 플라스틱 간격 클립으로 두 개를 함께 고정시킵니다. 아래 그림과 같이 스탠드와 바닥 판의 방향을 확인합니다.



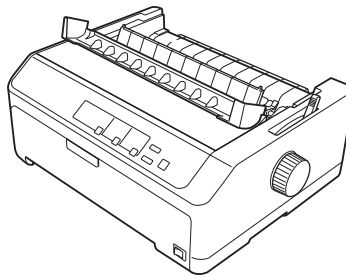
- 3 아래 그림과 같이 스탠드 양쪽 끝에 텐션 레버를 겁니다. 텐션 레버를 당기면서 텐션 레버의 와이어 끝을 스탠드 구멍에 끼웁니다. 롤 용지 홀더를 설치합니다.



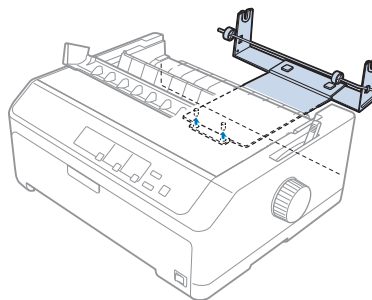
롤 용지 홀더 설치

다음 단계를 따라 프린터에서 롤 용지 홀더를 설치합니다:

- 1 프린터의 전원이 꺼져 있는지 확인합니다.
- 2 시트 가이드를 제거한 후 풀 또는 뒤쪽 푸시 위치에 설치되면 트랙터를 제거합니다. 필요한 경우 용지 텐션 장치를 재설치합니다.



- 3 아래 그림과 같이 프린터 밑에 롤 용지 홀더가 위치합니다. 프린터 하단에 2개 고정 핀을 밑판의 2개 구멍에 끼웁니다.



주의:

롤 용지 홀더가 프린터에 고정되어 있지 않습니다; 프린터의 무게 및 2개 고정 핀만 제 위치에 있습니다. 프린터를 픽업할 경우 롤 용지 홀더를 떨어뜨리지 않도록 주의하십시오.

롤 용지 급지

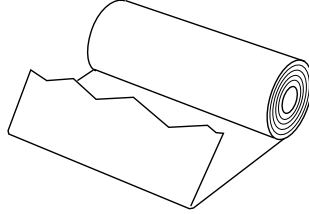
롤 용지 홀더를 설치한 후 다음 단계에 따라 롤 용지를 급지하십시오.

- 1 프린터의 전원이 꺼져 있는지 용지 가이드가 제거되었는지 확인하십시오. 또한 트랙터가 풀 또는 후면 푸시 위치에 설치되어 있지 않고 용지 텐션 장치가 설치되어 있는지 확인하십시오.

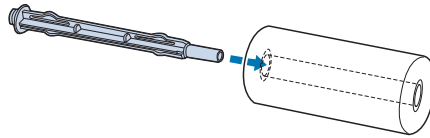
옵션 및 소모품

2 용지 해제 레버를 낱장 용지 위치로 설정합니다. 또한 롤 용지 두께에 대하여는 용지 두께 레버를 알맞은 위치에 설정합니다.

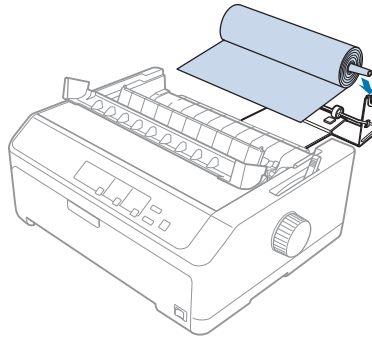
3 롤 용지의 앞 가장자리를 똑바로 가로 질러 자릅니다.



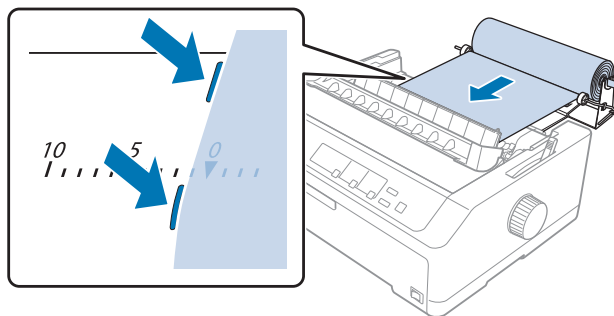
4 그림과 같이 롤 용지 홀더 샤프트를 롤 용지의 중앙에 삽입하십시오.



5 롤 용지 홀더에 샤프트와 용지 롤을 놓고 용지가 롤 바닥에서 급지되도록 합니다. 그런 다음, 프린터의 전원을 켭니다.

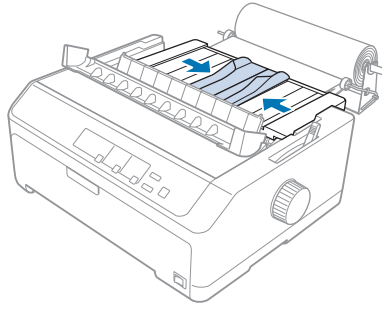


6 용지의 앞 가장자리를 프린터 뒤쪽으로 가져와 용지 가장자리와 프린터의 후면에 눈금 0인 지점에서 **3.0 mm (1.2/10 인치)** 떨어진 곳에 있는 립 사이에 틈이 없는 지 확인하십시오. 그것을 프린터 안으로 닿을 때까지 삽입합니다. 프린터가 자동적으로 롤 용지를 급지합니다.

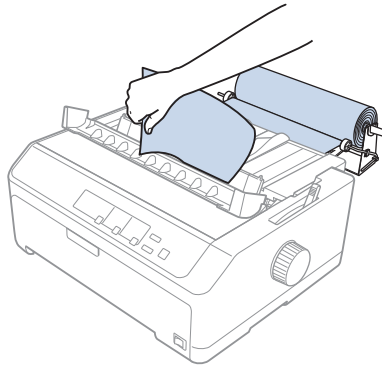


7 롤 용지 위에 용지 가이드를 설치하여 사용하지 않는 용지에서 인쇄물을 분리하십시오. 가장자리 가이드를 용지 가이드 중간으로 밀니다.

옵션 및 소모품



지금 인쇄 준비가 되었습니다. 인쇄를 마칠 때 **다음줄/다음장** 버튼을 눌러 용지를 전진시킵니다; 용지 텐션 장치를 절선면을 이용하여 용지를 절선합니다 (깨끗하게 절단하기 위해 사용자 쪽으로 당깁니다).

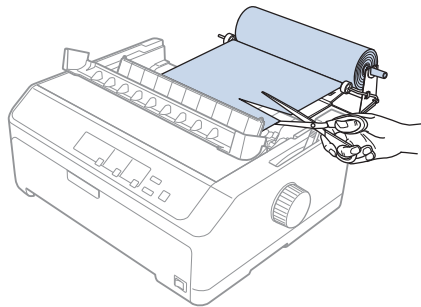


참고:

용지가 기울어져 급지되는 경우 용지의 앞쪽 가장자리가 용지 롤에 닿을 때까지 용지를 급지하고 풀 트렉터 위치로 용지 해제 레버를 이동시켜 용지를 배출한 다음 배출된 용지의 면을 용지 롤의 면에 맞춥니다. 용지 해제 레버를 낱장 용지 위치로 환원시킨 다음 인쇄를 계속합니다.

롤 용지 제거 방법

롤 용지는 뒤쪽으로 급지할 수 없습니다. 롤 용지를 제거하려면 용지 가이드를 제거하고 롤 용지가 프린터로 공급되는 곳에서 자릅니다; 그 다음 **급지/배지** 버튼을 눌러 남은 용지를 배출합니다.



추가적인 트렉터 장치

옵션 인 풀 트렉터 장치를 설치하고 두 개의 트렉터를 동시에 사용할 수 있습니다.

LQ-590HII: C933761

LQ-2090HII/LQ-2090HIIIN: C933791

동시에 두 개의 트랙터를 사용하면 용지 걸림이 줄어들고 연속 용지 급지가 향상됩니다.

추가적인 트랙터 장치 설치에 대한 자세한 내용은 "[푸시/풀 조합으로 두개의 트랙터 사용](#)" 30 페이지를 참조하십시오.

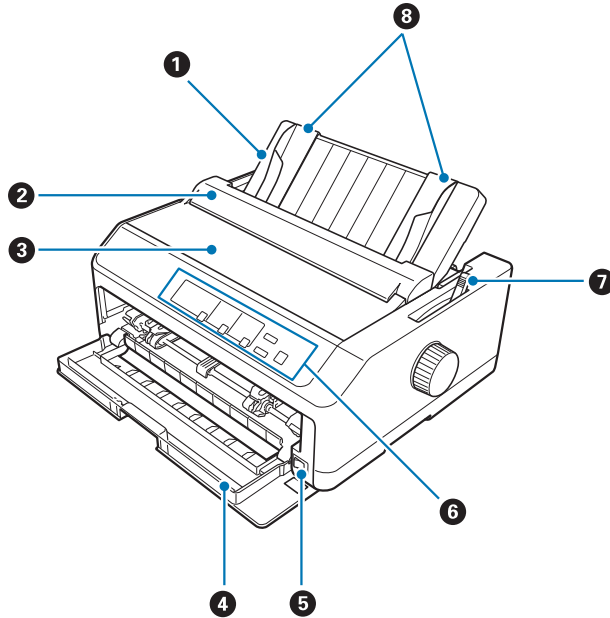
추가 용지 가이드

옵션 용지 가이드(LQ-590HIII 용 C933781, LQ-2090HIII/LQ-2090HIIIN 용 C933811)를 전면 및 후면 위치에 동시에 설치할 수 있습니다.

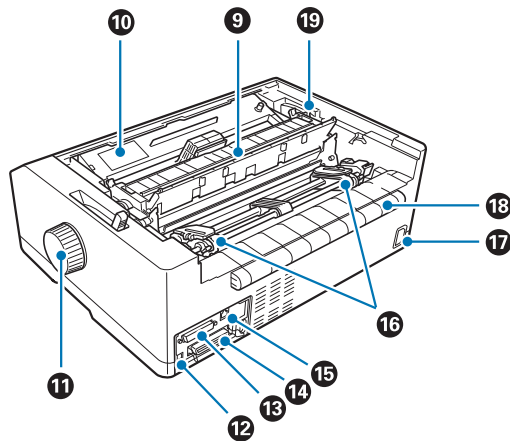
추가적인 용지 가이드 설치에 대한 자세한 내용은 "[용지 가이드 사용](#)" 33 페이지를 참조하십시오.

제품 정보

프린터 각 부분의 명칭



- 1. 용지 가이드
- 2. 용지 가이드 덮개
- 3. 프린터 뒷개
- 4. 전면 덮개
- 5. 전원 스위치
- 6. 제어판
- 7. 용지 해제 레버
- 8. 가장자리 가이드



- 9. 용지 텐션 장치

제품 정보

- 10. 리본 카트리지
- 11. 손잡이
- 12. USB 인터페이스
- 13. 직렬 인터페이스*1
- 14. 병렬 인터페이스
- 15. LAN 포트*1 *2
- 16. 스프라켓*3
- 17. AC 전원 포트
- 18. 잉
- 19. 용지 두께 레버

*1 네트워크 호환 모델용.

*2 이더넷 케이블용 (카테고리 5 이상의 차폐 트위스트 페어 케이블)

*3 트렉터 장치 부품

프린터 사양

기계 사양

인쇄 방식:	24핀 임팩트 도트 매트릭스	
인쇄 속도:	한글 고속	6.7 cpi 에서 160cps
	한글	6.7 cpi에서 80cps
	드래프트	10 cpi에서 366 cps
	LQ	10 cpi에서 121 cps
인쇄 방향:	텍스트 및 그래픽 인쇄를 위한 양방향 로직 검색 단방향 텍스트 또는 그래픽 인쇄는 소프트웨어 명령을 사용하여 선택할 수 있습니다.	
줄 간격:	4.23 mm (1/6 인치) 또는 0.0706 mm (1/360 인치) 증분으로 프로그래밍 가능	
인쇄 가능한 열:	LQ-590HII: 80 열 (10 cpi에서)	
	LQ-2090HII/LQ-2090HIIN: 136 열 (10 cpi에서)	
해상도:	최대 360 × 180 dpi (레터 품질)	

제품 정보

용지 공급 방법:	마찰 (전면, 후면) 푸시 트랙터 (전면, 후면) 풀 트랙터 (전면, 하단, 후면) 푸시 및 풀 트랙터 (추가적인 트랙터가 필요합니다) (전면, 후면) CSF 자동날장1/자동날장2 (옵션) 롤 용지 홀더 (옵션)	
용지 급지 속도:	연속	139 mm/초 5.5 inches/초
	간헐적	1/6 인치 라인 간격에서 40.7 msec/라인
용지 용량:	날장 급지 장치 82 g/m ² (22 lb) 용지 50 매까지 참고: 총 용지 묶음의 두께는 5 mm (0.20 인치)까지 될 수 있습니다. 고용량 날장 급지 장치 82 g/m ² (22 lb) 용지 150 매까지 25 일반 또는 본드 봉투까지 30 항공 봉투까지 참고: 총 용지 묶음의 두께는 15 mm (0.20 인치)까지 될 수 있습니다.	
신뢰성:	총 인쇄 규모	50,000,000 라인 (프린트 헤드 제외) MTBF 25,000 POH (25% 의무)
	프린트 헤드 수명	400,000,000 스트로크 /와이어 대략 400,000,000 문자 (드래프트, 10 cpi, 14 도트 /문자)
크기 및 무게:	LQ-590HIII:	
	높이	176.5 mm (6.9 인치) (용지 해제 레버 미포함)
	너비	437 mm (17.2 인치)
	깊이	320 mm (12.6 인치) (용지 가이드 미포함)
	무게	약 7.2 kg(15.9 lb)
	LQ-2090HII/LQ-2090HIIN:	
	높이	176.5 mm (6.9 인치) (용지 해제 레버 미포함)
	너비	612 mm (24.1 inches)
	깊이	320 mm (12.6 인치) (용지 가이드 미포함)
	무게	약 9.4 kg(20.7 lb)

제품 정보

리본:	검정 리본 카트리지	S015337 for LQ-590HII S015335 for LQ-2090HIII/LQ-2090HIIN (For users in America) S015336 for LQ-2090HIII/LQ-2090HIIN (For worldwide users)
	리본 수명	LQ-590HII 은 대략 5,000,000 문자 (LQ, 10 cpi, 48 도트/문자) LQ-2090HIII/LQ-2090HIIN은 대략 8,000,000 문자 (LQ, 10 cpi, 48 도트/문자)
소음:	대략 55 dB (A) (ISO 7779 패턴)	

전자

인터페이스:	LQ-590HII/LQ-2090HII: IEEE 1284 니블 (nibble) 모드 지원이 되는 표준 양방향 8비트 병렬 인터페이스 및 고속 (Hi-Speed) USB 인터페이스 LQ-590HIIN/LQ-2090HIIN: IEEE 1284 니블 (nibble) 모드 지원이 되는 표준 양방향 8비트 병렬 인터페이스, 고속 (Hi-Speed) USB 인터페이스, 직렬 인터페이스 및 네트워크 인터페이스.
버퍼:	128KB
글꼴:	비트맵 글꼴: Epson Draft 10, 12, 15 cpi Epson Roman(명조) 10, 12, 15 cpi, proportional Epson Sans Serif(고딕) 10, 12, 15 cpi, proportional Epson Courier(샘물) 10, 12, 15 cpi Epson Prestige 10, 12 cpi Epson Script 10 cpi Epson OCR-B 10 cpi Epson Orator 10 cpi Epson Orator-S 10 cpi Epson Script C proportional 확장 가능한 글꼴: 명조체 10.5 pt., 14pt. 고딕체 10.5 pt., 14pt. 샘물체 10.5 pt., 14pt. 바코드 글꼴: EAN-13, EAN-8, Interleaved 2 of 5, UPC-A, UPC-E, Code 39, Code 128, POSTNET
문자표:	ASCII character: Italic table, PC 437 (US, Standard Europe), PC 850 (Multilingual), PC 858 (Multilingual Euro) Hangle character: Italic table, KS C 5601-1992 Wansung Johap
문자 세트:	Korea, USA, France, Germany, UK, Denmark I, Sweden, Italy, Spain I

전기 사양

	200 V 모델	범용 (UPS) 모델
정격 전압 범위	220 - 240 V	100 - 240 V
입력 정격 전압	198-264V	90-264V
정격 주파수	50 - 60 Hz	
입력 주파수	49.5 ~ 60.5 Hz	
정격 전류	1.4 A (문자 종류에 따라 최대 1.7 A)	2.0 A - 0.9 A (문자 종류에 따라 최대 3.1 A - 1.1 A)
소비 전력 (USB 연결 시)	220 ~ 240 V: 약 49 W (ISO/IEC 10561 레터 패턴) LQ-590HII/LQ-2090HII: 약 0.5 W(절전 모드)* LQ-590HII/LQ-2090HII: 약 0.8 W(절전 모드)*	100 ~ 120 V: 약 52 W (ISO/IEC 10561 레터 패턴) LQ-590HII/LQ-2090HII: 약 0.4 W(절전 모드)* LQ-590HII/LQ-2090HII: 약 0.7 W(절전 모드)*
		220 ~ 240 V: 약 50 W (ISO/IEC 10561 레터 패턴) LQ-590HII/LQ-2090HII: 약 0.5 W(절전 모드)* LQ-590HII/LQ-2090HII: 약 0.8 W(절전 모드)*

* 다음 조건에서 구성된 시간이 지날 때 프린터는 절전 모드가 됩니다.
 - 오류가 아닙니다.
 - 인쇄 멈춤이 아닙니다.
 - 입력 버퍼에 데이터가 없습니다.

참고:

프린터의 전압 정보는 프린터 뒷면 라벨에서 확인하십시오.

사용 환경

	온도	습도 (응결 없는 상태)
작동 (일반 용지)	5 ~ 35 °C (41 ~ 95 °F)	10 ~ 80 % RH
작동 (재생 용지, 봉투, 라벨, 또는 롤 용지)	15 ~ 25 °C (59 ~ 77 °F)	30 ~ 60 % RH
보관	-30 ~ 60 °C (-22 ~ 140 °F)	0 ~ 85 %

시스템 요구사항

Windows 10 (32-bit, 64-bit)/Windows 8.1 (32-bit, 64-bit)/Windows 8 (32-bit, 64-bit)/Windows 7 (32-bit, 64-bit)/Windows Vista (32-bit, 64-bit)/Windows XP SP3 또는 그 이상 (32-bit)/Windows XP Professional x64 Edition SP2 또는 그 이상/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 SP2 또는 그 이상

용지

참고:

- 아래 설명된 상온 및 습도 조건에서만 재생 용지, 다중 서식 용지, 라벨 용지, 봉투 및 롤 용지를 사용하십시오.
온도: 15 ~ 25 °C (59 ~ 77 °F)
습도: 30 ~ 60 % RH
- 접히거나, 손상되거나, 주름 지거나 또는 구겨져 있는 용지는 넣지 마십시오.

제품 정보

날장 용지

	전면 공급			후면 공급		
	최소	최대		최소	최대	
		LQ-590HII	LQ-2090HII LQ-2090HII N		LQ-590HII	LQ-2090HII LQ-2090HII N
너비*	100 mm (3.9 인치)	257 mm (10.1 인치)	420 mm (16.5 인치)	100 mm (3.9 인치)	257 mm (10.1 인치)	420 mm (16.5 인치)
길이**	100 mm (3.9 인치)	364 mm (14.3 인치)		100 mm (3.9 인치)	364 mm (14.3 인치)	
두께***	0.065 mm (0.0025 인치)	0.14 mm (0.0055 인치)		0.065 mm (0.0025 인치)	0.14 mm (0.0055 인치)	
무게****	52 g/m ² (14 lb)	90 g/m ² (24 lb)		52 g/m ² (14 lb)	90 g/m ² (24 lb)	
품질	일반 용지 및 재생 용지					

* LQ-590HII용 182 ~ 216 mm (7.2 ~ 8.5 인치) 옵션 날장 급지 장치.
LQ-2090HII/LQ-2090HII N용 182 ~ 420 mm (7.2 ~ 16.5 인치) 옵션 날장 급지 장치.

** 210 ~ 364 mm (8.3 ~ 14.3 인치) 옵션 날장 급지 장치.

*** 0.07 ~ 0.14 mm (0.0028 ~ 0.0055 인치) 옵션 날장 급지 장치.

**** 64 ~ 90 g/m² (18 ~ 24 lb) 옵션 날장 급지 장치.

날장 다중 서식 용지:

	최소	최대	
		LQ-590HII	LQ-2090HII LQ-2090HIIN
너비	100 mm (3.9 inch)	257 mm (10.1 inch)	420 mm (16.5 inch)
길이	100 mm (3.9 inch)	364 mm (14.3 inch)	
복사 매수	원본 1부 + 복사본 5부		
총 두께	0.12 mm (0.0047 inch)	0.46 mm (0.018 inch)	
다중 서식 용지의 장당 무게	40 g/m ² (12 lb)	58 g/m ² (15 lb)	
품질	용지 상단면에 접착 라인이 있는 카본리스 다중 서식 용지		

엽서

	전면 공급		후면 공급	
	최소	최대	최소	최대
너비	100 mm (3.9 인치)	148 mm (5.8 인치)	100 mm (3.9 인치)	148 mm (5.8 인치)
길이	148 mm (5.8 인치)	148 mm (5.8 인치)	100 mm (3.9 인치)	148 mm (5.8 인치)
두께	0.22 mm (0.0087 inch)			

제품 정보

무게	192 g/m ² (51 lb)
품질	일반 용지 및 재생 용지

연속 용지 (일반 용지 및 다중 서식 용지):

	최소	최대	
		LQ-590HII	LQ-2090HII LQ-2090HIIN
너비	101.6 mm (4.0 inch)	254.0 mm (10.0 inch)	406.4 mm (16.0 inch)
길이, 한 페이지	101.6 mm (4.0 inch)	558.8 mm (22.0 inch)	
복사 매수	원본 1부 + 복사본 5부*		
총 두께	0.065 mm (0.0025 inch)	0.49 mm (0.0193 inch)	
무게, 일반 용지	52 g/m ² (14 lb)	82 g/m ² (22 lb)	
다중 서식 용지의 장당 무게	40 g/m ² (12 lb)	58 g/m ² (15 lb)	
품질	일반 용지, 재생 용지, 그리고 양면에 접착 부분이 있거나 스테이플링이 가능한 카본리스 다중 서식 용지		

*전면 또는 하단 폴 트렉터가 설치되어 있고 정상적인 조건일 때 7 복사본까지 (1 원본 + 6 복사본) 사용될 수 있습니다.

참고:

- ☐ 후방 슬롯에서 6 또는 7부로 된 다중 서식 용지 같은 두꺼운 용지를 급지하지 마십시오.
- ☐ 절취선에서 절단/미절단 길이 비율은 3:1 및 5:1 이어야 합니다.
- ☐ 확장 시 절취 부분의 두께는 1mm 이하이어야 합니다.
- ☐ 페이지 사이의 절취선은 용지 가장자리까지 확장되어서는 안 됩니다. 가장자리 미절단 길이는 1mm 이상이어야 합니다.
- ☐ 수평 및 수직 절취선 절단은 교차해서는 안 됩니다.
- ☐ 용지 스테이플링 (단일/이중 스테이플링)을 사용하는 용지에 인쇄할 때 인쇄 품질이 떨어질 수 있습니다.

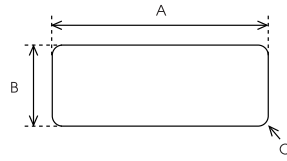
연속 라벨 용지 (전면 및 하단 진입만 해당)

참고:

연속적인 뒷면 시트에 부착된 라벨 용지만 사용하십시오.

	최소	최대	
		LQ-590HII	LQ-2090HII LQ-2090HIIN
라벨 사이즈	아래 그림을 참조하십시오.		
너비, 뒷면 시트	101.6 mm (4.0 인치)	254.0 mm (10.0 인치)	406.4 mm (16.0 인치)
길이, 뒷면 시트	101.6 mm (4.0 인치)	558.8 mm (22.0 인치)	
두께, 뒷면 시트	0.07 mm (0.0028 인치)	0.09 mm (0.0035 인치)	
총 두께	0.16 mm (0.0063 인치)	0.19 mm (0.0075 인치)	
라벨 용지 무게	64 g/m ² (17 lb)		
품질	일반 용지 또는 동일 품질 라벨 용지		

제품 정보



A. 63.5 mm (2.5 인치) 최소

B. 23.8 mm (15/16 인치) 최소

C. 모서리 반경 = 2.5 mm (0.1 인치) 최소

봉투 (후방 진입만)

	최소	최대
봉투 크기 (No. 6)	너비: 165 mm (6.5 인치) 길이: 92 mm (3.6 인치)	
봉투 크기 (No.10)	너비: 241 mm (9.5 인치) 길이: 105 mm (4.1 인치)	
총 두께	0.16 mm (0.0063 인치)	0.52 mm (0.0205 인치)
	권장되는 인쇄 가능 영역 내에서의 두께 차이는 0.25 mm (0.0098 인치) 이하이어야 합니다.	
무게	45 g/m ² (12 lb)	90 g/m ² (24 lb)
품질	본드지 봉투, 일반 봉투, 그리고 플랩 부분이 끈적이지 않는 항공 우편 봉투	

롤 용지 (옵션 롤 용지 홀더 갖추고 후방 진입 시에만 유효):

	최소	최대
너비	216 mm (8.5 inch)	
길이	金	
두께	0.07 mm (0.0028 inch)	0.09 mm (0.0035 inch)
무게	52 g/m ² (14 lb)	82 g/m ² (22 lb)
품질	일반 용지	

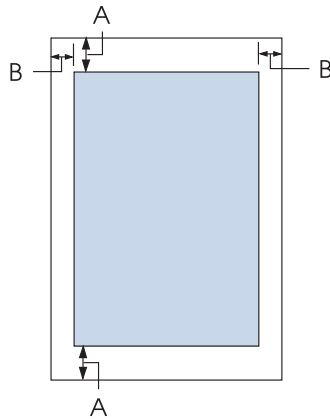
권장 인쇄 가능 영역

참고:

최상의 결과를 위해서는 권장 인쇄 가능 영역 내에서 인쇄하십시오. 프린터가 이 영역 밖에서 인쇄되지 않을 수 있습니다.

제품 정보

날장 용지:



A 최소 상단 및 하단 여백은 4.2 mm (0.17 인치)입니다.

B LQ-590HII:

최소 왼쪽 및 오른쪽 여백은 3 mm (0.12 인치)입니다.

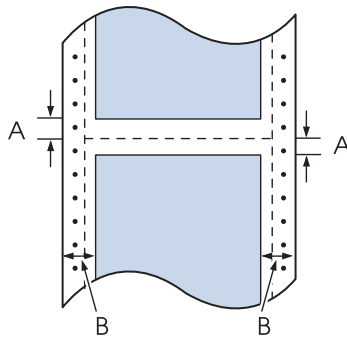
최대 인쇄 가능 폭은 203.2 mm (8.0 인치)입니다. 209.2 mm (8.2 인치) 보다 넓은 용지의 경우 용지의 폭에 맞게 측면 여백이 증가합니다.

LQ-2090HII/LQ-2090HIIN:

최소 왼쪽 및 오른쪽 여백은 3 mm (0.12 인치)입니다.

최대 인쇄 가능 폭은 345.4 mm (13.6 인치)입니다. 351.4 mm (8.2 인치) 보다 넓은 용지의 경우 용지의 폭에 맞게 측면 여백이 증가합니다.

연속 용지:



A 최소 상단 및 하단 여백 (절취선 위 그리고 아래)은 4.2 mm (0.17 인치).

B LQ-590HII/LQ-590HIIN:

최소 왼쪽 및 오른쪽 여백은 13 mm (0.51 인치)입니다.

최대 인쇄 가능 폭은 203.2 mm (8.0 인치)입니다. 229.2 mm (9 인치) 보다 넓은 용지의 경우 용지의 폭에 맞게 측면 여백이 증가합니다.

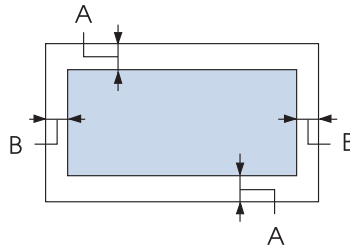
LQ-2090HII/LQ-2090HIIN:

최소 왼쪽 및 오른쪽 여백은 13 mm (0.51 인치)입니다.

최대 인쇄 가능 폭은 345.4 mm (13.6 인치)입니다. 371.4 mm (14.6 인치) 보다 넓은 용지의 경우 용지의 폭에 맞게 측면 여백이 증가합니다.

제품 정보

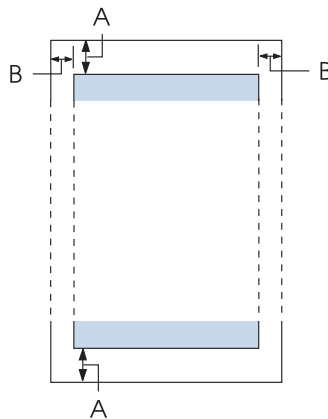
봉투:



A 최소 상단 및 하단 여백은 4.2 mm (0.17 인치)입니다.

B 최소 왼쪽 및 오른쪽 여백은 3 mm (0.12 인치)입니다.

롤 용지:



A 최소 상단 및 하단 여백은 4.2 mm (0.17 인치)입니다.

B 최소 왼쪽 및 오른쪽 여백은 3 mm (0.12 인치)입니다. 최대 인쇄 가능 너비는 203.2 mm (8 인치)입니다.

명령 목록

프린터는 KSSM+ 제어 코드 및 KS 제어 코드를 지원합니다.

명령에 대한 좀 더 자세한 사항은 Epson 고객 센터에 문의하십시오. 자세한 사항은 ["고객 지원 정보" 88 페이지](#) 내용을 참조하십시오.

KSSM+ 제어 코드

(KSSM+: 한국 표준 규격 모델)

일반 작동 : 프린터 초기화 ESC @

단방향 인쇄 ESC U

CSF 모드 제어 ESC EM

자동둘러싸기 ESC d

제품 정보

용지 급지 : 다음장 FF

줄 바꿈 LF

줄 간격 ESC 0, ESC 2, ESC 3, ESC A, ESC +

캐리지 리턴 CR

페이지 형식 : 페이지 길이 ESC (C, ESC C, ESC C0

왼쪽 / 오른쪽 여백 ESC Q, ESC I

상 / 하단 여백 ESC (c ESC N, ESC O

인쇄 위치 동작 : 가로 인쇄 위치 ESC \$, ESC ¥

세로 인쇄 위치 ESC (V, ESC (v

가로로 탭 ESC D, HT

세로로 탭 ESC B, VT

용지 전진 ESC J

글꼴 선택 : 서체 ESC k, ESC x, ESC y

피치 및 포인트 *2 ESC X

피치 ESC P, ESC M, ESC g, ESC p

이탤릭 글꼴 ESC 4, ESC 5

굵은 글꼴 ESC E, ESC F

마스터 선택 ESC !

글꼴 강화: 이중 너비 ESC W, DC4, SO

축소 문자 DC2, SI

이중 높이 ESC w

이중 인쇄 ESC G, ESC H

위 / 아래 첨자 ESC T, ESC S

밑줄 ESC -

선 / 스코어 ESC (-

문자 스타일 ESC q

배경 ESC (X

간격 : 국제문자 간격 ESC 간격

HMI ESC c

단위 정의 ESC (U

문자 핸들링 : 문자표 ESC t, ESC (t

국제문자 ESC R

사용자 정의 문자 ESC %, ESC &, ESC :

상위 제어 코드 ESC 6, ESC 7

제품 정보

문자로서 인쇄 데이터 ESC (^
비트맵 이미지 :비트맵 이미지 ESC *
비트맵 이미지 모드 할당 ESC ?
그래픽 :그래픽 모드 ESC (G *1
래스터 그래픽 ESC . *1
바코드 :바코드 ESC (B
생산 :NV 메모리 라이터, 등 ESC |
한글 모드 :한글 모드 FS &, FS .
이중 너비 FS SO, FS DC4
4배 크기 문자 FS W
수직 선 간격 FS J
수평 선 간격 FS K
한쌍의 절반 너비 ESC D (세로 인쇄)
한글 밑줄 FS -
한글 간격 FS S
절반 너비 한글 간격 FS T
절반 너비 문자 간격 FS U, FS V (조정)
한글 이중 높이 모드 FS X
고속 인쇄 FS x
한글 다운로드 FS 2
절반 너비 문자 FS SI, FS DC2
1/4 스퀘어 문자 FS r
패션 확장 FS v
한글 글꼴 모음 FS k
한글 인쇄 모드 선택 FS !
ASCII 모드 FS a
한글 다중 바이트 FS M
절반 너비 글꼴 모음 FS n
한글 피치 FS p
한글 수평 인쇄 위치 FS \$
한글 문자표 FS t
*1 설명서에 쓰지 마십시오.
*2 명령 매개 변수를 무시하십시오.

KS 제어 코드

(KS: 한국 표준 컴퓨터 시스템)

일반 작동 : 단방향 인쇄 ESC U

자동돌러싸기 ESC d

용지 급지 : 다음장 FF

줄 바꿈 LF

줄 간격 ESC 0, ESC 1, ESC 2, ESC 3, ESC A, ESC c, ESC u

캐리지 리턴 CR

페이지 형식 : 페이지 길이 ESC C

왼쪽 / 오른쪽 여백 ESC Q, ESC I

인쇄 위치 동작 : 가로 인쇄 위치 ESC f, ESC t

가로로 탭 ESC D, HT

세로로 탭 VT

용지 전진 ESC J

글꼴 선택 : 피치 ESC q

굵은 글꼴 ESC E, ESC F

서체 ESC x

글꼴 강화: 이중 너비 ESC W, DC4, SO

축소 문자 DC2, SI

일부 이중 높이 ESC I

이중 인쇄 ESC G, ESC H

ASCII 문자표 설정 ESC 6, ESC 7

위 / 아래 첨자 ESC T, ESC S

밑줄 ESC -

1.5배 높이 ESC s

리비어 ESC r

패션 확장 ESC v

패션 마스크 ESC w

이중 높이 ESC y

그림자 ESC z

한글 모드: 한글 모드 ESC h

한글 서체 ESC m

세로 / 가로선 간격 ESC j

비트맵 이미지 : 비트맵 이미지 ESC *, ESC K, ESC L, ESC n

기타 제어 코드 : 홈 복귀 기능 ESC <

프린터 선택 DC1, DC3

취소 CAN

전자파 적합성 기준의 사용자 안내문

경고:

- 이 기기는 업무형 환경에서 사용할 목적으로 적합성 평가를 받은 기기로서 가정용 환경에서 사용하는 경우 전파간섭의 우려가 있습니다.

프린터 청소

프린터를 최상의 상태로 유지하려면, 1년에 여러 번 깨끗이 청소해야 합니다.

아래 단계에 따라 프린터를 청소하십시오:

- 1 프린터에서 급지된 용지를 제거하고 프린터를 끕니다.
- 2 용지 가이드를 제거하십시오. 옵션 날장 급지 장치가 설치되어 있다면 제거하십시오.
- 3 부드러운 솔로 외부 케이스와 용지 가이드의 모든 먼지와 때를 조심스럽게 닦아냅니다.
- 4 외부 케이스와 용지 가이드가 여전히 더럽거나 먼지가 있으면 물에 용해된 중성 세제를 적신 부드럽고 깨끗한 천으로 닦으십시오. 물이 프린터 내부로 들어가지 않도록 프린터 덮개와 전면 덮개를 닫아 두십시오.

주의:

- 알코올이나 시너는 프린터 부품은 물론 케이스도 손상시킬 수 있으므로, 절대로 프린터를 청소하는 데 사용하지 마십시오.
- 프린터 기계 장치나 전자 부품에 물이 들어가지 않도록 주의하십시오.
- 딱딱하거나 거친 솔을 사용하지 마십시오.

프린터 내부에 윤활유를 뿌리지 마십시오. 적합하지 않은 오일을 사용하면 프린터 메커니즘이 손상될 수 있습니다. 윤활유가 필요하다고 생각되면 Epson 고객센터에 문의하십시오.

프린터 운반

이 제품을 일정 거리를 운반해야 할 경우에는 원래 상자와 포장 재료를 사용하여 조심스럽게 다시 포장해야 합니다.

아래 단계에 따라 원 포장 재료로 다시 포장하십시오.

경고:

리본 카트리지를 제거하려면 프린터 헤드를 손으로 움직여야 합니다. 방금 프린터를 사용한 경우 프린터 헤드가 뜨거울 수 있습니다; 만지기 전에 몇 분간 식히십시오.

- 1 프린터에 급지된 용지를 빼냅니다. 프린터의 전원이 꺼져 있는지 확인합니다.

제품 정보

- 2 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에서 인터페이스 케이블을 분리합니다. 옵션 낱장 금지 장치가 설치되어 있다면 제거하십시오.
- 3 용지 가이드를 제거하십시오. 어떠한 옵션이 설치되면 그 옵션을 제거해 원래 상자로 포장하십시오.
- 4 프린트 헤드가 뜨겁지 않은지 확인하십시오. "리본 카트리지 교체" 89 페이지에서 설명된 대로 리본 카트리지를 제거하십시오.
- 5 용지 텐션 장치가 설치되고 트렉터가 후면 푸시 위치에 설치되어 있는지 확인하십시오. (설치 절차에 대한 지침은 "후면 푸시 위치에 트렉터 설치" 16 페이지를 참조하십시오.) 또한 프린터 커버와 전면 커버가 닫혀 있는지 확인하십시오.
- 6 프린터, 용지 가이드, 리본 카트리지, 왕, 트렉터 장치, 와이어 및 전원 코드 (필요하면)를 원래 포장재로 다시 포장하여 프린터의 원래 상자에 넣으십시오.

용어

ASCII

American Standard Code for Information Interchange (정보 교환을 위한 미국 표준 코드). 문자와 기호에 숫자 코드를 지정하는 표준화된 코드화 체계.

자동 줄바꿈

기본 설정 모드를 사용하여 이 설정을 켜면 각 캐리지 리턴 (CR) 코드가 자동으로 다음줄 (LF) 코드 뒤에 나옵니다.

양방향 인쇄

프린트 헤드가 양방향으로 인쇄하는 인쇄 (양방향). 이렇게 하면 인쇄 속도는 증가하지만 수직 맞춤의 정확성이 줄어듭니다. 양방향 인쇄는 이 프린터의 표준 인쇄 모드입니다.

버퍼

인쇄되기 전에 데이터를 저장하는데 사용된 프린터 메모리 부분.

문자표

특정 언어로 사용되는 문자 집합을 구성하는 문자, 숫자, 기호의 모음입니다.

인치 당 문자수 (cpi)

텍스트 문자의 크기를 측정합니다.

연속 용지

양면에 스프라켓 급지 구멍이 있는 용지는 페이지 사이에 절취선이 있고 용지 묶음 형태의 접힌 상태로 공급됩니다. 팬 폴드 용지라고도 합니다.

제어 코드

캐리지 리턴 또는 다음줄 수행과 같은 프린터 기능을 제어하는 데 사용되는 특수 코드입니다.

cpi

텍스트 문자의 크기를 측정합니다.

날장 급지 장치

옵션으로, 프린터에 날장 용지를 자동으로 급지하는 탈부착 가능한 장치.

데이터 덤프

프린터와 컴퓨터 간 통신 문제의 원인을 확인하는데 도움이 되는 문제 해결 방법입니다. 프린터가 헥스 덤프 모드에 있으면 16진법 및 ASCII 문자로 수신된 각 코드를 인쇄합니다. 헥스 덤프라고도 합니다.

디폴트(기본값)

장비가 켜지거나 재설정되거나 초기화 될 때 적용되는 값입니다.

도트 매트릭스

각 문자 또는 기호가 개별 도트의 패턴 (매트릭스)으로 형성되는 데 이런 식으로 인쇄하는 방법.

드래프트

글꼴로 초안을 선택할 때 프린터에서 사용되는 인쇄 모드. 초안 글꼴은 빠른 인쇄를 위해 문자 당 적은 도트를 사용합니다.

드라이버

특정 프린터의 기능을 사용하기 위해 컴퓨터에서 명령을 보내는 소프트웨어 프로그램.

ESC/P®

EPSON Standard Code for Printers(프린터에 대한 EPSON 표준 코드)의 약자. 이것은 컴퓨터가 프린터를 제어하는 데 사용하는 명령 시스템입니다. 이는 모든 EPSON 프린터의 표준이며 대부분 PC 응용 프로그램 소프트웨어에서 지원됩니다.

ESC/P 2™

ESC/P 프린터 명령어의 향상된 버전. 이 언어에서 명령은 확장 가능한 글꼴 및 향상된 그래픽과 같은 결과를 생성합니다.

용어

팬 폴드 용지

양면에 스프라켓 급지 구멍이 있는 용지는 페이지 사이에 절취선이 있고 용지 묶음 형태의 접힌 상태로 공급됩니다. 연속 용지라고도 합니다.

글꼴

Roman(명조체) 또는 Sans Serif(고딕체)와 같이 이름으로 지정된 종류의 스타일.

다음장 (FF)

용지를 다음 용지상단위치로 이동시키는 제어판 코드 및 제어판 버튼.

중간 색조 처리

도트 패턴을 사용하여 이미지를 표현하는 방법. 중간 색조 처리를 이용하면 검정 도트만 사용하여 다양한 회색 음영 또는 단 몇 가지 색의 도트를 사용하여 거의 제한없이 색의 배열을 표현할 수 있습니다.

헥스 덤프(Hex Dump)

프린터와 컴퓨터 간 통신 문제의 원인을 확인하는데 도움이 되는 문제 해결 방법입니다. 프린터가 헥스 덤프 모드에 있으면 16진법 및 ASCII 문자로 수신된 각 코드를 인쇄합니다. 데이터 덤프라고도 합니다.

고속 드래프트

기본 설정 모드를 사용하여 선택할 수 있는 드래프트 인쇄 모드. 고속 드래프트는 극단의 고속 인쇄를 생산하기 위해 문자 당 최소한의 도트수를 사용합니다.

인터페이스

인쇄 데이터가 프린터로 전송되는 컴퓨터와 프린터 사이의 연결.

가로 인쇄(landscape)

페이지 상에서 옆방향으로 진행되는 인쇄. 이 방향으로 인쇄하면 페이지 폭이 길이보다 크며, 스프레드시트를 인쇄하는데 유용합니다.

레터 품질 (LQ)드래프트

드래프트 이외의 글꼴이 선택되어 질 때 프린터에 의해 사용된 인쇄 모드. 레터 품질 글꼴로 인쇄하면 느려진 인쇄 속도이지만 가독성과 외관 향상을 제공합니다.

다음줄 (LF)

용지를 한 줄씩 전진시키는 제어판 코드 및 제어판 버튼.

급지 위치

용지가 자동으로 급지되는 위치.

용지상단조정

절선 및 인쇄 시작 위치를 정밀하게 조정할 수 있는 프린터 기능.

용지 위치

연속 용지 인쇄에 대한 3가지 용지 위치가 있습니다: 대기, 절선, 그리고 인쇄 시작. 낱장 인쇄에서는 인쇄 시작 위치만 있습니다.

피치(pitch)

인치 당 문자의 수 (cpi)에서 측정되는 글꼴의 크기. 표준은 10 cpi입니다.

플래튼(platen)

인쇄 중에 용지의 뒷면을 제공하는 검은 색 평면 부품.

세로 인쇄(portrait)

페이지 상에서 수직 방향으로 진행되는 인쇄 (페이지 상에서 옆 방향으로 인쇄가 진행되는 가로 인쇄의 반대 형태). 이것은 편지나 문서를 인쇄하는 표준 인쇄 방향입니다.

프린터 드라이버

특정 프린터의 기능을 사용하기 위해 컴퓨터에서 명령을 보내는 소프트웨어 프로그램.

인쇄 시작 위치

프린터가 인쇄할 수 있는 첫 번째 열로 인식하는 용지의 가로 위치. 제어판으로 인쇄 시작 위치를 조정할 수 있습니다.

비례 글꼴

문자의 너비에 따라 가로 간격을 다양하게 가져가는 문자의 글꼴. 따라서 대문자 M은 소문자 l보다 더 많은 가로 간격을 차지합니다.

권장되는 인쇄 영역

프린터가 인쇄할 수 있는 페이지의 영역. 여백으로 인해 용지의 실제 크기보다는 작습니다.

초기화

프린터를 기본 설정으로 되돌려 놓기 위한.

해상도

표현할 수 있는 세부 정보의 양을 측정하는 단위. 인쇄된 이미지의 해상도는 인치 당 도트 수(dpi)로 측정합니다.

자체 테스트

프린터의 작동 상태를 점검하는 방법. 자체 테스트 인쇄를 하면 프린터의 ROM (Read Only Memory, 읽기 전용 메모리)에 내장되어 있는 문자가 인쇄됩니다.

대기 위치

연속 용지가 프린터에서 급지되지 않고 트렉터에 있을 때의 그 위치.

용지절선

연속 용지의 절취선을 용지절선위치로 급지시킨 다음 용지를 인쇄 시작 위치로 뒤로 급지시키는 제어판 버튼.

용지절선위치

자동 절선 모드가 켜져 있을 때 프린터가 용지를 급지하는 위치. 용지상단조정 기능을 사용하여 위치를 조정하여 용지 절취선이 프린터의 절선 모서리에 맞출 수 있습니다.

인쇄 시작 위치

프린터가 인쇄할 수 있는 첫 번째 줄로 인식하는 용지상의 위치. 이것은 기본 상단 여백 위치입니다.

단방향 인쇄

프린트 헤드가 한 방향으로만 인쇄하는 방식. 단방향 인쇄는 정확하게 수직으로 정렬하므로 그래픽 인쇄에 유용합니다. 프린터의 기본 설정 모드를 사용하여 단방향 인쇄를 선택할 수 있습니다.